

Hand tools

CATALOGUE

Kapriol[®]



EXPÉRIENCE ET INNOVATION

Notre passion, c'est de produire des outils de qualité.

Depuis 1927, Kapriol projette, produit et distribue partout dans le monde des outils de haute qualité destinés au secteur du bâtiment.

Nous avons pour mission de **satisfaire les besoins des professionnels** en offrant des produits et des services en mesure d'améliorer la qualité du travail, **d'en simplifier** l'exécution et **d'en faciliter** la réalisation.

Une entreprise 100% italienne, leader dans le monde

La grande qualité et la technologie avancée des produits Kapriol sont reconnues et appréciées dans le monde entier. **Depuis plus de 85 ans** et 4 générations, **Kapriol est leader dans son secteur** et c'est avec fierté que, jour après jour, elle œuvre pour préserver et **améliorer les hauts standards qualitatifs obtenus** en développant des produits innovants et en offrant des instruments qui contribuent au **bien-être de ses clients** et à **l'amélioration de la qualité du travail**.



Civate Lc

Dans son nouveau siège, à deux pas de Lecco, se trouvent les bureaux commerciaux, la salle d'exposition, le service de conditionnement et le magasin d'expédition des marchandises.

Lecco Bonacina



Dans les trois usines du siège historique de Lecco Bonacina, sont effectués les travaux d'estampage à chaud, la fabrication des matrices, les meulages et les soudages. Une autre unité immobilière est utilisée pour le dépôt des stocks.



NOS USINES

Technologie, avant-garde, haute performance

Les outils manuels Kapriol sont pour la plupart réalisés dans nos établissements italiens.

Depuis 1927, Kapriol est une entreprise de référence internationale dans le secteur des outils manuels pour le bâtiment. Ses racines sont à Lecco, berceau de l'industrie métallurgique lombarde ; les 4 générations d'entrepreneurs ont développé et renforcé l'activité productive et commerciale en l'articulant autour de trois sièges qui s'étendent sur une superficie totale de 18000 m².

Kapriol est une entreprise en constante évolution et expansion qui investit en permanence pour l'amélioration de la qualité, de ses installations de production et l'optimisation des surfaces occupées.

Des technologies à l'avant-garde, une grande capacité d'innovation et d'organisation et une grande expérience, telles sont les caractéristiques dominantes que le marché lui reconnaît.

Les installations de production Kapriol offrent des standards écologiques élevés dans le respect total de l'ensemble des réglementations, afin de minimiser la production de rebuts.

Molteno Lc



Toujours dans la province de Lecco, se trouvent deux usines de production Kapriol : l'une consacrée aux usinages mécaniques à haute précision, au montage et au conditionnement du produit fini, l'autre au stockage et à l'expédition des marchandises.

Toujours dans le siège de Molteno, se trouve le magasin d'usine.



LE CYCLE DE PRODUCTION

Il naît en acier, puis devient Kapriol.



Conception



Réalisation des matrices



Estampage à chaud



Usinages
mécaniques

Kapriol

Le processus de production de Kapriol dans le domaine des équipements pour le bâtiment est parmi les meilleurs au monde. Kapriol se consacre **avec une attention scrupuleuse à la qualité. La constante amélioration des procédés internes se fait à travers l'apport permanent en nouvelles technologies et la modernisation régulière des processus de production.**

Les activités de production des articles Kapriol commencent avec **la réalisation de la matrice, se poursuivent avec l'estampage à chaud**, les multiples **usinages mécaniques**, les **traitements thermiques**, le **vernissage** et se terminent avec le **montage** et **l'emballage** des marchandises. Chacune des phases du processus de production Kapriol est contrôlée au moyen de sévères procédures de **contrôle de la qualité.**

Les produits Kapriol sont maintenant prêts à satisfaire toutes les nécessités d'utilisateurs professionnels exigeants.



Contrôle de la qualité



Logistique et expédition



Marchandisage





LES MATIÈRES PREMIÈRES

Pour obtenir un outil aux performances élevées, il est nécessaire d'utiliser des **matières premières prisées et sélectionnées**, d'en connaître les caractéristiques mécaniques et chimiques et leur réaction aux différents traitements thermiques, nécessaires pour obtenir des outils résistants à toutes les contraintes mécaniques auxquelles ils seront soumis durant leur utilisation. Toutes les matières employées pour la fabrication des outils Kapriol sont certifiées et sélectionnées à travers des analyses dimensionnelles et de laboratoire approfondies qui en **attestent la perfection et l'aptitude à l'emploi**.



LA RÉALISATION DES MATRICES

Kapriol dispose d'un service hautement équipé et moderne pour la réalisation des **matrices** nécessaires à la production en série des outils. L'usinage des blocs qui composent la matrice se fait à l'aide de machines d'électroérosion et de machines-outils. En un second temps, les matrices sont soumises à des **traitements thermiques** spéciaux **qui les rendent plus tenaces et durables**. L'amélioration de la ténacité rend les matrices résistantes à la compression pour éviter des déchirures ou des cassures pouvant représenter un véritable danger.



L'ESTAMPAGE À CHAUD

Kapriol pense que l'estampage à chaud est **la meilleure technologie pour la réalisation des outils manuels**. Par rapport à d'autres types d'usinage, le procédé d'estampage à chaud donne au produit **de meilleures résistances mécaniques** dues à la disposition des fibres et au compactage du matériau qui a lieu durant la phase de compression. Le processus d'estampage à chaud garantit par ailleurs l'élimination d'une bonne partie des possibles défauts à l'intérieur de la matière première dus à la grande compression que l'on obtient pendant la période de fermeture de la matrice.



LES USINAGES MÉCANIQUES

Pour effectuer des **usinages mécaniques de haute précision**, Kapriol dispose de centres de travail à contrôle numérique très avancés et très modernes. Ces centres de travail permettent la **réalisation d'usinages mécaniques très difficiles** d'une extraordinaire précision et vitesse d'exécution. L'optimisation de ses procédés et de ses ressources permet à Kapriol de réduire de façon draconienne les temps d'usinage, d'accélérer les flux de production, d'augmenter concrètement son niveau de compétitivité et de transférer de la valeur ajoutée à ses produits.



LES SOUDAGES ROBOTISÉS

Vitesse, répétabilité et précision, tels sont les principaux avantages que l'automatisation robotique garantit aux activités productives de Kapriol. La constante évolution et l'augmentation de la compétitivité exigent des réponses rapides. C'est pour cette raison qu'il est indispensable de produire au mieux en optimisant les moyens de production et en recherchant une souplesse maximum. L'automatisation robotisée des soudures effectuées dans les usines **Kapriol garantissent des standards de qualité constants et très élevés** ainsi qu'une production performante.

PRODUCTION MADE IN ITALY

Des technologies qui créent de la compétitivité.

Des technologies de production à l'avant-garde

La recherche, l'utilisation de **matériaux innovants, de technologies de production à l'avant-garde**, la compétence de collaborateurs spécialisés et stimulés à innover dans tous les secteurs du bâtiment sont à la base de la réussite de Kapriol.

De la recherche au développement, de la conception à l'industrialisation des procédés, à la logistique, au contrôle de la qualité, aux tests qui assurent le bon fonctionnement des produits, telles sont les activités que Kapriol effectue avec pour objectif unique la **satisfaction de nos clients**.



LE MEULAGE

Le travail de meulage consiste à enlever du matériel sous forme de copeaux de petite taille à l'aide d'outils appelés meules. Le meulage permet à Kapriol de réaliser des finitions d'une précision dimensionnelle et formelle élevée. Dans le cas précis du meulage des truelles Kapriol, nous réalisons des surfaces coniques qui garantissent une **souplesse de la lame** et une **efficacité d'utilisation**.



LES TRAITEMENTS THERMIQUES

Une fois les usinages mécaniques terminés, Kapriol soumet tous ses outils à des **traitements thermiques spécifiques** qui varient d'un outil à l'autre. Les traitements thermiques sont indispensables afin d'**en améliorer davantage les performances de résistance et de durée**. En effet, cette opération, allée au soin apporté au choix des matières premières, donne aux outils Kapriol des performances et des caractéristiques mécaniques supérieures au standard qualitatif présent sur le marché.



LE CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

Kapriol réalise cette opération délicate et fort importante pendant et à la fin de chaque cycle de production. Kapriol contrôle chaque phase de production afin que chaque outil corresponde aux conformités esthétiques et fonctionnelles imposées par le contrôle de la qualité. La sévérité des contrôles Kapriol donne aux revendeurs et aux utilisateurs des garanties réelles de **standards de qualité constants et élevés**.

DE L'IDÉE À LA SOLUTION

L'innovation est à la base de la réussite de Kapriol.

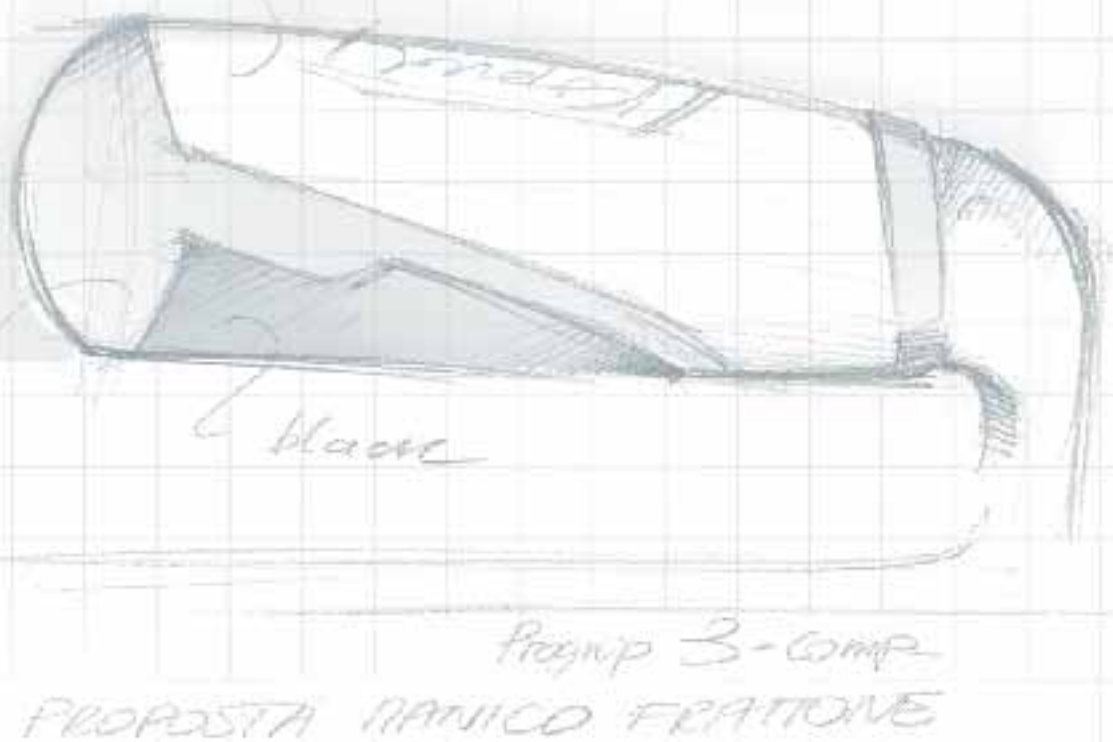
Créer de l'innovation mais **surtout anticiper les exigences**, tels sont les atouts que le monde reconnaît à Kapriol. Kapriol travaille sans cesse pour être leader de l'innovation aussi bien en termes de stratégie d'entreprise et de processus de production que de réalisation des produits.

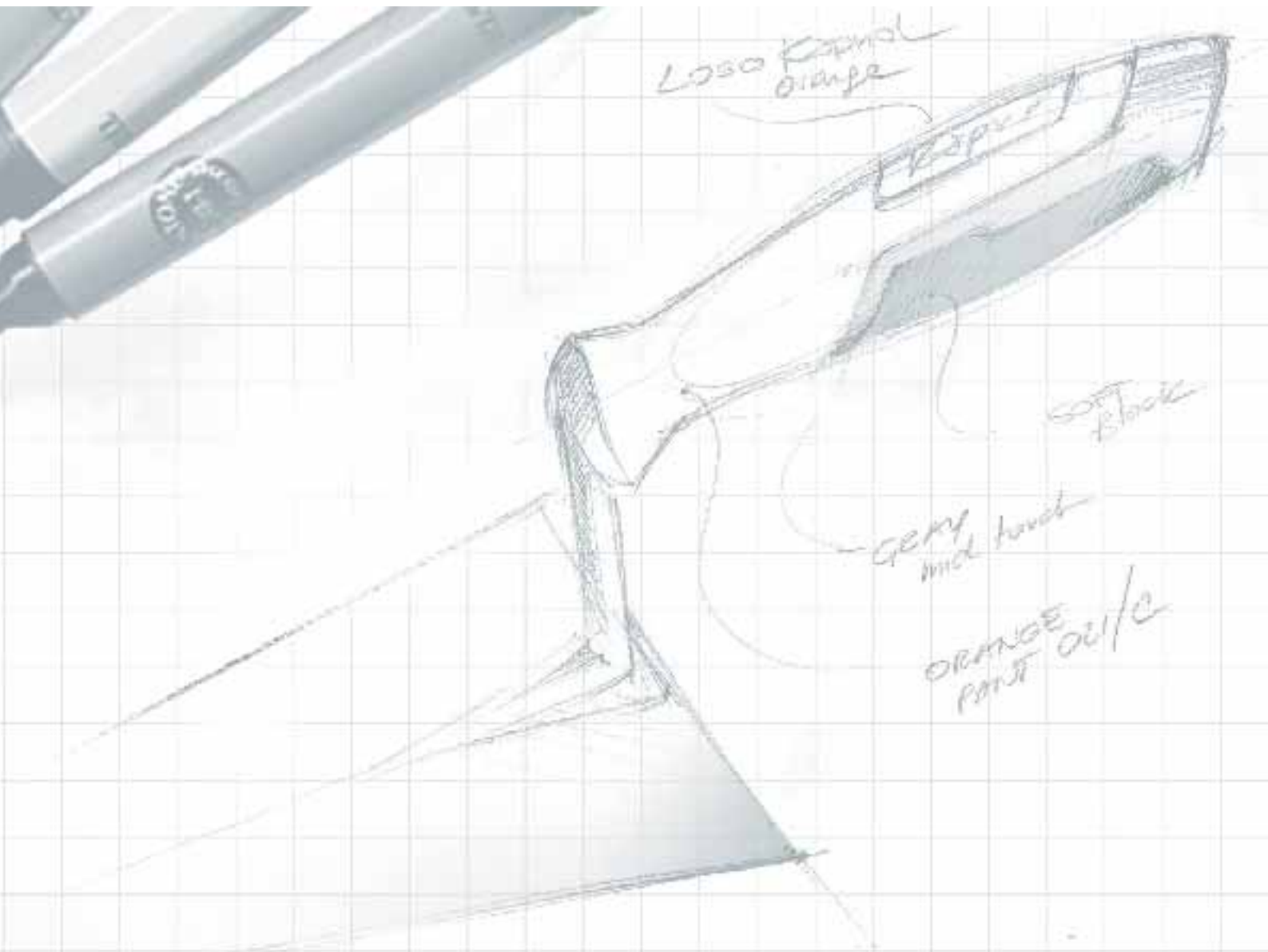
Kapriol a pour objectif de créer des outils uniques moyennant des procédés innovants de recherche et de technologie de production.

La volonté de Kapriol est de maintenir sans cesse active l'innovation grâce à la synergie de forces humaines, professionnelles et technologiques qui naissent de la recherche et évoluent dans le marketing.

Kapriol est **une union de forces et de savoir-faire**, une équipe qui développe et réalise des idées, au service de ceux qui travaillent dans le bâtiment. C'est un prestige obtenu jour après jour, dans tous les chantiers du monde où l'on veut travailler mieux et de façon plus moderne.

Les perfectionnements techniques qui sont tous les jours apportés aux produits Kapriol naissent directement des demandes du marché et des attentes des utilisateurs et fournissent des solutions qui anticipent le progrès dans le secteur.





Kapriol développe une capacité de conception et d'ingénierie de fabrication des produits pour qu'ils soient esthétiquement beaux et fonctionnels.

ERGONOMIE ET DESIGN

Projeter sur mesure.

L'ergonomie est la science qui étudie l'interaction entre les individus et les technologies.

Les techniciens Kapriol analysent le travail et l'activité à accomplir, évaluent les exigences de l'utilisateur, les typologies des outils à utiliser, leurs dimensions, leur forme, leur poids, tout ceci **dans le but d'améliorer la satisfaction de l'utilisateur et les prestations de l'outil.**

Le but est de développer des outils qui soient **pratiques à saisir**, davantage **fonctionnels** et plus **faciles à utiliser**. Des outils à préhension naturelle qui permettent une **meilleure précision** et un **meilleur rendement**.

Des études, des analyses et des tests approfondis font que nos outils atteignent un **niveau d'ergonomie très élevé** et fort apprécié des utilisateurs du monde entier.



Section view F-F
Scale: 1:2

Section view E-E
Scale: 1:2

Le bien-être grâce à un outil ergonomique

La forme et la dimension correcte de la poignée d'un outil **garantissent le relâchement périodique des muscles, la distribution équilibrée des charges et une adaptation idéale à la forme de la main.** Les outils à poignée ergonomique Kapriol **améliorent la sensibilité et le contrôle** et permettent à l'utilisateur de développer **plus de force, plus de souplesse et plus de précision dans l'exécution de son travail.**



DU CONFORT AJOUTÉ AU CONFORT

Kapriol Progrip

concept,

une prise sûre.

Kapriol Progrip en double composant - Kapriol Progrip en triple composant

Avec **Progrip en triple composant**, Kapriol ajoute à l'**ergonomie** de ses manches un revêtement souple qui permet **une prise plus confortable**. Les manches Progrip en triple composant ont été conçus pour réduire le risque de fatigue musculaire de la main et la pression de contact.

Les outils à poignées **Progrip en triple composant** sont encore **plus pratiques à utiliser**. L'utilisateur n'est jamais sollicité plus qu'il ne faut et ils garantissent un **contrôle optimal** et une **précision d'exécution** élevée. L'effort et les contraintes qui se produisent entre la main et le bras se réduisent et favorisent le rendement de l'exécution.

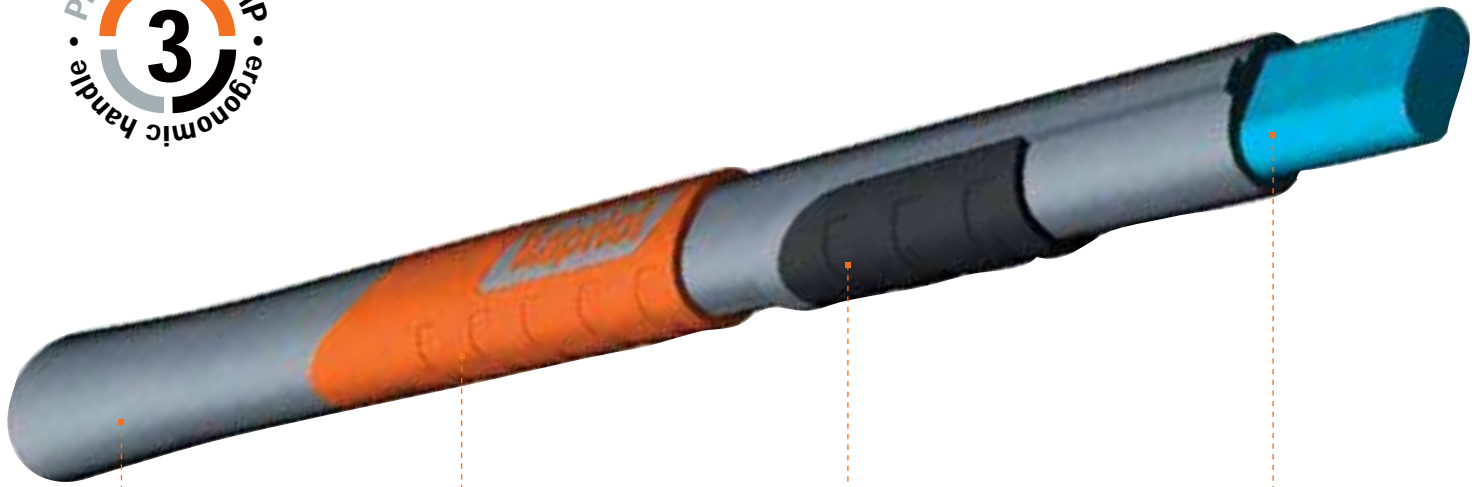
Les manches Kapriol Progrip sont conçus pour réduire le stress dû à l'utilisation des bras et des mains

Kapriol s'engage à faire prendre davantage conscience à ses clients des troubles possibles auxquels ils sont exposés s'ils n'utilisent pas les poignées spécialement étudiées pour limiter les impacts ou les vibrations pendant l'utilisation.

Ces vibrations peuvent provoquer non seulement des troubles neurologiques et circulatoires mais aussi des lésions ostéo-articulaires qui touchent les membres supérieurs. On parle de **"Syndrome des vibrations main-bras"**. L'exposition de vibrations au système main-bras est généralement causée par le contact des mains avec la poignée d'outils manuels ou d'outils qui, durant leur utilisation, émettent des vibrations d'impact.



PRO GRIP



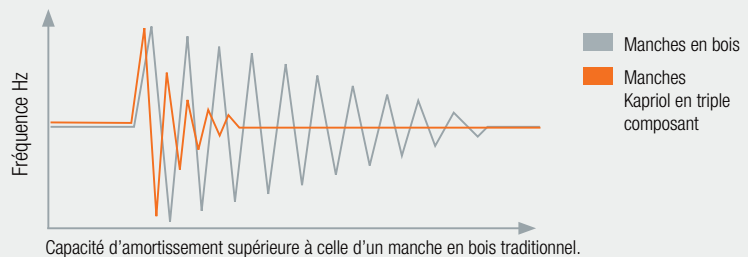
Poignée en **triple composant** avec âme en fibre de verre et à absorption élevée des chocs.

Intercalaire en caoutchouc thermoplastique antidérapant spécialement conçu pour amortir les vibrations.

Intercalaire en caoutchouc thermoplastique soft touch (doux au toucher) avec des rainures particulières pour positionner les doigts de façon naturelle et correcte. **Augmente remarquablement l'adhérence de la poignée en garantissant une prise ferme.**

Âme en fibre de verre pour renforcer la structure du manche et augmenter la résistance aux chocs.

Outils sûrs et sans risques pour la santé



En règle générale, un outil manuel demande une prise ferme. La compression des tissus mous dans la paume de la main et des doigts peut gêner la circulation du sang et provoquer engourdissement et fourmillement. Il est également possible que se forment des cloques en raison du frottement de la paume de la main contre la poignée de l'outil. Kapriol pro grip préserve les membres des utilisateurs de risques et troubles possibles pour la santé.

OUTILS ÉQUILIBRÉS
ET MANIABLES

Une parfaite harmonie.

L'étude du poids des outils, de la forme, de l'ergonomie, des dimensions sont les facteurs clés qui déterminent la **fonctionnalité**, la **maniabilité**, la **performance** et le **confort** des outils manuels Kapriol.

Tous ces éléments rendent les outils Kapriol **confortables, sûrs et performants**.

Les utilisateurs professionnels et experts qui saisissent les outils Kapriol comprennent tout de suite qu'il s'agit d'outils maniables, ergonomiques, bien équilibrés, dans toutes les positions où ils seront utilisés.

SÛRS,
PERFORMANTS,
MANIABLES





Les produits Kapriol communiquent et conquièrent.

Kapriol propose à ses revendeurs de multiples initiatives comme support à la vente de ses produits.

Promotion dans le point de vente

Kapriol, véritable expert dans la conception et l'organisation d'espaces d'exposition et avec une vision marketing orienté, propose à ses revendeurs des espaces d'exposition dédiés, professionnels et sur mesure. Grâce au support de la consultation pour le point de vente et à différents éléments de promotion, Kapriol permet d'obtenir un rendement des ventes maximum de l'espace d'exposition dédié en favorisant les utilisateurs dans le choix et dans l'évaluation des produits exposés.

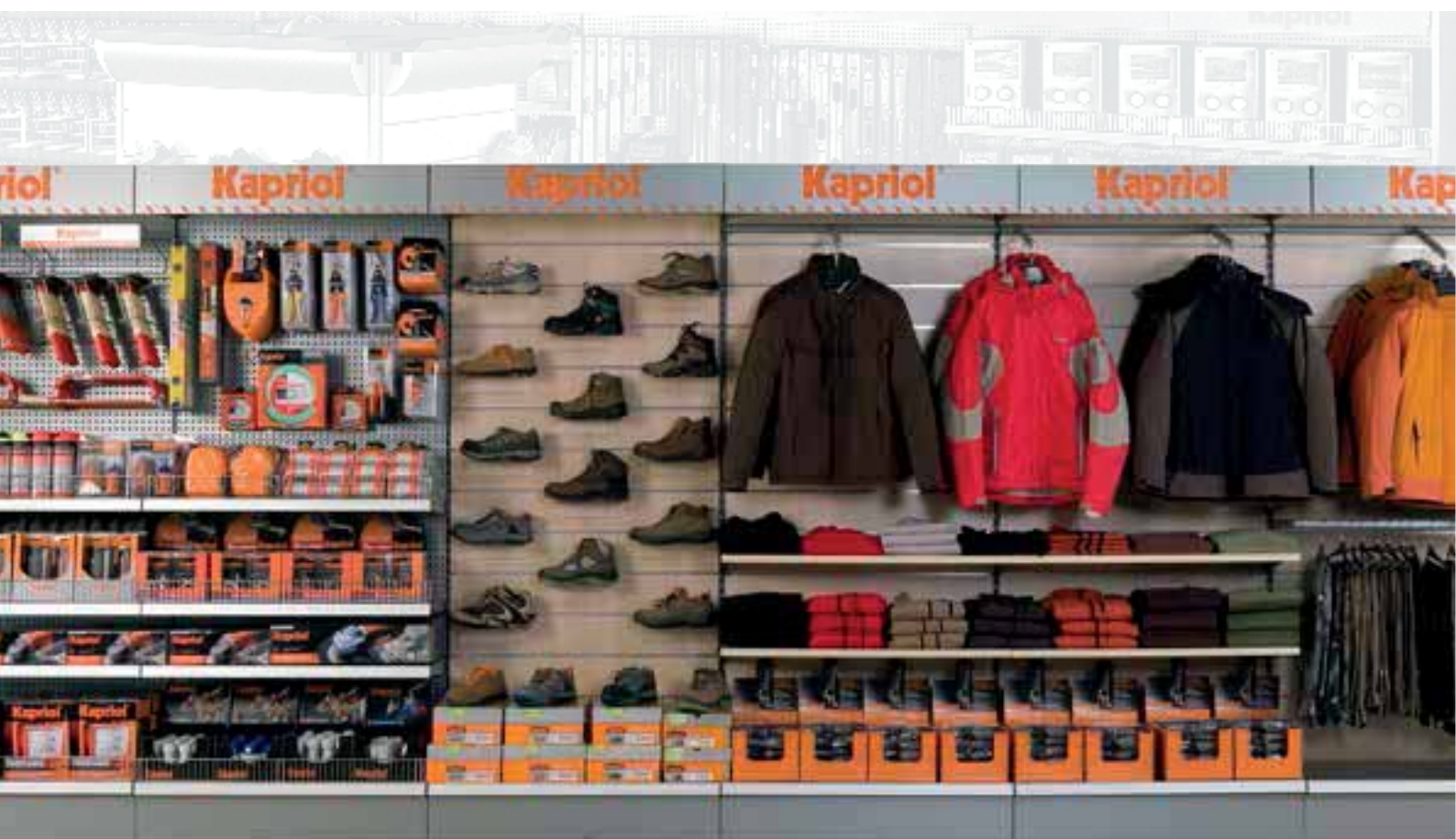
À travers des espaces d'exposition adéquats et dédiés et un conditionnement explicatif, Kapriol marchandise exalte les caractéristiques des produits et le caractère complet de la gamme. Le revendeur optimise les stocks, augmente la rotation des marchandises, d'où une réduction des coûts de gestion et une augmentation exponentielle des volumes de vente.

2014 EDITION

ITALIAN STYLE

Kapriol

ON THE ROAD



Le merchandising Kapriol est innovant, il contribue efficacement au développement des ventes, améliore le standard de service offert aux consommateurs et **hausse le niveau de spécialisation du point de vente.**

Autocaravane

Parmi les innombrables activités de promotion, Kapriol dispose d'une autocaravane itinérante et équipée de tout le matériel et des produits Kapriol.

Kapriol donne à ses revendeurs l'opportunité d'organiser de véritables événements pour présenter aux clients, de façon participative et avantageuse, tous les avantages des produits Kapriol.





CLIENTS ET DISTRIBUTION

Votre satisfaction.

Nos valeurs

Le rapport qui nous lie à notre clientèle se base sur la **confiance, la collaboration et la fiabilité**. Ceci est vrai depuis plus de **85 ans** et nous en sommes fiers. Nous travaillons tous les jours pour connaître les opinions des clients, leur **offrir la qualité** qu'ils demandent, un **excellent service d'assistance et de consultation**.

Durant toutes ces années, nous n'avons eu de cesse de construire des rapports agréables et réciproquement avantageux.

En constante croissance sur le marché international, nous sommes présents dans le monde entier avec un riche réseau de distributeurs qui, grâce à leur précieuse collaboration, nous permettent de surveiller et de reconnaître en avant première les nouvelles tendances à proposer.

Les outils Kapriol sont reconnus dans le monde entier pour leur utilisation fiable, leur performance, leur design, leur qualité et leur ergonomie.

Kapriol met à la disposition du professionnel du bâtiment tous les équipements nécessaires à la bonne réalisation et à la bonne exécution des différentes activités qui ont lieu dans les chantiers modernes.



Index

MARTELLERIE

22

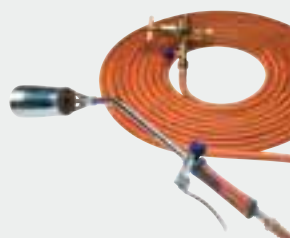
- MARTEAUX 26
- MAILLETS 34
- MARTEAUX À PIQUER 44
- BROCHES ET CISEAUX 50

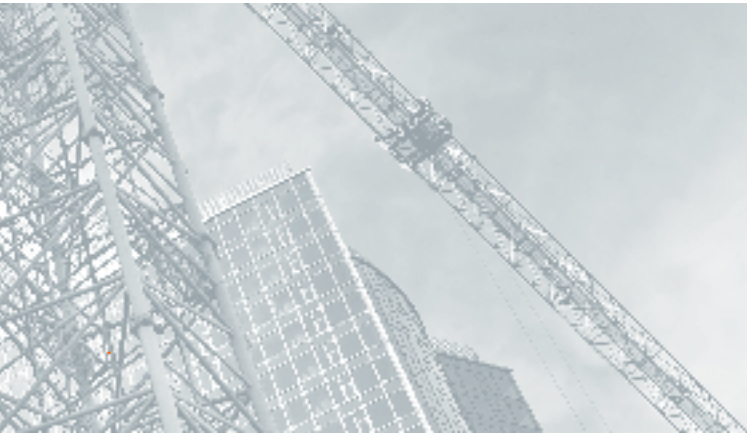


FINITION

58

- OUTILS POUR ENDUITS 58
 - Truelles 58
 - Spatules 68
 - Taloche en mousse 72
- OUTILS DE POSE 82
 - Platoirs dentés 82
 - Auges et platoirs à nettoyer 90
 - Outils de carreleurs 94
 - Fouets 102
- OUTILS DE LISSAGE 104
 - Platoirs lisses 104
 - Spatules et grattoirs 110
- OUTILS POUR PLACOPLÂTRE 122
 - Poinçonneuses, rabots et poignées 124
 - Agrafeuses 130
 - Couteaux 132
- OUTILS D'ÉTANCHÉISATION 134
- OUTILS D'IMPERMÉABILISATION 140





MESURE ET CONTRÔLE

146

- > NIVEAUX 146
- > MÈTRES RUBANS ET ROUES MÉTRIQUES 158
- > OUTILS DE TRAÇAGE 168
- > RÈGLES ET ÉQUERRES 172



CHARPENTERIE

174

- > COUPE-BOULONS ET TENAILLES 174
- > CISAILLES ET CINTREUSES 182
- > ARRACHE-CLOUS 190
- > SCIES ÉGOÏNES 192
- > SCIES À MÉTAUX ET SERRE-JOINTS 200
- > SERRE-TUBES 202



EXCAVATION ET MANUTENTION

204

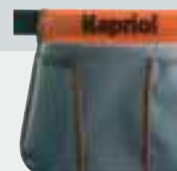
- > OUTILS D'EXCAVATION 204
- > TRANSPORT MATÉRIEL 214
- > POULIES 220



ACCESSOIRES

222

- > POCHE À OUTILS 222
- > BANANE PORTE-OUTILS, CEINTURES, ACCESSOIRES 226





Marteaux Kapriol

Nous les concevons pour des conditions extrêmes.

Plus grande attention portée aux exigences et aux nécessités spécifiques des travaux de chantier : tel est le concept de base pour la fabrication des marteaux de coffreur Kapriol. Les marteaux de coffreur Kapriol ajoutent à la qualité maximum des matières premières choisies, technologies conceptuelles, design, efficacité et confort de ceux qui les utilisent. Les marteaux de coffreur Kapriol satisfont les utilisateurs professionnels les plus exigeants car ils sont pensés et réalisés pour garantir performance et fiabilité.

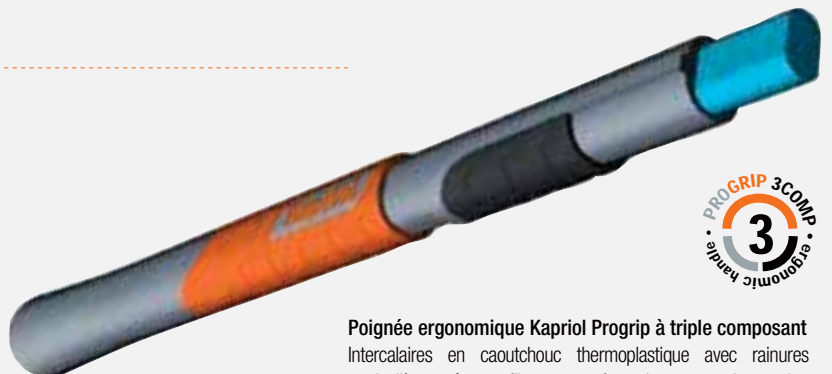
Les marteaux de coffreur Kapriol sont garantis à vie.



Les poignées Kapriol

Les marteaux de coffreur Kapriol offrent jusqu'à 4 typologies de poignées différentes pour offrir aux utilisateurs professionnels le choix idéal en fonction de leurs exigences.

Poignées ergonomiques visant à améliorer la satisfaction des utilisateurs professionnels et les performances de l'outil.



Poignée ergonomique Kapriol Progrip à triple composant
Intercalaires en caoutchouc thermoplastique avec rainures particulières et âme en fibre pour renforcer la structure du manche.



Tête en acier
fortement allié
estampée à chaud.

**Important plan
de frappe** pour
augmenter sa
performance.
Angulation idéale
de l'arrache-clous
pour faciliter
l'extraction des
clous.



Poignée en plastique à triple composant avec âme
en fibre de verre.



Poignée ergonomique en matériau thermoplastique
* Âme en alliage d'aluminium aéronautique trempé



Poignée en bois soumise à des traitements de protection
pour augmenter la résistance dans toutes les conditions
d'utilisation. Ergonomique et naturelle au toucher.

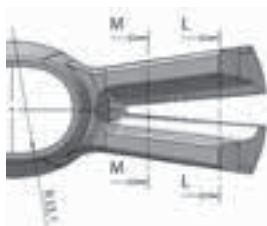
Conçus pour garantir des performances élevées

Les marteaux de coffreur Kapriol sont conçus pour garantir aux utilisateurs professionnels **des rendements de frappe élevés et une extraction facile et rapide des clous**. La distribution harmonieuse des poids en fait des outils **bien équilibrés** et leurs **poignées ergonomiques** sont **particulièrement confortables**.

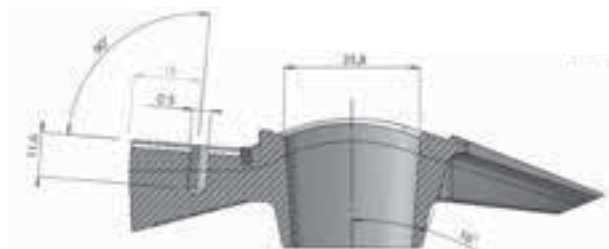
La recherche de la forme et du poids de la tête garantissent un **rendement de frappe élevé** des marteaux de coffreur Kapriol. Les plans de frappe sont soumis à des usinages mécaniques de meulage précis qui les rendent **plats et efficaces** au moment de l'utilisation. **Des traitements thermiques spéciaux garantissent à l'outil une excellente résistance à l'usure et aux coups**.



Les surfaces de frappe sont soumises à des usinages mécaniques de meulage précis qui les rendent plates et efficaces.



Le façonnage des arrache-clous facilite l'accès de la tête du clou, la bride et extrait le clou sans l'abîmer ni le couper,



La haute tenue de l'aimant favorise la fonction de blocage des clous en aidant l'utilisateur même dans les positions les plus inconfortables. L'inclinaison de l'arrache-clous est conçue pour adhérer parfaitement à la surface d'extraction et favoriser d'un seul mouvement du manche la rapide extraction des clous.

La fonctionnalité des marteaux Kapriol : maniables et efficaces



L'étude du poids des outils, de la forme, de l'ergonomie, des dimensions sont **les facteurs clés qui déterminent la fonctionnalité, la maniabilité, la performance et le confort d'un outil manuel**. Toutes ces opérations rendent l'outil manuel sûr et sans risques pour la santé.



Le façonnage des arrache-clous facilite l'accès de la tête du clou, la bride et extrait le clou sans l'abîmer ni le couper. L'inclinaison de l'arrache-clous est conçue pour adhérer parfaitement à la surface d'extraction et favoriser d'un seul mouvement du manche la rapide extraction des clous.

Le façonnage

Kapriol dispose d'un service hautement équipé et moderne **pour la réalisation des matrices** nécessaires à la production en série des outils. L'usinage des blocs qui composent la matrice se fait à l'aide de machines **d'électroérosion et de machines-outils**.

Les matrices sont soumises à des **traitements thermiques spéciaux qui les rendent plus tenaces et durables**. L'amélioration de la ténacité rend les matrices résistantes à la compression pour éviter des déchirures ou des cassures pouvant représenter un véritable danger.



La qualité de l'acier



Pour obtenir un outil extrêmement résistant, il est nécessaire d'utiliser des **matières premières prisées et sélectionnées**, d'en connaître les caractéristiques mécaniques et chimiques et leur réaction aux différents traitements thermiques et à toutes les contraintes mécaniques auxquelles ils sont soumis.

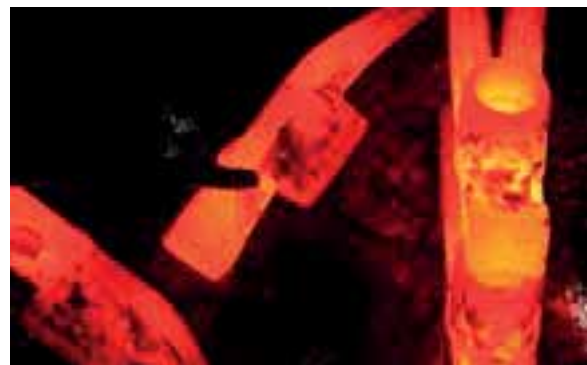
Toutes **les matières employées pour la fabrication des outils Kapriol sont certifiées et sélectionnées** à travers des analyses dimensionnelles approfondies et des analyses de laboratoire et chimiques qui en attestent la perfection et l'aptitude à l'emploi.

Les avantages de l'estampage à chaud

Bien qu'étant la forme d'usinage des métaux la plus ancienne, le forgeage est toujours la **meilleure technologie pour la réalisation des outils manuels**. Ce processus de production a lieu à travers l'utilisation de matrices fermées qui font que la pièce a, à la fin du procédé, une forme définie et très proche de celle de la pièce finie.

Le cycle de production comprend toutes les opérations qui commencent par la préparation et la coupe des sections de matériel : la billette, un demi-produit prisé et certifié obtenu à partir de procédés de coulée ou de laminage, qui est portée à une **température de 850° grâce à de puissants fours à induction**. La pièce réchauffée est ensuite positionnée dans les matrices qui, actionnées par des presses à une puissance variant entre **450 et 600 tonnes**, lui donnent la forme souhaitée.

Par rapport à d'autres types d'usinage, le procédé d'estampage à chaud donne au produit **de meilleures résistances mécaniques** dues à la disposition des fibres et au **compactage du matériau qui a lieu durant la phase de compression**. Le processus d'estampage à chaud garantit par ailleurs **l'élimination d'une bonne partie des possibles défauts à l'intérieur de la matière première** dus à la grande compression que l'on obtient pendant la période de fermeture de la matrice.

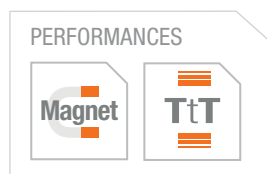


MARTEAU DE COFFREUR SPANISH

- Tête en acier fortement allié au Nickel-Chrome-Molybdène, soumise à un triple traitement thermique qui en augmente sa robustesse et sa durée dans le temps.
- Profil spécial de la tête : plan de frappe augmenté à poids égal et angulation idéale pour faciliter l'extraction des clous
- Tête vernie par poudre époxy avec plan de frappe et panes vernis
- Disponible dans la version avec manche en plastique à triple composant avec âme en fibre de verre ou avec manche en bois de hêtre certifié
- Pour les deux versions, une géométrie spéciale de la partie finale du manche a été étudiée pour faciliter son introduction dans le crochet porte-outils.



Art.	nom		g		H/mm		Q.té
10113	Spanish		250	•	34	48	6
10111			300	•	35	48	6
10112			400	•	37	48	6
22690	MANCHE 3C - cm 48						1
10095	Spanish		250	•	34	48	6
10096			300	•	35	48	6
10094			250	-	34	48	6
10091			300	-	35	48	6
22086	MANCHE EN BOIS DE HÊTRE - cm 48						25
22090	MANCHE EN BOIS DE FRÊNE - cm 55						25
22095	MANCHE EN BOIS DE FRÊNE - cm 60						25
22096	MANCHE EN BOIS DE ACACIA - cm 55						25





MARTEAU DE COFFREUR KAPRIOL

- Tête en acier fortement allié au Nickel-Chrome-Molybdène, soumise à un triple traitement thermique qui en augmente sa robustesse et sa durée dans le temps.
- Profil spécial de la tête : plan de frappe augmenté à poids égal et angulation idéale pour faciliter l'extraction des clous
- Tête vernie par poudre époxy avec plan de frappe et panes vernis
- Disponible dans la version avec manche en plastique à triple composant avec âme en fibre de verre ou avec manche en bois de hêtre certifié
- Pour les deux versions, une géométrie spéciale de la partie finale du manche a été étudiée pour faciliter son introduction dans le crochet porte-outils.



Art.	nom		g		H/mm	L/cm	Q.té
10065	Kapriol		300	•	45	40	6
10066			400	•	45	40	6
22710	MANCHE PROGRIP - cm 40						1
10118	Kapriol		300	•	45	48	6
10119			400	•	45	48	6
22690	MANCHE 3C - cm 48						1
10040	Kapriol		300	-	45	48	6
10050			400	-	45	48	6
10060			500	-	45	48	6
22086	MANCHE EN BOIS DE HÊTRE - cm 48						25
22090	MANCHE EN BOIS DE FRÊNE - cm 55						25
22095	MANCHE EN BOIS DE FRÊNE - cm 60						25
22096	MANCHE EN BOIS DE ACACIA - cm 55						25

MATERIALS

ALLOY
Steel

PERFORMANCES

Magnet

TtT

MARTEAU DE COFFREUR EVOLUTION

- Tête en acier fortement allié au Nickel-Chrome-Molybdène, soumise à un triple traitement thermique qui en augmente sa robustesse et sa durée dans le temps.
- Profil de la tête conçu avec un dimensionnement adéquat qui donne une action dynamique efficace
- Tête vernie par poudre époxy avec finition martelée, plans de frappe et panes vernis.
- Excellente tenue garantie par une goupille de sécurité placée dans la tête qui empêche qu'elle sorte du manche
- Manche à section robuste en alliage d'aluminium aéronautique trempé revêtu d'une poignée ergonomique en thermoplastique avec pare-coups en plastique



MATERIALS

ALLOY Steel

PERFORMANCES

Magnet

TtT

Art.		g		L / cm	Q.tè
10100	Thermo plastique	300	•	47	6
10101	Thermo plastique	300	•	38	6

MARTEAU DE COFFREUR BRICKLAYER

- Tête en acier fortement allié au Nickel-Chrome-Molybdène, soumise à un triple traitement thermique qui en augmente sa robustesse et sa durée dans le temps.
- Profil spécial de la tête : plan de frappe augmenté à poids égal et angulation idéale pour faciliter l'extraction des clous
- Tête vernie par poudre époxy avec plan de frappe et panes vernis
- Manche en bois de hêtre certifié avec évasement anti-effilage, peinture transparente et bicolore, avec collier pare-coups en plastique



MATERIALS

ALLOY Steel

PERFORMANCES

Magnet

TtT

Art.		g	L / cm	Q.tè
10117		250	48	6
10115		300		6
10116		400		6
22086	MANCHE EN BOIS DE HÊTRE - cm 48			25
22090	MANCHE EN BOIS DE FRÊNE - cm 55			25
22095	MANCHE EN BOIS DE FRÊNE - cm 60			25
22096	MANCHE EN BOIS DE ACACIA - cm 55			25



MARTEAU EVOLUTION RIVOIR

- Tête en acier fortement allié au Nickel-Chrome-Molybdène, soumise à un triple traitement thermique qui en augmente sa robustesse et sa durée dans le temps.
- Dessin de la tête conçu pour garantir un meilleur rendement au moment de la frappe
- Tête vernie par poudre époxy avec finition martelée, plan de frappe, pannes et surface d'appui vernis.
- Excellente tenue garantie par une goupille de sécurité placée dans la tête qui empêche qu'elle sorte du manche
- Manche à section robuste en alliage d'aluminium aéronautique trempé revêtu d'une poignée ergonomique en thermoplastique avec pare-coups en plastique



MATERIALS



PERFORMANCES



Art.		g			Q.tè
10105	Thermo plastique	700	.	38	6

MARTEAU DE CHARPENTIER COFFREUR

- Tête en acier fortement allié au Nickel-Chrome-Molybdène, soumise à un triple traitement thermique qui en augmente sa robustesse et sa durée dans le temps.
- Tête vernie par poudre époxy
- Disponible dans la version avec manche Progrip et âme en fibre de verre ou avec manche en bois de frêne verni transparent. Les deux modèles sont réalisés avec un évasement anti-effilage



MATERIALS



PERFORMANCES



Art.		g		Q.tè
10125	PRO GRIP	700	38	12
22705	MANCHE PROGRIP - cm 38			1
10121		700	38	12
22081	MANCHE EN BOIS - cm 38			25

MARTEAU DE COFFREUR CATANE

- Tête en acier forgé trempé
- Tête vernie par poudre époxy
- Disponible dans la version avec manche en triple composant et âme en fibre de verre ou avec manche en bois de hêtre certifié verni transparent



Art.		g		Q.té
10109		250	48	6
22690		MANCHE EN PVC - cm 48		1
10110		250	48	6
22100		MANCHE EN BOIS DE HÊTRE - cm 48		25





MARTEAU DE COFFREUR MADRID

- Tête en acier forgé trempé
- Tête vernie par poudre époxy
- Manche en bois de hêtre certifié avec évasement anti-effilage



Art.		g		Q.tè
10005		250	45	12
10010		300		12
10020		400		12
10030		500		12
22080	MANCHE EN BOIS DE HÊTRE - cm 45			25
22090	MANCHE EN BOIS DE FRÊNE - cm 55			25
22095	MANCHE EN BOIS DE FRÊNE - cm 60			25
22096	MANCHE EN BOIS DE ACACIA - cm 55			25

MATERIALS

CARBON
Steel



MARTEAU DE COFFREUR ROOFING HAMMER

- Tête en acier forgé et trempée avec moletage spécial antiglisse sur le plan de frappe
- Panne arrache-clous de longueur différente, la panne allongée permet une utilisation dans les creux difficiles d'accès
- Robuste manche en acier tubulaire chromé avec poignée ergonomique en plastique à triple composant
- Excellente tenue garantie par une goupille de sécurité placée dans la tête qui empêche qu'elle sorte du manche



Art.		g			Q.tè
10123		600	•	32	6

MARTEAU DE COFFREUR VIENNE

- Tête en acier forgé et trempé avec moletage spécial antiglisse sur le plan de frappe et avec arrache-clous latéral
- Côté avec lame utilisé pour démolitions et burinages
- Robuste manche en acier tubulaire chromé avec poignée ergonomique en plastique à triple composant
- Excellente tenue garantie par une goupille de sécurité placée dans la tête qui empêche qu'elle sorte du manche



Art.		g		Q.tè
10124		600	29	12



MARTEAU DE COFFREUR CLAW HAMMER

- Tête en acier forgé trempé entièrement polie avec col allongé qui lui donne une excellente stabilité
- Pannes arrache-clous fortement inclinées pour faciliter l'extraction des clous, sans effort
- Manche en matière plastique robuste



MATERIALS

CARBON Steel

Art.		g	L / cm	Q.tè
10127	PRO GRIP	450	33	6

MARTEAU RIVOIR DU TYPE ALLEMAND

- Tête en acier forgé trempé vernie par poudre époxy
- Manche ergonomique en bois de frêne fixé à la tête avec un coin métallique
- Conforme à la norme DIN 1041



MATERIALS

CARBON Steel

Art.		g	H / mm	L / cm	Q.tè
10350		200	19	28	6
22160		MANCHE EN BOIS DE HÊTRE - cm 28			25
10360		400	23	30	6
22170		MANCHE EN BOIS DE HÊTRE - cm 30			25
10370		400	25	30	6
22180		MANCHE EN BOIS DE HÊTRE - cm 32			25
10380		500	27	32	6
22190		MANCHE EN BOIS DE HÊTRE - cm 32			25
10400		800	33	35	6
22210		MANCHE EN BOIS DE HÊTRE - cm 35			25
10410		1000	36	36	6
22220		MANCHE EN BOIS DE HÊTRE - cm 35			25
10430		1500	42	38	6
22240		MANCHE EN BOIS DE HÊTRE - cm 38			25
10440		2000	47	40	4
22250		MANCHE EN BOIS DE HÊTRE - cm 40			25



Maillets Kapriol

Quand forme et fonction travaillent ensemble.

Plus grande attention portée aux exigences et aux nécessités spécifiques des travaux de chantier : tel est le concept de base qui donne vie aux maillets Kapriol. Les maillets Kapriol ajoutent à la qualité maximum des matières premières choisies, des technologies conceptuelles, du design, de l'efficacité et du confort de ceux qui les utilisent. Ils répondent aux nécessités des utilisateurs professionnels les plus exigeants car ils sont pensés et réalisés pour garantir un rendement supérieur et une fiabilité à toute épreuve.

Les maillets Kapriol sont garantis à vie.



Les poignées Kapriol

Les maillets Kapriol offrent jusqu'à 3 typologies de poignées différentes pour offrir aux utilisateurs professionnels un choix idéal en fonction de leurs exigences.

Poignées ergonomiques visant à améliorer la satisfaction des utilisateurs professionnels et les performances de l'outil.



Poignée ergonomique Kapriol Progrid à triple composant
Intercalaires en caoutchouc thermoplastique avec rainures particulières et âme en fibre pour renforcer la structure du manche.



Fixation de la tête

au manche par résine époxyde à haute résistance pour garantir la meilleure cohésion et sécurité de tenue.

Tête en acier forgé trempé

Traitement thermique spécial pour donner au produit plus de dureté.



Poignée en plastique à triple composant avec âme en fibre de verre.



Poignée ergonomique en matériau à double composant avec âme en fibre de verre.



Poignée en bois soumise à des traitements de protection pour augmenter la résistance dans toutes les conditions d'utilisation. Ergonomique et naturelle au toucher.

Conçus pour garantir un rendement de frappe élevé

Les maillets Kapriol sont conçus pour garantir aux utilisateurs professionnels **des rendements de frappe élevés**. La distribution harmonieuse des poids en fait des outils **bien équilibrés** et leurs **poignées ergonomiques** sont **particulièrement confortables**.

La recherche de la forme et du poids de la tête garantissent un rendement de frappe élevé. Les plans de frappe sont soumis à des usinages mécaniques de meulage précis qui les rendent plats et efficaces au moment de l'utilisation.

Des traitements thermiques spéciaux garantissent à l'outil une excellente résistance à l'usure et aux coups.



Une fabrication méticuleuse, les choix des matériaux, la qualité du moulage font des maillets Kapriol des outils hautement fiables. Parfaite cohésion entre manche et tête, obtenue grâce à une structure à emboîtement particulière où l'acier est enveloppé par le matériau plastique et les résines époxydes qui forment une pièce unique compacte sans aucune fissure, gage d'une sécurité maximum.



La recherche de la forme et du poids de la tête garantissent un rendement de frappe élevé. Les plans de frappe sont soumis à des usinages mécaniques de meulage précis qui les rendent plats et efficaces au moment de la frappe.

La réalisation des matrices

Les matrices des maillets sont fabriquées dans l'usine Kapriol, hautement équipée et moderne. L'usinage des blocs qui composent la matrice des maillets se fait à l'aide de machines d'électroérosion et de machines-outils.

Les matrices sont soumises à des **traitements thermiques spéciaux qui les rendent plus tenaces et durables**. L'amélioration de la ténacité rend les matrices résistantes à la compression pour éviter des déchirures ou des cassures pouvant représenter un véritable danger.



La qualité de l'acier



Pour obtenir un outil extrêmement résistant, il est nécessaire d'utiliser des **matières premières prisées et sélectionnées**, d'en connaître les caractéristiques mécaniques et chimiques et leur réaction aux différents traitements thermiques et à toutes les contraintes mécaniques auxquelles elles seront soumises.

Toutes **les matières employées pour la fabrication des outils Kapriol sont certifiées et sélectionnées** à travers des analyses dimensionnelles approfondies et des analyses de laboratoire et chimiques qui en attestent la perfection et l'aptitude à l'emploi.

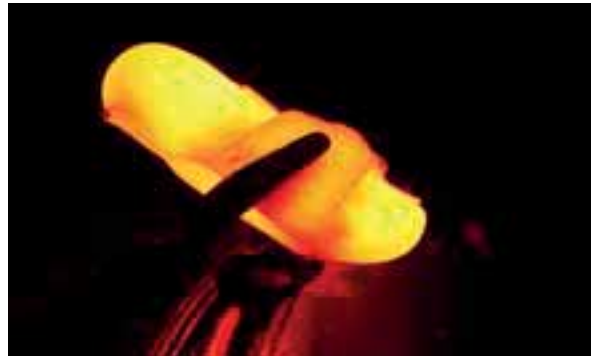
Technologies de production des maillets Kapriol

Bien qu'étant la forme d'usinage des métaux la plus ancienne, le forgeage est toujours la **meilleure technologie pour la réalisation des maillets**. Ce processus de production a lieu à travers l'utilisation de matrices fermées qui font que la pièce a, à la fin du procédé, une forme définie et très proche de celle de la pièce finie.

Le cycle de production comprend toutes les opérations qui commencent par la préparation et la coupe des sections de matériel : la billette, un demi-produit en acier prisé et certifié obtenu à partir de procédés de coulée ou de laminage, qui est portée à une température de 850° grâce à de puissants fours à induction. La pièce réchauffée est ensuite positionnée dans les matrices qui, actionnées par des presses à une puissance variant entre 450 et 650 tonnes, lui donnent la forme souhaitée.

Par rapport à d'autres types d'usinage, le procédé de façonnage à chaud donne au produit **de meilleures résistances mécaniques** dues à la disposition des fibres et au compactage du matériau qui a lieu durant la phase de compression.

Le processus de façonnage à chaud garantit par ailleurs l'élimination d'une bonne partie des possibles défauts à l'intérieur de la matière première dus à la grande compression que l'on obtient pendant la période de fermeture de la matrice.



La fonctionnalité et la maniabilité des maillets Kapriol

L'étude du poids, de la forme et de l'ergonomie sont autant de facteurs clés qui déterminent la fonctionnalité, la maniabilité, la performance et le confort des maillets Kapriol.

Toutes ces opérations sont déterminantes et font des outils manuels Kapriol des outils sûrs et sans risque pour la santé.



MAILLET POWER

- Tête en acier forgé trempé
- Tête polie vernie par poudre époxy
- Tête fixée au manche avec résine époxyde
- Manche à préhension ergonomique en plastique triple composant avec âme en fibre de verre



Art.		g	 L / cm	Q.té
10132		800	26	6
10142		1000	26	6
10152		1200	26	6

MAILLET MASTER

- Tête en acier forgé trempé
- Tête polie vernie par poudre époxy
- Manche anti-effilage à préhension ergonomique réalisé en plastique triple composant avec âme en fibre de verre



Art.		g	 L / cm	Q.té
10133	PRO GRIP	800	28	6
10143	PRO GRIP	1000	28	6
10153	PRO GRIP	1200	28	6
10163	PRO GRIP	1500	28	6



MAILLET CLUB

- Tête en acier forgé trempé
- Tête vernie par poudre époxy fixée au manche avec un coin métallique et résine époxy.
- Manche en frêne certifié, traité et séché avec peinture transparente et bicolore, doté d'un collier pare-coups en plastique



Art.		g	 L / cm	Q.tête
10135		800	27	6
10145		1000	27	6
10155		1200	28	6
22121	MANCHE EN BOIS FIXE 800/1000 - cm 27			25
22131	MANCHE EN BOIS FIXE 1200/1500 - cm 28			25

MATERIALS

MAILLET DE MAÇON À MANCHE FIXE

- Tête en acier forgé trempé
- Manche en frêne certifié avec peinture transparente, fixé à l'aide d'un coin métallique

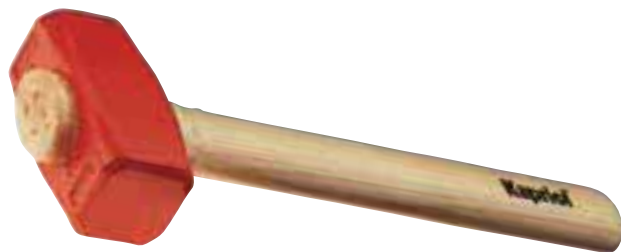


Art.		g	 L / cm	Q.tête
10131		800	27	6
10141		1000	27	6
10151		1200	28	6
10161		1500	28	6
22121	MANCHE EN BOIS FIXE 800/1000 - cm 27			25
22131	MANCHE EN BOIS FIXE 1200/1500 - cm 28			25

MATERIALS

MAILLET DE MAÇON À MANCHE ANTI-EFFILAGE

- Tête en acier forgé trempé
- Manche en frêne certifié avec tournage conique pour garantir un parfait couplage avec la tête, vernis transparent



Art.		g	 L / cm	Q.tête
10130		800	27	6
10140		1000	27	6
10150		1200	28	6
10160		1500	28	6
10170		2000	28	6
22120	MANCHE EN BOIS 800/1000 - cm 27			25
22130	MANCHE EN BOIS 1200/1500 - cm 28			25

MATERIALS

MAILLET MADRID

- Tête en acier forgé et trempé, avec deux plans de frappe en forme de papillon
- Tête vernie par poudre époxy
- Disponible dans la version avec manche Progrid et âme en fibre de verre ou avec manche en bois de frêne verni transparent.
- Le manche Progrid est fixé à la tête par tournage conique tandis que le manche en bois est fixé à l'aide d'un coin métallique



Art.		g		Q.té
10172		1000	28	6
10174		1400	28	6
10173		700	27	6
10175		1000	27	6
10177		1400	28	6
22121	MANCHE EN BOIS FIXE 800/1000 - cm 27			25
22131	MANCHE EN BOIS FIXE 1200/1500 - cm 28			25



MAILLET LISBONNE

- Tête en acier forgé, entièrement polie
- Manche en bois de hêtre verni, fixé à la tête par tournage conique

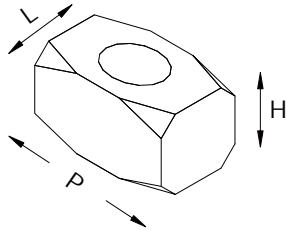
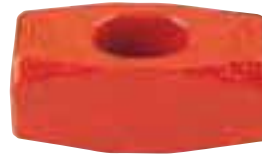


Art.		g		Q.té
10157		1250	25	6



MASSE COUPLE

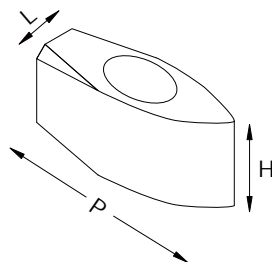
- Tête en acier forgé avec surfaces de frappe plates et angles adoucis
- Tête vernie par poudre époxy



Art.	g	H	L	P	Q.tête
12010	3000	6	6	13	1
12020	4000	6,5	6,5	15	1
12030	5000	7	7	15,5	1
12040	6000	7,5	7,5	16,5	1
12050	8000	8	8	18,5	1
12060	10000	8,5	8,5	19,5	1

MASSE À TRANCHE

- Tête en acier forgé avec un côté à surface de frappe plate et un côté à pointe
- Tête vernie par poudre époxy



Art.	g	H	L	P	Q.tête
12070	3000	5	5	17	1
12080	4000	6	6	19	1
12090	5000	6,5	6,5	20	1
12100	6000	7	7	21,5	1
12110	8000	7,5	7,5	23	1
12120	10000	8	8	24,5	1

MASSE BERLIN

- Tête en acier forgé avec un côté à surface de frappe plate et un côté tranchant
- Tête vernie par poudre époxy
- Également disponible avec un manche monté dans la version en plastique double composant avec âme en fibre de verre et dans la version en bois de hêtre certifié verni
- Masse avec manche en bois, dotée d'un collier pare-coups en plastique




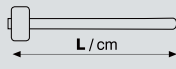









Art.		g		Q.tête
12352	Sans manche	5000	-	1
12362		5000	90	1
22052	MANCHE EN BOIS 5/6 Kg			1
12365		5000	90	1
22054	MANCHE PROGRIP 5/6 Kg			1



MASSE COUPLE AVEC MANCHE

- Tête en acier forgé avec surfaces de frappe plates et angles adoucis
- Tête vernie par poudre époxy
- Disponible avec manche en plastique à double composant avec âme en fibre de verre ou avec manche en bois de hêtre certifié verni
- La version avec manche en bois est fournie avec un collier pare-coups en plastique



Art.		g		Q.té
12190		3000	90	1
12200		4000	90	1
12210		5000	90	1
12220		6000	90	1
12230		8000	90	1
12240		10000	90	1
12301		3000	90	1
12302		4000	90	1
12303		5000	90	1
22051	MANCHE EN BOIS 3/4			1
22052	MANCHE EN BOIS 5/6			1
22053	MANCHE PROGRIP 3/4			1
22054	MANCHE PROGRIP 5/6			1

MATERIALS

CARBON
Steel



MASSE À TRANCHE AVEC MANCHE

- Tête en acier forgé avec un côté à surface de frappe plate et un côté à pointe
- Tête vernie par poudre époxy
- Disponible avec manche en plastique à double composant avec âme en fibre de verre ou avec manche en bois de hêtre certifié verni
- La version avec manche en bois est fournie avec un collier pare-coups en plastique



Art.		g		Q.té
12250		3000	90	1
12260		4000	90	1
12270		5000	90	1
12280		6000	90	1
12290		8000	90	1
12300		10000	90	1
12310		3000	90	1
12311		4000	90	1
12312		5000	90	1
22051		MANCHE EN BOIS 3/4		1
22052		MANCHE EN BOIS 5/6		1
22053		MANCHE PROGRIP 3/4		1
22054		MANCHE PROGRIP 5/6		1

MATERIALS

CARBON
Steel



Marteaux à piquer Kapriol

Quand forme et fonction travaillent ensemble.

Tête à double fonction : plan de frappe plat et pointe à burin, idéale pour n'importe quel genre de démolition.



Les poignées Kapriol

Les marteaux à piquer Kapriol offrent deux typologies de poignées différentes pour offrir aux utilisateurs professionnels un choix idéal en fonction de leurs exigences.

Poignées ergonomiques visant à améliorer la satisfaction des utilisateurs professionnels et les performances de l'outil.



Poignée ergonomique Kapriol Progrid à triple composant

Intercalaires en caoutchouc thermoplastique avec rainures particulières et âme en fibre pour renforcer la structure du manche.



Conçus pour garantir des performances élevées

Les marteaux à piquer Kapriol sont conçus pour garantir aux utilisateurs professionnels **des rendements de frappe élevés**. La distribution harmonieuse des poids en fait des outils **bien équilibrés** et leurs **poignées ergonomiques** sont **particulièrement confortables**. La recherche de la forme et du poids de la tête garantissent un rendement de frappe élevé.

Les plans de frappe sont soumis à des usinages mécaniques de meulage de précision qui les rendent plats ou affûtés selon les exigences.

Des traitements thermiques spéciaux garantissent à l'outil une excellente résistance à l'usure et aux coups.



Les plans de frappe sont soumis à des usinages mécaniques de meulage précis qui les rendent plats et performants.



Les usinages mécaniques précis d'affûtage des parties tranchantes et les traitements thermiques spéciaux font des marteaux à piquer Kapriol des outils efficaces à la pénétration.



La recherche de la forme, l'inclinaison des plans de frappe, le poids de la tête sont autant d'éléments qui garantissent un haut rendement de percussion des marteaux à piquer Kapriol et un bon équilibrage de l'outil.

Moulés à chaud pour être résistants et durables

Les marteaux à piquer Kapriol sont obtenus moyennant un processus d'usinage d'estampage à chaud. Ce processus donne au produit **davantage de résistance mécanique** grâce à la disposition des fibres et du matériau qui a lieu durant la phase de compression.

Kapriol dispose d'un service hautement équipé et moderne pour la réalisation des matrices nécessaires à la production de ses outils. L'usinage des blocs qui composent la matrice se fait à l'aide de machines d'électroérosion et de machines-outils. Les matrices sont soumises à des traitements thermiques spéciaux qui les rendent plus tenaces et durables. L'amélioration de la ténacité rend les matrices résistantes à la compression pour éviter des déchirures ou des cassures pouvant représenter un véritable danger.



MARTEAU À PIQUER DE MAÇON

- Tête en acier forgé et trempé, vernie par poudre époxy
- Tête à double fonction dessinée avec surface de frappe plate et burin, idéale pour tout type de démolition
- Disponible dans la version avec manche en plastique à triple composant avec âme en fibre de verre ou avec manche en bois de hêtre certifié verni
- Pour les deux modèles, les manches sont réalisés avec un évasement conique anti-effilage



Art.		g	L / cm	Q.tè
10710		800	35	12
10711		1500	35	6
22110		MANCHE EN BOIS - cm 35		25





MARTEAU À PIQUER MALEPEGGIO

- Tête en acier forgé et trempé, vernie par poudre époxy
- Tête avec deux plans de frappe burineurs, l'un vertical et l'autre horizontal
- Disponible dans la version avec manche en plastique à triple composant avec âme en fibre de verre ou avec manche en bois de hêtre certifié verni
- Pour les deux modèles, les manches sont réalisés avec un évasement conique anti-éffilage



Art.		g		Q.tè
10780		800	35	12
10790		1000	35	12
10800		1200	35	12
10791		1500	35	6
22110	MANCHE EN BOIS - cm 35			25



MARTEAU À PIQUER CATANE

- Tête en acier forgé et trempé, vernie par poudre époxy
- Tête avec un plan de frappe burineur et l'autre à pointe très allongée
- Disponible dans la version avec manche en plastique à triple composant avec âme en fibre de verre ou avec manche en bois de hêtre certifié verni
- Pour les deux modèles, les manches sont réalisés avec un évasement conique anti-effilage



Art.		g		Q.tè
10820		400	35	12
10821		400	35	6
22110		MANCHE EN BOIS - cm 35		25

BOUCHARDE À DEUX TÊTES

- Tête en acier forgé et trempé, polie sur tous les côtés et vernie par poudre époxy
- La tête est dotée sur les deux plans de frappe de pointes en forme pyramidale travaillées avec des machines à contrôle numérique. Grâce à ces pointes, il est possible de rendre les surfaces des pierres rêches, tant pour des raisons esthétiques/décoratives que pour rendre moins glissants les revêtements de sol extérieurs
- Manche en bois de hêtre certifié, verni, fixé à la tête par un coin métallique



Art.		g		Q.tè
10840		1000	27	1
22121		MANCHE EN BOIS FIXE 800/1000 - cm 27		25

PIC DE CHARPENTIER

- Tête en acier forgé trempé entièrement polie avec lame tranchante
- Disponible dans la version avec manche en plastique à double composant avec âme en fibre de verre ou avec manche en bois verni
- Pour les deux modèles, les manches sont fixés à la tête par des résines époxydes



Art.		g		Q.té
11020		500	36	6
11030		600	36	6
11050		800	39	6
11031		600	37	6
22066	MANCHE PIC 500/600			25
22067	MANCHE PIC 800			25


**PIC DE CHARPENTIER
AVEC MANCHE EN ACIER**

- Tête en acier forgé trempé avec moletage spécial antiglisse sur le plan de frappe et avec arrache-clous latéral
- Lame polie et tranchante
- Robuste manche en acier tubulaire chromé avec poignée ergonomique en plastique à triple composant
- Excellente tenue garantie par une goupille de sécurité placée dans la tête qui empêche qu'elle sorte du manche



Art.		g		Q.té
10990		900	32	6





Ciseaux et broches Kapriol

Uniquement des produits de pointe.

Nervures spéciales pour augmenter le rendement, la résistance structurelle et la dureté de l'outil





Acier au carbone et/ou chrome-vanadium soumis à un traitement thermique spécial, réduit tout risque d'éclats ou de déformation structurelle des parties tranchantes

Le gonflement présent sur le plan de frappe favorise la percussion et empêche les cassures



L'inclinaison particulière des affûtages garantit une meilleure pénétration

Sections disponibles

-  RONDE
-  OCTOGONALE
-  RECTANGULAIRE
-  CARRÉE

Matériaux innovants et technologies de production à l'avant-garde

Les ciseaux et les broches Kapriol sont moulés à chaud. Réalisés en **acier au chrome-vanadium**, ils sont ensuite soumis à des traitements thermiques spéciaux qui réduisent tout risque de cassures ou de déformation de la structure des lames.

Les aciers fortement alliés au carbone et/ou au chrome-vanadium ont pour caractéristique d'être autotremnants. L'utilisateur peut donc se charger lui-même de l'affûtage sans avoir besoin d'un traitement thermique supplémentaire pour garantir les caractéristiques initiales.



Traitements thermiques

Une fois les usinages mécaniques terminés, Kapriol soumet les ciseaux à des **traitements thermiques spéciaux** qui sont indispensables afin d'en **améliorer davantage les performances de résistance et de durée**.

Cette opération, allée au soin apporté dans le choix des matières premières, fait que les ciseaux Kapriol présentent des performances et des caractéristiques mécaniques supérieures au standard qualitatif présent sur le marché.



La qualité de l'acier

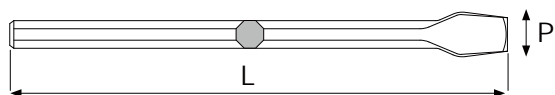


Pour obtenir un outil extrêmement résistant, il est nécessaire d'utiliser des **matières premières prisées et sélectionnées**, d'en connaître les caractéristiques mécaniques et chimiques et leur réaction aux différents traitements thermiques et à toutes les contraintes mécaniques auxquelles elles sont soumises.

Toutes **les matières employées pour la fabrication des outils Kapriol sont certifiées et sélectionnées** à travers des vérifications dimensionnelles approfondies et des analyses de laboratoire et chimiques qui en attestent la perfection et l'aptitude à l'emploi.

CISEAUX DE MAÇON OCTOGONAUX

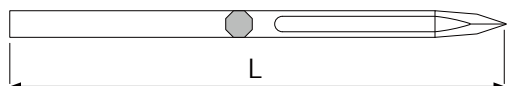
- Réalisés en acier au carbone de qualité supérieure à section octogonale
- Surface de frappe et lame trempée à induction pour éviter les cassures et les déformations de la structure
- Peinture par poudre époxy



Art.	● / mm	L / mm	P / mm	Q.té
20010	10	150	14	6
20020	10	200	14	6
20030	10	250	14	6
20031	10	300	14	6
20040	16	200	23	6
20050	16	250	23	6
20060	16	300	23	6
20070	16	350	23	6
20080	16	400	23	6

BROCHE DE MAÇON OCTOGONALE

- Réalisés en acier au carbone de qualité supérieure à section octogonale
- Surface de frappe et lame trempée à induction pour éviter les cassures et les déformations de la structure
- Peinture par poudre époxy

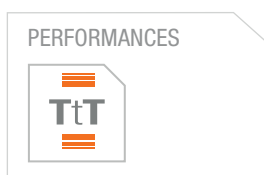
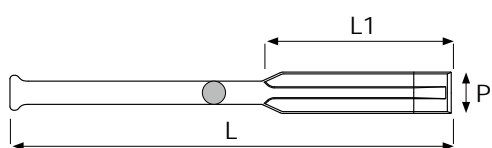


Art.	● / mm	L / mm	Q.té
20110	10	150	6
20120	10	200	6
20130	10	250	6
20131	10	300	6
20140	16	200	6
20150	16	250	6
20160	16	300	6
20170	16	350	6
20180	16	400	6



CISEAUX DE MAÇON ROND RÉAFFÛTABLES

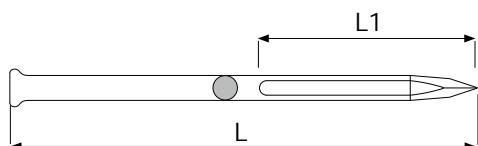
- Réalisés en acier au chrome-vanadium à section ronde, soumis à un traitement thermique spécial qui réduit tout risque de cassures ou de déformation des lames
- Réaffûtables par meulage sans nécessité d'un nouveau traitement thermique
- Le gonflement présent sur le plan de frappe favorise la percussion et empêche les cassures
- Longue durée grâce aux nervures spéciales qui augmentent la résistance
- Peinture par poudre époxy



Art.	Ø / mm	L / mm	P / mm	L1 / mm	Q.tè
20201	16	250	25	120	6
20202	16	300	25	120	6
20203	16	350	25	120	6
20204	16	400	25	120	6

BROCHE DE MAÇON RONDE RÉAFFÛTABLE

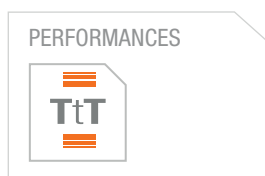
- Réalisés en acier au chrome-vanadium à section ronde, soumis à un traitement thermique spécial qui réduit tout risque de cassures ou de déformation des lames
- Réaffûtables par meulage sans nécessité d'un nouveau traitement thermique
- Le gonflement présent sur le plan de frappe favorise la percussion et empêche les cassures
- Longue durée grâce aux nervures spéciales qui augmentent la résistance
- Peinture par poudre époxy



Art.	Ø / mm	L / mm	P / mm	L1 / mm	Q.tè
20206	16	250	25	120	6
20207	16	300	25	120	6
20208	16	350	25	120	6
20209	16	400	25	120	6

CISEAUX DE MAÇON OCTOGONAUX RÉAFFÛTABLES

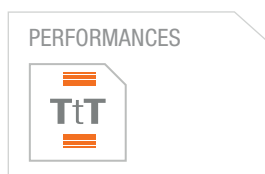
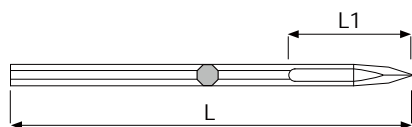
- Réalisés en acier au chrome-vanadium à section octogonale, soumis à un traitement thermique spécial qui réduit tout risque de cassure ou de déformation des lames
- Réaffûtables par meulage sans nécessité d'un nouveau traitement thermique
- Longue durée grâce aux nervures spéciales qui augmentent la résistance
- Peinture par poudre époxy



Art.	● / mm	L / mm	P / mm	L1 / mm	Q.tè
20220	14	250	21	75	6
20230	16	300	21	75	6
20240	16	350	21	75	6
20250	18	400	21	75	6

BROCHE DE MAÇON OCTOGONALE RÉAFFÛTABLE

- Réalisée en acier au chrome-vanadium à section octogonale, soumise à un traitement thermique spécial qui réduit tout risque de cassure ou de déformation des lames
- Réaffûtables par meulage sans nécessité d'un nouveau traitement thermique
- Longue durée grâce aux nervures spéciales qui augmentent la résistance
- Peinture par poudre époxy

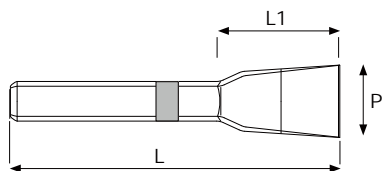


Art.	● / mm	L / mm	L1 / mm	Q.tè
20260	14	250	120	6
20270	16	300	120	6
20280	16	350	120	6
20290	18	400	120	6



CISEAUX À BRIQUES

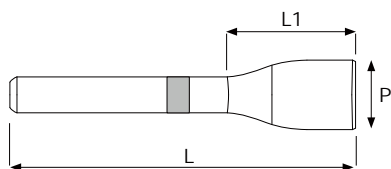
- Réalisés en acier forgé et trempé
- Grosse lame affûtée pour garantir en un seul coup de massette une coupe précise de la brique
- Réaffûtables sans nécessité d'un nouveau traitement thermique
- Peinture par poudre époxy



Art.	■ / mm	L / mm	P / mm	L1 / mm	Q.tè
20210	12 x 25	250	50	60	6
20211	12 x 25	250	70	60	6
20212	12 x 25	250	60	60	6
20213	12 x 25	250	80	60	6

CISEAUX DE MÉCANICIEN

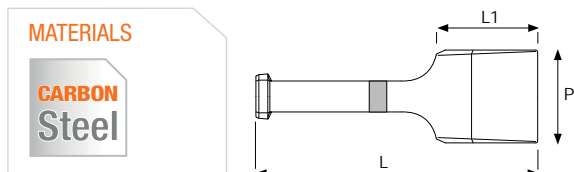
- Réalisés en acier au chrome-vanadium à section rectangulaire, soumis à un traitement thermique spécial qui réduit tout risque de cassure ou de déformation des lames
- Lame trempée utilisée pour la coupe de métaux, écrous et rivets
- Peinture par poudre époxy



Art.	■ / mm	L / mm	P / mm	L1 / mm	Q.tè
19000	11 x 17	150	19	31	6
19005	12 x 20	175	28	31	6
19010	12 x 25	200	30	31	6
19015	12 x 25	250	30	31	6
19020	12 x 25	300	30	31	6

CISEAUX À PIERRE

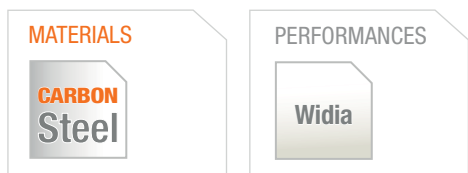
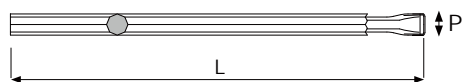
- Réalisés en acier au carbone de qualité supérieure à section rectangulaire
- Surface de frappe et lame trempée à induction pour éviter les cassures et les déformations de la structure
- Lame affûtée pour faciliter, grâce aussi à l'inclinaison de la lame, le détachement de la pierre cognée
- Le gonflement présent sur le plan de frappe favorise la percussion et empêche les cassures
- Peinture par poudre époxy



Art.	■ / mm	L / mm	P / mm	L1 / mm	Q.tè
20217	20 x 20	180	60	6	6

CISEAUX DE MARBRIER

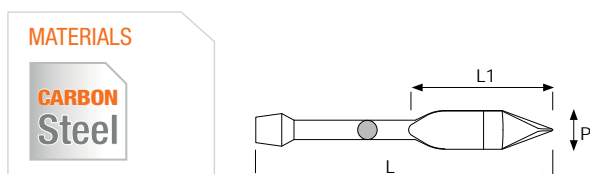
- Réalisés en acier tréfilé à section octogonale, soumis à un traitement thermique spécial qui réduit tout risque de cassure ou de déformation des lames
- Lame recouverte d'une plaque en widia (carbure cémenté) rapporté par soudobrasage



Art.	● / mm	L / mm	P / mm	Q.tè
20001	6	200	6	1
20003	8	200	8	1
20005	10	200	10	1
20006	10	200	12	1
20004	13	200	20	1
20002	16	200	25	1

CHEVILLETTTE DE BRIQUETEUR

- Réalisée en acier au chrome-vanadium à section ronde, soumise à un traitement thermique spécial qui réduit tout risque de cassures ou de déformation des lames
- Lame affûtée
- Le gonflement présent sur le plan de frappe favorise la percussion et empêche les cassures
- Peinture par poudre époxy



Art.	● / mm	L / mm	P / mm	L1 / mm	Q.tè
20705	10	150	20	70	10



POIGNÉE PARE-COUPS

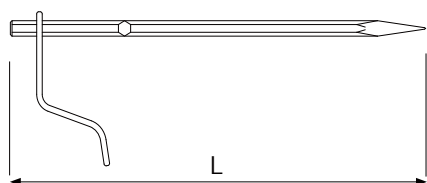
- Poignée pare-coups réalisée en matière synthétique indéformable à haute résistance, étudiée pour protéger parfaitement la main sans limiter la visuelle
- Préhension facile même avec des gants

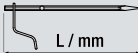


Art.	Ø / mm	Q.té
20299	14	12
20300	16	12
20310	18	12

CHEVILLETTE

- Pointe en acier étiré trempé à haute résistance
- Étrier en acier forgé avec moletage pour assurer un meilleur ancrage
- Peinture par poudre époxy
- Disponible avec section ronde, carré et octogonale



Art.	Section	 L / mm	Q.té
20706	● ronde	200	30
20708	● ronde	250	30
20709	● ronde	300	30
20711	● octogonale	250	30
20714	■ carrée	250	30



Outils pour enduits

Truelles Kapriol, qualité et robustesse extrêmes.

Fabriquées à travers des **processus de production à l'avant-garde et automatisés**, avec l'emploi d'**aciers spéciaux** et des traitements thermiques de précision, fruit de plus de quatre-vingts ans d'expérience, les truelles Kapriol offrent une qualité et une robustesse optimales.

Grâce à leurs caractéristiques de fabrication et à la vaste gamme de modèles disponibles, elles répondent à toutes les exigences des utilisateurs les plus exigeants.

Formes et dimensions des lames, typologies différentes de manches, angulation entre lame et poignée, souplesse et robustesse des lames, tels sont les éléments qui garantissent **maniabilité, résistance et durée** dans le temps ainsi que confort d'utilisation, même aux professionnels les plus exigeants.



Les poignées Kapriol

Kapriol a réalisé 2 typologies de poignées différentes pour offrir aux professionnels le choix idéal pour leurs exigences spécifiques.

Poignées ergonomiques visant à améliorer la satisfaction des utilisateurs professionnels et les performances de l'outil.



Poignée en plastique Progrip triple composant



Poignée en bois soumise à des traitements de protection pour augmenter la résistance dans toutes les conditions d'utilisation. Ergonomique et naturelle au toucher.



Poignée Kapriol
Progrip
Triple composant
pour offrir aux
utilisateurs
professionnels le
meilleur confort de
préhension

Conicité
de la lame
pour plus
de souplesse

Lames en acier
spécial trempé ou
en acier inox

Processus
de soudage
entièrement
robotisé

Conçues pour garantir des performances élevées

La recherche, l'utilisation de matières premières prisées, de technologies de production à l'avant-garde, le savoir-faire de collaborateurs spécialisés et stimulés à innover, tout ceci est à la base de la réussite et de la qualité des truelles Kapriol.

Grâce au processus de production automatisé et robotisé, les truelles Kapriol atteignent un standard de qualité, de résistance, de maniabilité, de précision des finitions et de durée dans le temps très élevé et constant.



Le meulage

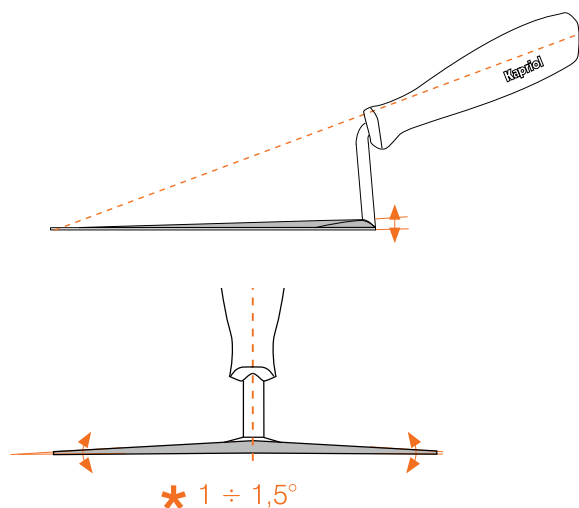
Les lames des truelles Kapriol sont soumises à des usinages de meulage automatisés qui consistent à l'élimination contrôlée de matériel sous forme de copeaux de petite taille. Le processus de meulage contrôlé se fait pour donner à la lame **une double conicité parfaite** nécessaire pour garantir une excellente souplesse de la lame et une planéité parfaite, permettre la coupe des matériaux de construction, faciliter le crépissage et le lissage.



Une angulation parfaite

L'angulation du manche est parfaitement alignée à la pointe de la lame, valorisant ainsi les qualités de maniabilité et d'équilibre de l'outil.

Le procédé de meulage contrôlé se fait pour donner à la lame **une double conicité parfaite**.



Des usinages qui font la différence

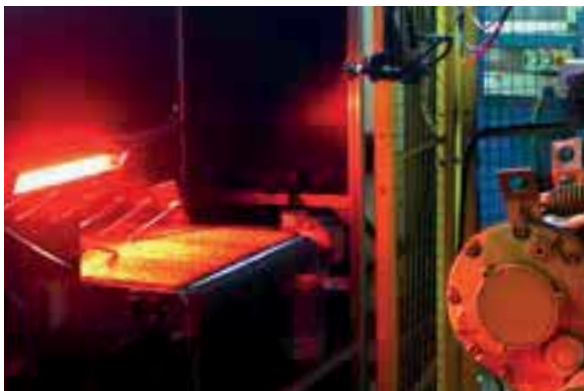


Soudures robotisées

Le procédé qui unit la lame à la soie en acier du manche se fait à travers un processus de **soudage automatisé et robotisé**, fruit d'années de recherches et d'études approfondies qui ont permis l'application de technologies et de procédures à l'avant-garde.

Le **couplage parfait** garantit une **résistance élevée à n'importe quel type de contrainte et de tenue** de la lame à la soie.

Les performances et les caractéristiques mécaniques élevées des truelles Kapriol sont reconnues comme étant d'un niveau supérieur au standard qualitatif présent sur le marché.



Les avantages de l'automatisation

Vitesse, répétabilité et précision, tels sont les principaux avantages que l'automatisation robotique garantit aux activités productives de Kapriol. La constante évolution et l'augmentation de la compétitivité exigent des réponses rapides. C'est pour cette raison qu'il est indispensable de produire au mieux en optimisant les moyens de production et en recherchant une souplesse maximum.



Traitements thermiques

Les lames des truelles Kapriol sont résistantes et tenaces grâce à des traitements thermiques spéciaux qui les rendent particulièrement performantes et résistantes aux contraintes mécaniques.

Les traitements thermiques de **trempe et de recuit** effectués apportent **dureté, résistance et ténacité** à la lame, davantage d'équilibre structurel et mécanique et rendent le matériel plus souple et homogène.

Contrôle de la qualité

Les truelles Kapriol garantissent des performances et des caractéristiques mécaniques d'un niveau supérieur au standard qualitatif présent sur le marché. Chaque truelle Kapriol est soumise à des **contrôles de la qualité sévères et spécifiques** aussi bien pendant qu'à la fin de chaque cycle de production.

Pour Kapriol, chaque truelle doit correspondre aux prescriptions maximales de qualité et de fonctionnalité requises par le marché.

Nos poignées

Les poignées des truelles Kapriol sont ergonomiques et visent à garantir **une commodité et une maniabilité maximales durant l'utilisation**. La forme correcte et la dimension de la poignée sont indispensables pour garantir : **fonctionnement parfait de l'outil, adaptation idéale de la main au manche, sensibilité et contrôle maximum de l'outil**, soin et précision dans l'exécution du travail.

Les poignées des truelles Kapriol offrent aux consommateurs professionnels deux choix possibles, le manche **Progrip à triple composant** ou le manche **en bois prisé et sélectionné**, soumis à un traitement de protection particulier pour augmenter la résistance à l'eau, au soleil, à l'usure due au frottement et aux coups. Les poignées en bois offrent une préhension naturelle au toucher.

Les poignées **Progrip à triple composant** sont hautement ergonomiques et s'adaptent parfaitement à la main. Les **intercalaires en matériau thermoplastique** offrent une prise souple et confortable.

Les poignées **Progrip à triple composant** résistent à l'eau, au soleil et aux coups.

Dans la partie terminale du manche, une couche majorée de caoutchouc thermoplastique en fait des outils indiqués pour la phase de battage des carreaux ou autres produits de pose sans les abîmer.



TRUELLE À POINTE RONDE

- Lame en acier trempé soumise à un traitement thermique de qualité élevée pour la rendre davantage flexible et résistante. Meulée avec des machines à contrôle numérique.
- Processus de soudure du manche robotisé, garanti à vie contre les cassures.
- Angulation parfaite entre la lame et la poignée pour garantir une maniabilité élevée pendant l'utilisation.
- Disponible avec manche en bois de qualité élevée ou bien dans la version avec manche en matériau à triple composant

MATERIALS

CARBON
Steel

Art.			Q.tè
23600		16	12
23601		18	12
23602		19	12
23603		20	12
23604		21	12
23605		22	12
23339		16	12
23341		18	12
23351		19	12
23361		20	12
23371		21	12
23372		22	12





TRUELLE À POINTE CARRÉE

- Lame en acier trempé soumise à un traitement thermique de qualité élevée pour la rendre davantage flexible et résistante. Meulée avec des machines à contrôle numérique.
- Processus de soudure du manche robotisé, garanti à vie contre les cassures.
- Angulation parfaite entre la lame et la poignée pour garantir une maniabilité élevée pendant l'utilisation.
- Disponible avec manche en bois de qualité élevée ou bien dans la version avec manche en matériau à triple composant

MATERIALS

Art.			Q.tè
23610		16	12
23611		18	12
23612		19	12
23613		20	12
23614		21	12
23615		22	12
23399		16	12
23401		18	12
23411		19	12
23421		20	12
23431		21	12



TRUELLE À POINTE EFFILÉE

- Lame en acier trempé soumise à un traitement thermique de qualité élevée pour la rendre davantage flexible et résistante. Meulée avec des machines à contrôle numérique.
- Processus de soudure du manche robotisé, garanti à vie contre les cassures.
- Angulation parfaite entre la lame et la poignée pour garantir une maniabilité élevée pendant l'utilisation.
- Disponible avec manche en bois de qualité élevée ou bien dans la version avec manche en matériau à triple composant

MATERIALS




Art.			Q.tè
23620		18	12
23621		19	12
23622		20	12
23623		21	12
23624		22	12
23389		18	12
23390		19	12
23391		20	12
23392		21	12
23393		22	12



TRUELLE MARSEILLAISE

- Lame en acier trempé soumise à un traitement thermique de qualité élevée pour la rendre davantage flexible et résistante. Meulée avec des machines à contrôle numérique.
- Processus de soudure du manche robotisé, garanti à vie contre les cassures.
- Angulation parfaite entre la lame et la poignée pour garantir une maniabilité élevée pendant l'utilisation.
- Manche ergonomique en plastique à triple composant, garantit une absorption élevée des coups et des vibrations







Art.			Q.tè
23630		18	12

TRUELLE MADRID

- Lame en acier trempé soumise à un traitement thermique de qualité élevée pour la rendre davantage flexible et résistante. Meulée avec des machines à contrôle numérique.
- Angulation parfaite entre la lame et la poignée pour garantir une maniabilité élevée pendant l'utilisation.
- Manche ergonomique en plastique à triple composant, garantit une absorption élevée des coups et des vibrations



Art.			Q.tè
23465		16	12
23466		18	12





TRUELLE BILBAO

- Lame en acier trempé soumise à un traitement thermique de qualité élevée pour la rendre davantage flexible et résistante. Meulée avec des machines à contrôle numérique.
- Angulation parfaite entre la lame et la poignée pour garantir une maniabilité élevée pendant l'utilisation.
- Manche ergonomique en plastique à triple composant, garantit une absorption élevée des coups et des vibrations



Art.			Q.tè
23453		18x12	12
23454		18x13	12



TRUELLE CATALANE

- Lame en acier trempé soumise à un traitement thermique de qualité élevée pour la rendre davantage flexible et résistante. Meulée avec des machines à contrôle numérique.
- Angulation parfaite entre la lame et la poignée pour garantir une maniabilité élevée pendant l'utilisation.
- Manche ergonomique en plastique à triple composant, garantit une absorption élevée des coups et des vibrations



Art.			Q.tè
23455		16,5	12
23456		18	12

Nous testons nos truelles, pour vous garantir de la qualité.

Les truelles Kapriol garantissent des performances et des caractéristiques mécaniques d'un niveau supérieur au standard qualitatif disponible sur le marché. Chaque truelle Kapriol est soumise à des contrôles de qualité spécifiques et sévères aussi bien pendant qu'à la fin de chaque cycle de production.

Pour Kapriol, chaque truelle doit correspondre aux prescriptions de qualité et de fonctionnalité maximales requises par le marché.



TRUELLE BUENOS AIRES

- Lame en acier trempé soumise à un traitement thermique de qualité élevée pour la rendre davantage flexible et résistante. Meulée avec des machines à contrôle numérique.
- Manche en bois de haute qualité soumise à des traitements de protection pour augmenter la résistance dans toutes les conditions d'utilisation

TRUELLE BERTHELET

- Lame en acier au carbone avec denture spéciale, idéale pour éliminer les irrégularités des murs avant l'application de revêtements
- Manche en bois



Art.			Q.tè
23405		18	12
23406		20	12

Art.			Q.tè
23483		18x6	12



TRUELLE REIMS

- Lame en acier trempé de haute qualité, meulée pour garantir à l'outil une plus grande flexibilité
- Manche en bois de haute qualité, verni

MATERIALS

CARBON Steel

Art.			Q.tè
23495		18	12
23496		20	12



TRUELLE MOSCOU

- En acier zingué avec manche en bois

MATERIALS

CARBON Steel

PERFORMANCES

ZINC PLATING

Art.		Ø / cm	Q.tè
23490		18	12



SPATULE À POINTE CARRÉE

- Lame en acier trempé de haute qualité, meulée pour garantir à l'outil une plus grande flexibilité
- Manche ergonomique en plastique à triple composant, garantit une absorption élevée des coups et des vibrations

SPATULE À POINTE RONDE

- Lame en acier trempé de haute qualité, meulée pour garantir à l'outil une plus grande flexibilité
- Disponible avec manche en bois de qualité élevée ou bien dans la version avec manche en matériau à triple composant



Art.			Q.tè
23462		14	12
23472		16	12

Art.			Q.tè
23460		14	12
23470		16	12
23467		14	12
23468		16	12



SPATULE À POINTE TRIANGULAIRE

- Lame en acier trempé de haute qualité, meulée pour garantir à l'outil une plus grande flexibilité
- Manche ergonomique en plastique à triple composant, garantit une absorption élevée des coups et des vibrations



MATERIALS

CARBON
Steel

Art.			Q.tè
23461		14	12
23471		16	12

SPATULE LANGUE DE CHAT

- Lame en acier trempé de haute qualité, meulée pour garantir à l'outil une plus grande flexibilité
- Disponible avec manche en bois de qualité élevée ou bien dans la version avec manche en matériau à triple composant

MATERIALS

CARBON
Steel

Art.			Q.tè
23478		14	12
23479		16	12
23432		14	12
23433		16	12

SPATULE EN FEUILLE DE LAURIER

- Lame en acier trempé de haute qualité, meulée pour garantir à l'outil une plus grande flexibilité
- Manche ergonomique en plastique à triple composant, garantit une absorption élevée des coups et des vibrations



MATERIALS

CARBON
Steel

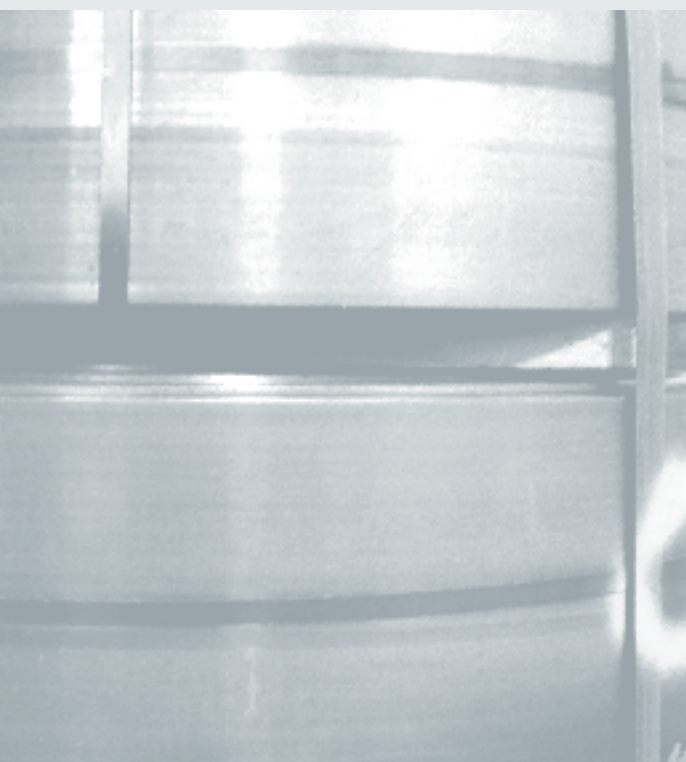
Art.			Q.tè
23473		14	12

Acier inoxydable.

Les aciers inox (ou inoxydables) sont des alliages à base de fer et de carbone qui, en plus des propriétés mécaniques typiques des aciers au carbone, garantissent une résistance à la corrosion.

Ils résistent à la corrosion grâce à la présence d'éléments d'alliage, principalement du chrome, qui sont en mesure de se recouvrir d'une couche d'oxydes invisibles (passivation) qui protègent le métal de l'action des agents chimiques extérieurs.

L'acier inox résiste à la corrosion et aux chocs ; il est durable, ne se plie pas et ne se cabosse pas à force d'utilisation. Kapriol a depuis toujours voulu introduire dans sa gamme d'outils une ligne d'outils en acier inox qui garantit à l'utilisateur un plus grand choix de produits en fonction d'exigences professionnelles spécifiques.



TRUELLE À POINTE EFFILÉE INOX

- Lame en acier inox trempée
- Manche en bois de haute qualité, verni



MATERIALS



Art.		 P/mm	Q.té
23510		18	12
23511		20	12

TRUELLE À POINTE CARRÉE INOX

- Lame en acier inox trempée
- Manche en bois de haute qualité, verni



MATERIALS



Art.		 P/mm	Q.té
23512		18	12
23513		20	12



SPATULE SUISSE

- Lame en acier inox trempée
- Manche en bois de haute qualité, verni
- Idéale pour les opérations de finition et de masticage de précision



MATERIALS

Inox

Art.		P/cm	Q.tè
23476		7,5	12

SPATULE À POINTE TRIANGULAIRE INOX

- Lame en acier inox
- Manche en bois de haute qualité, verni
- Idéale pour les opérations de finition et de masticage de précision



MATERIALS

Inox

Art.		P/mm	Q.tè
23514		14	12

SPATULE POUR COINS

- Lame en acier inox trempée
- Manche en bois de haute qualité, verni
- Idéale pour les opérations de finition dans les coins



MATERIALS

Inox

Art.		P/cm		Q.tè
23481		12	interne	12
23482		11	externe	12

SPATULE LANGUE DE CHAT INOX

- Lame en acier inox
- Manche en bois de haute qualité, verni
- Idéale pour les opérations de finition et de masticage de précision



MATERIALS

Inox

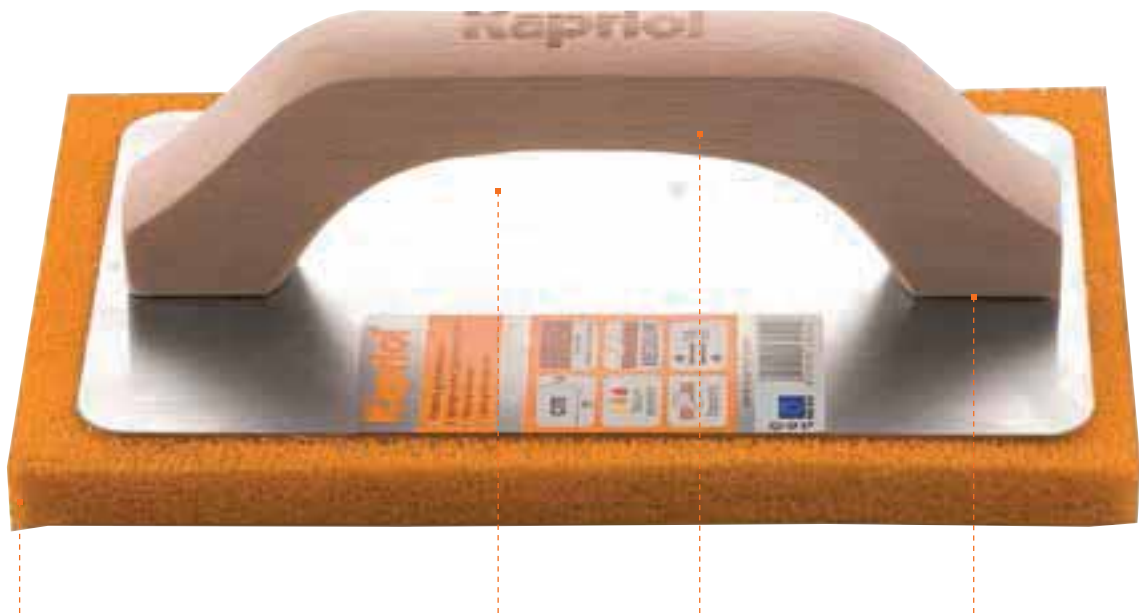
Art.		P/mm	Q.tè
23515		14	12
23516		16	12
23517		18	12



Outils pour enduits

Finitions et performances d'excellence.

Les taloches en mousse Kapriol offrent aux utilisateurs professionnels exigeants un niveau de résistance, de maniabilité, de précision des finitions très élevé et constant. La gamme de taloches en mousse Kapriol est très complète et répond à n'importe quel type d'exigence.



Disponible avec mousse orange, grise ou bleue, avec différentes caractéristiques de dureté, absorption et dimension de la cellule

Base en aluminium

Manche avec poignée ergonomique naturelle en bois de qualité

Vissage de la base en aluminium au manche, garantit une stabilité et une solidité élevées



Les poignées Kapriol

Les poignées des taloches en mousse Kapriol sont ergonomiques et visent à garantir une commodité et une maniabilité maximales durant l'utilisation. La forme correcte et la dimension de la poignée sont indispensables pour garantir : fonctionnement parfait de l'outil, adaptation idéale de la main au manche, sensibilité et contrôle maximum de l'outil, soin et précision dans l'exécution du travail. Les poignées des taloches Kapriol offrent au consommateur professionnel trois choix possibles : les modèles en plastique à double composant, ceux en bois prisé et sélectionné et ceux en polyuréthane expansé.

Les poignées en bois sont naturelles au toucher. Le bois utilisé est soumis à des traitements de protection particuliers qui en augmentent la résistance à l'eau, au soleil et à l'usure par frottement ou coups.

Les poignées Progrip sont hautement ergonomiques et s'adaptent parfaitement à la main ; grâce à leurs inserts en thermoplastique, elles offrent une prise souple et confortable.

Caractéristiques de la mousse

Types de mousse



La gamme de taloches en mousse Kapriol est très complète et répond à n'importe quel type d'exigence d'utilisation et de typologie de finition.

Kapriol offre aux utilisateurs professionnels **des mousses de différents types et dimensions**, chacune d'elles étant particulièrement indiquée aux innombrables typologies de produits pour enduits et finitions présents sur le marché.

Les mousses sont choisies selon le **degré d'absorption de l'eau** – moyen ou élevé – ou selon le type de densité – fine, moyenne ou dure.

Un autre paramètre de choix est l'épaisseur.

La mousse des taloches Kapriol est produite grâce à un processus de levage dans des fours spéciaux. Par ce procédé de production spécial, on obtient des plaques en mousse d'une épaisseur uniforme avec des cellules aux dimensions et à la densité régulières.

Ces caractéristiques, alliées à l'élasticité obtenue grâce au contenu élevé de caoutchouc, rendent le produit **particulièrement apprécié de l'utilisateur professionnel** car le standard qualitatif est manifestement supérieur à celui que l'on a l'habitude de trouver sur le marché.

Densité



Capacité d'absorption



La mousse des taloches Kapriol offre de nombreuses variétés pour répondre à toutes les exigences d'utilisation et de typologie de finition.



Kapriol offre aux utilisateurs professionnels deux typologies d'absorption et de dimensions de mousse différentes.



Poignée en bois soumise à des traitements de protection pour augmenter sa résistance à l'usure, à l'eau et au soleil. Ergonomique et naturelle au toucher.

TALOCHÉ EN MOUSSE MANCHE PROGRIP

- Base en aluminium
- Manche double composant avec poignée ergonomique et antiglisse
- Disponible en mousse orange ou grise, avec différentes caractéristiques de dureté, absorption et cellule. La différence de gamme permet un choix idéal selon le type d'enduit utilisé ou la finition que l'on veut obtenir




MATERIALS




PERFORMANCES










Art.		 mm	 P L / cm	Q.tè
23051	PRO GRIP	15	14 x 21	24

MATERIALS



PERFORMANCES



Art.		 mm	 P L / cm	Q.tè
23061	PRO GRIP	15	14 x 21	24




TALOCHE EN MOUSSE MANCHE EN BOIS

- Base en aluminium
- Manche avec poignée ergonomique en bois
- Disponible en mousse orange, grise ou bleue, avec différentes caractéristiques de dureté, absorption et cellule. La différence de gamme permet un choix idéal selon le type d'enduit utilisé ou la finition que l'on veut obtenir







MATERIALS




PERFORMANCES





Art.		 mm	 L/cm P	Q.tè
23050		14	14 x 21	24
23060		14	10 x 24	24
23070		14	7 x 40	24







MATERIALS



PERFORMANCES











Art.		 mm	 L/cm P	Q.tè
23046		15	14 x 21	24
23047		15	24 x 10	24
23048		15	40 x 7	24

MATERIALS



PERFORMANCES


Art.		 mm	 L/cm P	Q.tè
23053		14	14 x 21	24

TALOCHE EN MOUSSE AVEC MANCHE EN POLYURÉTHANE

- Base et poignée ergonomique en polyuréthane expansé
- Disponible en mousse orange ou grise, avec différentes caractéristiques de dureté, absorption et cellule. La différence de gamme permet un choix idéal selon le type d'enduit utilisé ou la finition que l'on veut obtenir



MATERIALS

PU

PERFORMANCES




GROSSA SOFT

ALTO ASSORBIMENTO

PERFORMANCES

MEDIUM SOFT

MEDIO ASSORBIMENTO

Art.		 mm	Caoutchouc	 L / cm	Q.tè
23072	PU	18	GROSSE cellule	14 x 28	24
23074	PU	18	GROSSE cellule	2 x 12	24
23071	PU	18	MOYENNE cellule	14 x 28	24
23073	PU	18	MOYENNE cellule	24 x 12	24






MATERIALS

PU

PERFORMANCES

FINE MEDIUM

MEDIO ASSORBIMENTO

Art.		 mm	Caoutchouc	 L / cm	Q.tè
23036	PU	18	FINE cellule	14 x 21	24

TALOCHE EN MOUSSE ANGULAIRE

- Base en aluminium
- Manche en bois de hêtre façonné
- Indiqué pour la finition d'angles intérieurs



MATERIALS

PERFORMANCES

Art.		Caoutchouc		Q.tè
23075		FINE cellule	50 x 35	24

TALOCHE PLASTIQUE

- Taloche en polystyrène antichoc
- Manche incorporé à la base pour une plus grande solidité et durée
- Plan polisseur nervuré pour une finition encore plus uniforme
- Angles arrondis afin de ne pas rayer l'enduit



TALOCHE PLASTIQUE

- Taloche en polystyrène antichoc de première qualité
- Manche incorporé à la base pour une plus grande solidité et durée
- Plan polisseur nervuré pour une finition encore plus uniforme
- Angles arrondis afin de ne pas rayer l'enduit



Art.				Q.tè
23089	manche incorporé		18 x 27	25
23090	manche incorporé		14 x 44	25
23095	manche incorporé		27 x 35	25
23100	manche incorporé		25 x 42	25



Art.				Q.tè
23085	manche incorporé		14 x 44	25
23086	manche incorporé		25 x 42	25

TALOCHE PLASTIQUE POIGNÉE DÉCENTRÉE

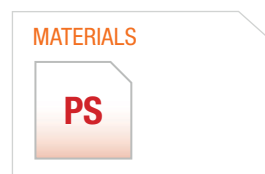
- Taloche en polystyrène antichoc
- Manche incorporé à la base pour une plus grande solidité et durée
- Plan polisseur nervuré pour une finition encore plus uniforme
- Angles arrondis afin de ne pas rayer l'enduit



Art.				Q.tè
23120	manche incorporé		30 x 42	20

TALOCHE PLASTIQUE À POINTE

- Taloche en polystyrène antichoc
- Manche incorporé à la base pour une plus grande solidité et durée
- Plan polisseur nervuré pour une finition encore plus uniforme
- Angles arrondis afin de ne pas rayer l'enduit
- Le façonnage à pointe favorise le lissage dans des angles étroits



Art.				Q.tè
23088	manche incorporé		18x27	25

TALOCHE POLYURÉTHANE

- Taloche en polyuréthane expansé
- Manche incorporé qui forme un seul corps avec la taloche
- Plan polisseur nervuré pour une finition uniforme



MATERIALS

PU

Art.			Q.tè
23081	PU	14 x 40	50
23082	PU	26 x 42	30

TALOCHE POUR ENDUIT

- Base en acier trempé zingué avec denture spéciale, facile à remplacer
- Poignée ergonomique en plastique à double composant
- Idéale pour la préparation des surfaces avant l'application de l'enduit



MATERIALS

Steel

PERFORMANCES

ZINC
PLATING

Art.			Q.tè
23323	PRO GRIP	14 x 25	12
23319	base de rechange	14 x 25	12

TALOCHE EN BOIS

- Taloche entièrement réalisée en bois sélectionné et séché



MATERIALS

Wood

Art.			Q.tè
23121		14 x 42	25
23122		25 x 42	25
23123		15 x 21	25
23125		20 x 40	25

TALOCHE GRILLÉ

- Base en acier vernie par poudre époxyde
- Poignée ergonomique en matériau plastique
- Indiquée pour béton cellulaire



MATERIALS

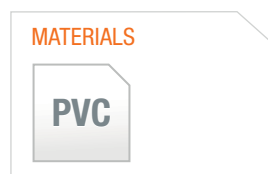
Steel


Art.			Q.tè
23312	PVC	14x28	6
23313	PVC	17x37	6



BROSSE À BADIGEON

- Brosse composée à 40% de soie pure et le restant en soies synthétiques.
- Base avec renforcement en métal
- Manche en PVC
- Système pratique d'accrochage au seau

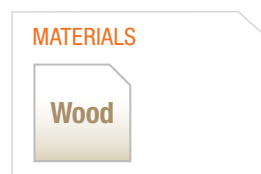




Art.		cm	Q.tè
23006	PVC	5 x 15	12



BROSSE EN TAMPICO

- Poils en pur tampico
- Base en bois sélectionné et poli
- Robuste manche en bois sélectionné certifié



Art.		cm	Q.tè
23005		5 x 15	12



MACHINE À CRÉPIR

- Corps résistant en tôle moulée zinguée, 0,4 mm d'épaisseur
- Poignée ergonomique en matériau plastique
- Peignes en acier trempé faciles à remplacer



MATERIALS

Steel

PERFORMANCES

ZINC
PLATING

Art.		Q.té
23331	machine à crépir	1
23332	rouleau de rechange	1



Outils de pose

Platoirs dentés pour toutes les exigences.

Les platoirs dentés Kapriol sont réalisés avec la plus grande attention pour répondre à toutes les exigences et aux nécessités particulières de ceux qui travaillent dans les chantiers.

Réalisés avec des matières premières de toute première qualité et des technologies de fabrication à l'avant-garde, ils garantissent aux utilisateurs professionnels les plus exigeants efficacité, fiabilité d'utilisation, durée dans le temps et confort d'utilisation.



Les poignées Kapriol

Les poignées des platoirs Kapriol sont ergonomiques et visent à garantir une commodité et une maniabilité maximales durant l'utilisation.

La forme correcte et la dimension de la poignée sont indispensables pour garantir : fonctionnement parfait de l'outil, adaptation idéale de la main au manche, sensibilité et contrôle maximum de l'outil, soin et précision dans l'exécution du travail.



Poignée ergonomique Kapriol Progrid à triple composant
Inserts en caoutchouc thermoplastique.



Lames en acier spécial trempé
ou en acier inox

Parfait couplage entre la lame et la
poignée, gage d'une résistance et
d'une tenue élevées



Poignée ergonomique en plastique Progrid à
triple composant avec âme en fibre de verre.



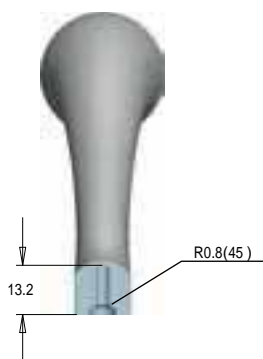
Poignée ergonomique en Nylon fibro-renforcé,
résistance à l'usure et à l'eau.



Poignée en bois soumise à des traitements de protection
pour augmenter la résistance dans toutes les conditions
d'utilisation. Ergonomique et naturelle au toucher.

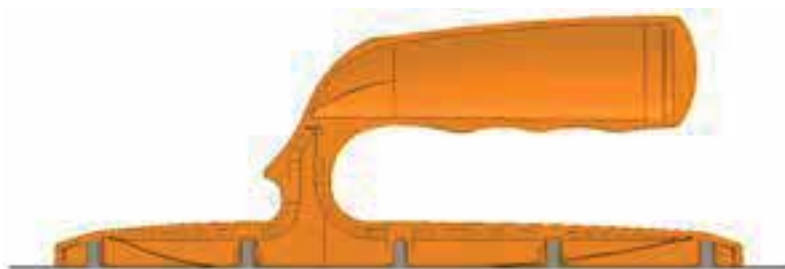
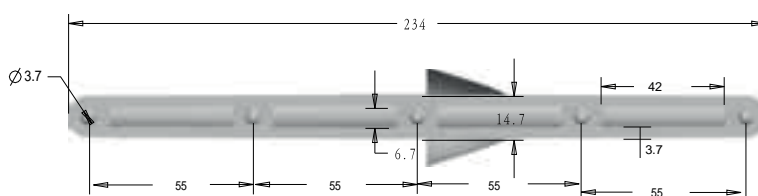
Conçus pour garantir des performances élevées

Les plateaux dentés Kapriol sont réalisés pour garantir aux utilisateurs professionnels des rendements élevés pendant les opérations de pose. La distribution harmonieuse des poids en fait des outils **bien équilibrés** et leurs **poignées ergonomiques** sont particulièrement **confortables**.



Le cycle de production des plateaux dentés Kapriol comprend toutes les opérations qui commencent par la coupe du ruban trempé et la soudure de rivets d'ancrage nécessaires pour fixer les structures des poignées.

Puis, avec des systèmes de fixation innovants, les poignées sont assemblées aux lames ; le couplage parfait et l'excellente expérience acquise garantissent une résistance élevée de tenue et de planéité des lames.



Fixée à la structure de la poignée, la lame garantit un parfait couplage et une résistance de tenue élevée. Les structures des poignées sont réalisées à travers la fusion d'alliages spéciaux ou en nylon fibro-renforcé. Les structures en nylon fibro-renforcées des plateaux dentés sont particulièrement résistantes aux efforts contraignants et aux températures rigides. Grâce à une réaction particulière, les structures en nylon fibro-renforcé améliorent au fil du temps leur résistance mécanique aux coups et à l'usure. Les structures en aluminium et celles en nylon fibro-renforcé garantissent à l'outil dans son ensemble une rigidité et une robustesse élevées.

Soudures automatisées

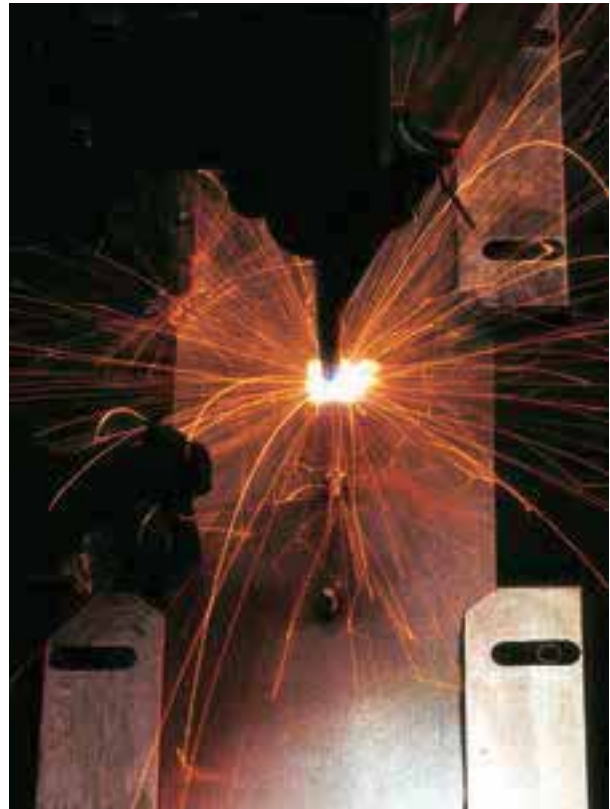
Vitesse, répétabilité et précision, tels sont les principaux avantages que l'automation robotique garantit aux activités productives de Kapriol. La constante évolution et l'augmentation de la compétitivité exigent des réponses rapides. C'est pour cette raison qu'il est indispensable de produire au mieux en optimisant les moyens de production et en recherchant une souplesse maximum. L'automation des soudures effectuées dans les usines Kapriol garantissent des standards de qualité constants et très élevés ainsi qu'une production performante.

Fixée à la structure de la poignée, la lame garantit un parfait couplage et **une résistance de tenue élevée**. Les structures des manches sont réalisées à travers la fusion d'alliages spéciaux ou en nylon fibro-renforcé. Ceci garantit à l'outil dans son ensemble **une résistance aux coups, une rigidité et une robustesse élevées**.

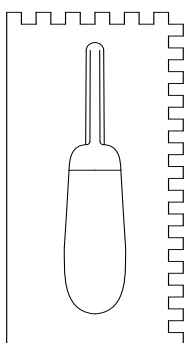
Les performances et les caractéristiques de construction élevées des platoirs dentés sont reconnues comme étant d'un niveau supérieur au standard qualitatif présent sur le marché.

Contrôle de la qualité

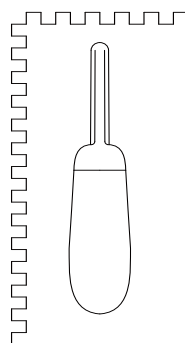
Les platoirs Kapriol garantissent des performances et des caractéristiques mécaniques d'un niveau supérieur au standard qualitatif présent sur le marché. Chaque platoir Kapriol est soumis à des contrôles de la qualité sévères et spécifiques aussi bien pendant qu'à la fin de chaque cycle de production. Pour Kapriol, chaque platoir doit correspondre aux prescriptions maximales de qualité et de fonctionnalité requises par le marché.



Nos dentures

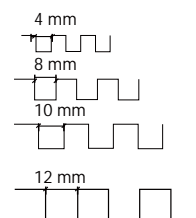


Côté droit DT



Côté gauche GC

Carrée



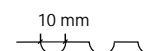
4 mm

8 mm

10 mm

12 mm

Ronde



10 mm

Dent de loup



7 mm

PLATOIR DENTÉ MANCHE TRIPLE COMPOSANT

- Lame en acier trempé à très haute qualité
- Manche en aluminium moulé sous pression avec poignée ergonomique en plastique triple composant
- Fixation du manche à la lame moyennant soudure automatisée par ultrasons de rivets



Art.		Lame	\updownarrow mm					Q.tè
23016		Acier	0,6		10	12 x 28	DX	12
23711			0,6		4	12 x 28	DX	12

PLATOIR DENTÉ MANCHE EN BOIS

- Lame en acier trempé à très haute qualité
- Manche en aluminium moulé sous pression avec poignée ergonomique en bois sélectionné avec rainures spéciales antiglisse
- Fixation du manche à la lame moyennant soudure automatisée par ultrasons de rivets



Art.		Lame	\updownarrow mm					Q.tè
23020		Acier	0,6		8	12 x 28	DX	12
23022			0,6		10	12 x 28	DX	12
23023			0,6		12	12 x 28	DX	12



PLATOIR DENTÉ MANCHE EN NYLON

- Lame en acier trempé à très haute qualité
- Manche ergonomique en nylon et fibre de verre avec légère rainure antiglisse
- Manche avec crochet breveté étudié pour un appui pratique au bord du seau
- Fixation du manche à la lame moyennant soudure automatisée par ultrasons de rivets



MATERIALS

CARBON
Steel

Art.		Lame	\updownarrow mm		mm			Q.té
23025	Nylon	Acier	0,6	└	8	12 x 28	DX	12
23012			0,6	└	10	12 x 28	SX	12
23026			0,6	└	10	12 x 28	DX	12
23027			0,6	└	12	12 x 28	DX	12
23028			0,6	∪	10	12 x 28	DX	12
23029			0,6	∇	7	12 x 28	DX	12

PLATOIR DENTÉ À DEUX MAINS

- Lame en acier trempé à très haute qualité
- Manche en bois sélectionné avec large ouverture pour faciliter la prise même des deux mains
- Fixation du manche à la lame par des pivots soudés et des colles spéciales



MATERIALS

CARBON
Steel

Art.		Lame	\updownarrow mm		mm			Q.té
23042		Acier	0,7	└	10	14 x 50	DX	6
23043			0,7	└	12	14 x 50	DX	6

PLATOIR ACIER INOX DENTÉ

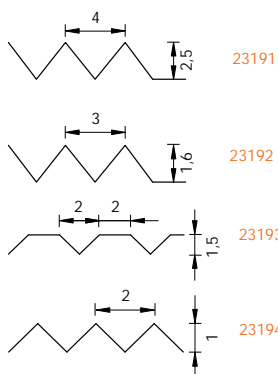
- Lame en acier inox trempée
- Manche ergonomique en bois sélectionné
- Fixation du manche à la lame par des vis



Art.		Lame	\updownarrow mm		mm			Q.té
23078		Acier	0,6	U	6	14 x 28	DX	12
23079			0,6	U	8	14 x 28	DX	12

COUPEAU À COLLE DENT DE LOUP

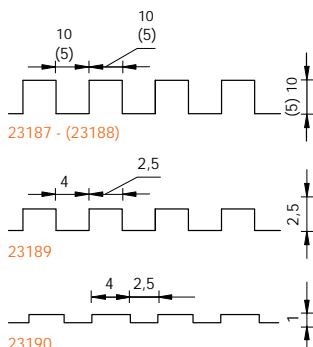
- Lame en acier trempé
- Manche en bois sélectionné séché
- Idéal pour application de colles ou de résines



Art.			mm	Q.té
23191		20	4 x 2,5	12
23192		20	3 x 1,63	12
23193		20	2 x 1,46	12
23194		20	1,5 x 2	12

COUPEAU À COLLE DENTURE CARRÉE

- Lame en acier trempé
- Manche en bois sélectionné séché
- Idéal pour application de colles ou de mélanges



Art.			mm	Q.té
23187		20	10 x 10	12
23188		20	5 x 5	12
23189		20	4 x 2,5 x 2,5	12
23190		20	4 x 2,5 x 1	12



PLATOIR RAINUREUR EN ACIER

- Plaque en acier trempé de haute qualité
- Manche en matière plastique
- Fond arrondi pour faciliter le travail
- Moulage obtenu par des usinages mécaniques de fraisage sur des machines à contrôle numérique
- Idéal pour réaliser des rainures sur chutes et plans inclinés



MATERIALS

Steel

Art.			Q.tè
23037	PVC	17 x 19,5	1

TRUELLE À JOINT POUR BÉTON

- Structure en matière plastique robuste
- Idéale pour arrondir bords de ciment encore frais

MATERIALS

PVC



Art.		L / cm	Q.tè
23509	PVC	18	12

BOUCHARDE ROULANTE

- Rouleau en alliage de laiton avec denture régulière sur toute la surface
- Manche solide en acier galvanisé tropicalisé
- Mécanisme de roulement "non stop" pour éviter les imprécisions pendant la réalisation

DENTS ROULEAU:



MATERIALS

Brass

Art.		L / cm	Q.tè
10900	Acier	18	1

AUGE AVEC ROULEAUX D'ESSORAGE 20 Litres

- Auge en robuste polypropylène antichoc, avec bord renforcé
- Manche solide en plastique renforcé
- Base inclinée pour une meilleure réception de la saleté dans le fond de drainage spécial, de façon à garder l'eau propre
- Grille de drainage en matière plastique résistante
- Roues arrière pour faciliter le déplacement
- Trois rouleaux en plastique avec trous de drainage brevetés



Art.	L	Rouleaux	Dimensions	Q.tè
25678	20	3	51x27x25 cm	1

AUGE AVEC ROULEAUX D'ESSORAGE 15 Litres

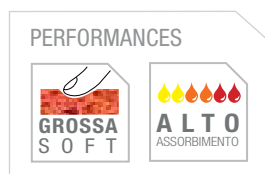
- Auge en robuste polypropylène antichoc, avec bord renforcé
- Manche solide en plastique renforcé
- Base inclinée pour une meilleure réception de la saleté dans le fond de drainage spécial, de façon à garder l'eau propre
- Grille de drainage en matière plastique résistante
- Roues arrière pour faciliter le déplacement
- Deux rouleaux en plastique avec trous de drainage brevetés






Art.	L	Rouleaux	Dimensions	Q.tè
25677	15	2	46x26x22 cm	1

PLATOIR À NETTOYER

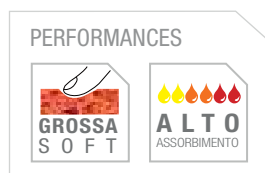
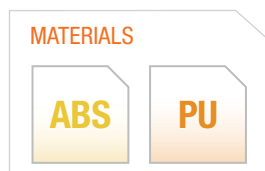
- Robuste base en ABS de qualité supérieure
- Poignée ergonomique incorporée à la base
- Éponge en polyuréthane à haut pouvoir absorbant
- Idéal pour le nettoyage des sols ou des revêtements






Art.		 mm	 L / cm	Q.tè
25645	ABS	40	13 x 29	12

PLATOIR À NETTOYER

- Robuste base en ABS de qualité supérieure, dotée d'un système pratique de décrochage pour vite remplacer l'éponge
- Poignée ergonomique incorporée à la base
- Éponge en polyuréthane à haut pouvoir absorbant
- Idéal pour le nettoyage des sols ou des revêtements



Art.		 mm	 L / cm	Q.tè
25643	ABS	30	13 x 29	6
25644	rechange	30	13 x 29	6
25647	ABS	30	17 x 34	6
25648	rechange	30	17 x 34	10

PLATOIR À NETTOYER À TRÈS HAUTE ABSORPTION

- Robuste base en ABS de qualité supérieure, dotée d'un système pratique de décrochage pour vite remplacer l'éponge
- Poignée ergonomique incorporée à la base
- Éponge en polyuréthane à très haut pouvoir absorbant
- Idéal pour le nettoyage des sols ou des revêtements



MATERIALS

ABS

Cellulosa

PERFORMANCES

**GROSSA
SOFT**

**ALTO
ASSORBIMENTO**

Art.		\updownarrow mm		Q.tè
25631	ABS	30	13 x 29	6
25632	rechange	30	13 x 29	10

PLATOIR À NETTOYER À TRÈS HAUTE ABSORPTION EN CELLULOSE

- Robuste base en ABS de qualité supérieure, dotée d'un système pratique de décrochage pour vite remplacer l'éponge
- Poignée ergonomique incorporée à la base
- Éponge en cellulose à très haut pouvoir absorbant
- Idéal pour le nettoyage des sols ou des revêtements



MATERIALS

ABS

PU

PERFORMANCES

**GROSSA
SOFT**

**ALTO
ASSORBIMENTO**

Art.		\updownarrow mm		Q.tè
25646	ABS	40	17 x 34	6
25649	rechange	40	17 x 34	10

PLATOIR À NETTOYER LES SOLS

- Base et embranchement porte-manche en robuste tôle vernie
- Éponge en polyuréthane à haut pouvoir absorbant collée sur support en plastique vissé à la base
- Robuste manche entièrement réalisé en aluminium avec poignée en caoutchouc
- Idéal pour le nettoyage des sols



MATERIALS

Steel

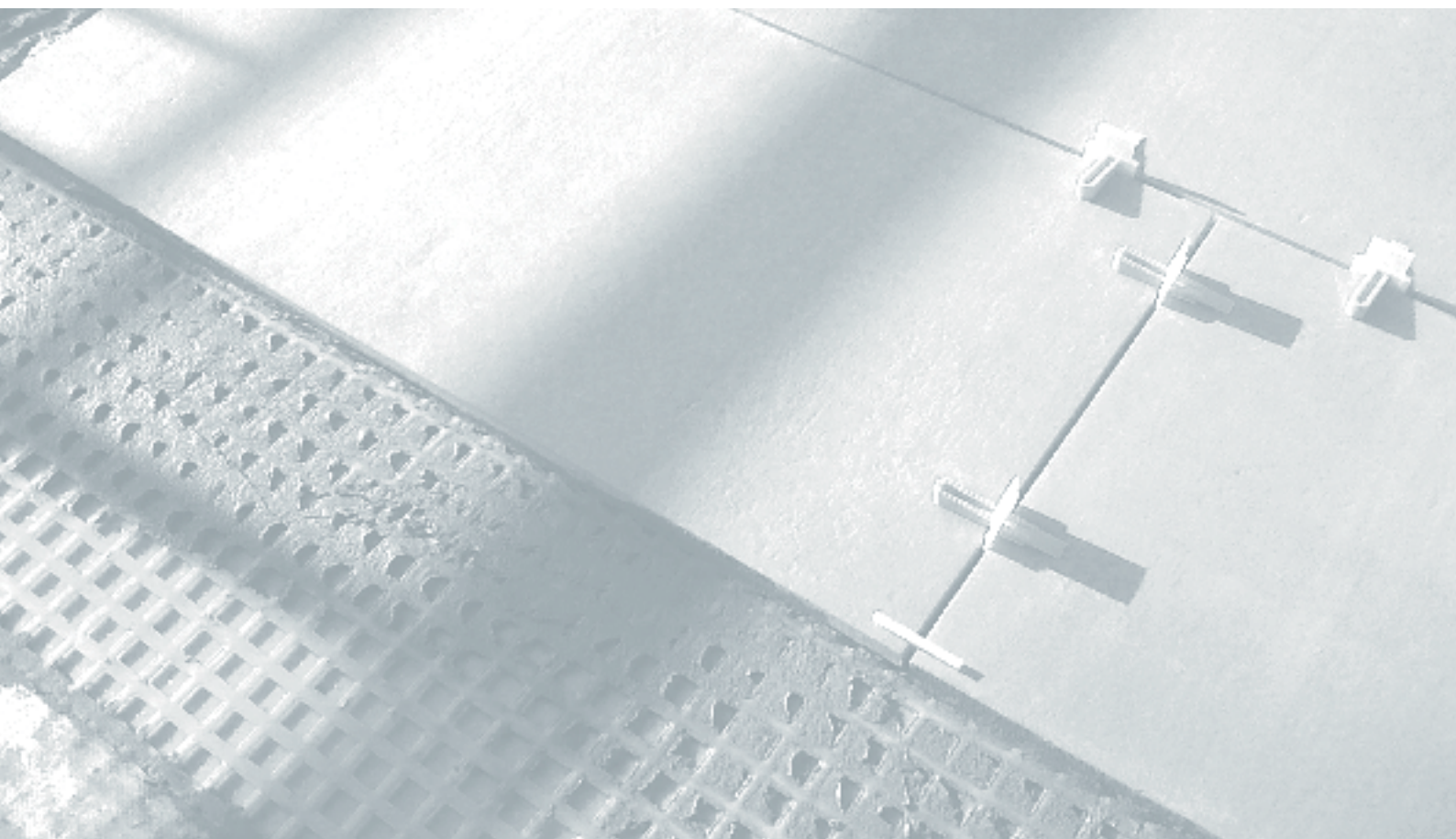
PU

PERFORMANCES

MEDIUM
SOFT

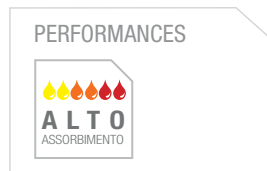
ALTO
ASSORBIMENTO

Art.		mm	L / cm	Q.tè
25665	tôle	20	14 x 42	2
25666	rechange	20	14 x 42	6
25668	manche	-	130	1



ÉPONGE EN CAOUTCHOUC NATUREL

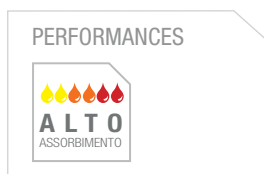
- Éponge en caoutchouc naturel avec cellules ouvertes
- Idéale pour le nettoyage de carreaux ou pour les décorations à effet éponge



Art.	mm	Q.tè
25749	160x110 h 60	30

ÉPONGE EN POLYURÉTHANE

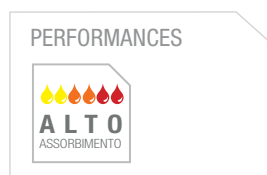
- Éponge en polyuréthane à haute densité



Art.	mm	Q.tè
25750	114x175 h 65	25

ÉPONGE EN CELLULOSE

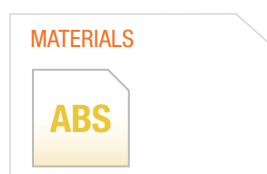
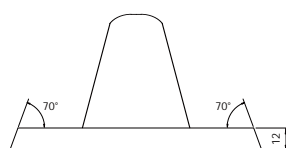
- Éponge en cellulose imbibée de liquide plastifiant et fongicide, bords en croûte pour augmenter la résistance à la torsion
- Idéale pour tous les nettoyages par voie humide





Art.	mm	Q.tè
25710	210x85 h 60	25

PLATOIR À JOINT

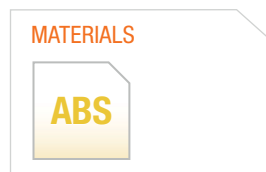
- Poignée anatomique en ABS incorporée à la base
- Surface de travail en pur latex avec angles rectifiés



Art.			Q.tè
25650	ABS	9,5 x 24,5	10

PLATOIR DE NETTOYAGE

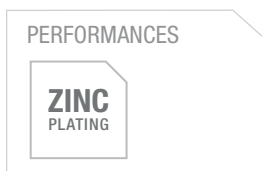
- Base en ABS avec poignée incorporée, munie de velcro pour un remplacement rapide des pièces de rechange
- Le produit est fourni avec deux tampons (un blanc et un noir)
- Tampon blanc : indiqué pour un emploi délicat
- Tampon noir : indiqué pour un emploi plus énergique



Art.			Q.té
25630	ABS	12 x 25	6
25641	rechange noir	12 x 25	12
25640	rechange blanc	12 x 25	12

RACLETTE DOUBLE CAOUTCHOUC

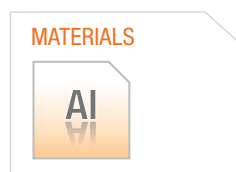
- Châssis en tôle moulée et galvanisée
- Porte-manche renforcé avec fermeture à vis
- Raclette double caoutchouc pour plus d'efficacité durant l'utilisation
- Idéale pour le nettoyage et l'application de préparations isolantes



Art.			Q.té
23325	Acier	45	6
23326	Acier	55	6
23328	Acier	75	6

RACLETTE CAOUTCHOUC RIGIDE

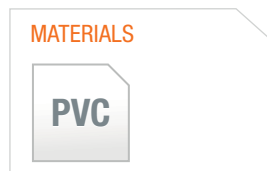
- Châssis en profilé d'aluminium
- Support porte-manche en aluminium moulé sous pression et nervuré, vissé sur châssis
- Raclette en caoutchouc rigide
- Idéale pour le nettoyage et l'application de préparations isolantes


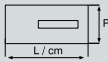


Art.			Q.té
23336	Aluminium	60	6

BATTE DE CARRELEUR

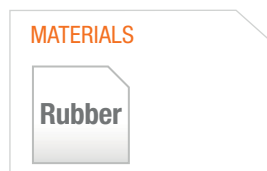
- Base en robuste PVC pressé, à haute densité et au poids spécifique élevé
- Poignée vissée à la base
- Base avec fraisage longitudinal pour la sortie de l'air pendant l'opération de battage


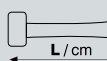


Art.			Q.té
25660	PVC	34 x 17	6

MAILLET TOUT CAOUTCHOUC

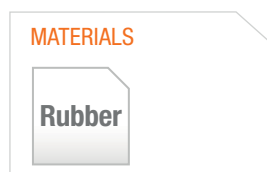
- Outil avec âme en acier revêtue en caoutchouc antichoc et indéformable
- Tête, manche et poignée représentent un seul corps
- Poignée avec reliefs annulaires pour une prise plus ferme
- La couleur blanche ne laisse pas de marques de battage


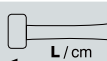





Art.		g		Q.té
10183	Caoutchouc	500	35	12
10184	Caoutchouc	1000	35	12

MAILLET CAOUTCHOUC MANCHE EN BOIS

- Tête en caoutchouc indéformable
- Manche en frêne avec peinture transparente
- La couleur blanche ne laisse pas de marques de battage



Art.		g		Q.té
10180		300	35	6
10181		500	35	6
10182		700	35	6


VENTOUSE DOUBLE À CARREAUX

- Structure en robuste aluminium moulé sous pression
- Fermeture avec système de blocage par levier pour garantir une capacité de levage élevée – max 80 kg – emploi horizontal

MATERIALS

Al



Art.		Q.té
25671	Aluminium	1


VENTOUSE À CARREAUX

- Structure en robuste aluminium moulé sous pression vernie par poudre
- Fermeture par système à levier auto-bloquant

MATERIALS

Al



Art.	Ø mm	
25670	115	1

PORTE-BRIQUES À POIGNÉE

- Robuste structure en acier zingué
- Poignée en matière plastique
- Ajustable en fonction de la largeur de la brique de 30, 35, 40, 45 ou 50 cm
- Idéal pour soulever, transporter et poser blocs de ciment, briques et carreaux


MATERIALS

Steel

PERFORMANCES

ZINC
PLATING



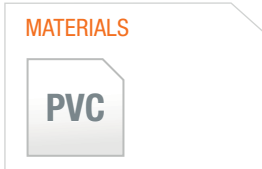
Art.		Q.té
25672	PVC	1

GENOUILLÈRE EN SILICONE conforme à la norme EN 14404

- Matériel extérieur en polyester avec solide coque extérieure préformée en PVC résistant
- Intérieur en éponge à haute densité et à cellule fermée, extrêmement souple avec zone d'appui du genou en silicone
- Large bande élastique de fermeture en néoprène pour garantir stabilité et confort



Art.		Q.tè
25251	PVC	1

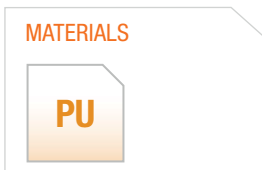


GENOUILLÈRE EN POLYURÉTHANE ORANGE

- Genouillère en polyuréthane souple avec intérieur préformé très flexible
- S'adapte parfaitement au genou et garantit un confort maximum
- Résistance à l'usure élevée
- Bande élastique ajustable pour une parfaite portabilité



Art.		Q.tè
25250	PU	1



GENOUILLÈRE EN POLYURÉTHANE conforme à la norme EN 14404

- Genouillère en polyuréthane souple
- Bande élastique ajustable pour une parfaite portabilité



Art.		Q.tè
25241	PU	1



GENOUILLÈRE POUR PANTALON

- Genouillère en polyuréthane
- À utiliser dans les poches spéciales appliquées sur les pantalons de travail. Idéale pour une utilisation avec le pantalon Niger



Art.		Q.tè
25257	PU	1



PATIN DE CARRELEUR

- Entièrement réalisé en plastique
- Pointe fixe
- La semelle lisse permet de piétiner les sols de fondation ou les revêtements de sol frais
- Élastique en ressort en acier, garantit une parfaite adhésion à la chaussure



MATERIALS

ABS

Art.		Q.tè
25248	ABS	1

SAC À POCHE

- En robuste nylon avec renforcement sur la pointe
- Idéal pour le masticage et l'étanchéisation de revêtements et de sols en pierre



MATERIALS

Nylon

Art.	L	Q.tè
23837	52 cm	10


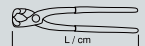
TENAILLE POUR CARRELEURS

- Corps en acier moulé
- Résistantes lames en carbure de tungstène
- Manche recouvert en PVC antiglisse
- Utilisable pour des épaisseurs non inférieures à 6 mm
- Idéale pour couper céramique, carreaux et mosaïque



MATERIALS

Steel

Art.			Q.tè
26180	PVC	21	12

BROSSE VIOLON

- Poils en acier trempé à haute résistance
- Base en bois sélectionné et poli



Art.		Q.tè
90390	18	20

BROSSE MANCHE COURBE

- Poils en acier trempé à haute résistance
- Base en bois sélectionné et poli avec poignée ergonomique



Art.		Q.tè
90430	27	20

BROSSE COURBE HOBBY

- Structure en acier zingué
- Poils en acier trempé laitoné, disposés en crinière
- Poignée ergonomique en ABS



Art.		Q.tè
90440	26	24

BROSSE POUR CARREAUX EN PVC

- Poils en PVC résistants et inaltérables
- Base en bois certifié, poli
- Sangle de prise



Art.		Q.tè
25620	22	12

BROSSE POUR CARREAUX EN BRUYÈRE

- Poils en bruyère résistants et inaltérables
- Base en bois certifié, poli
- Sangle de prise



Art.		Q.tè
25610	22	12

BROSSE EN TAMPICO

- Brosses de qualité avec poils en pur tampoico
- Robuste structure en bois certifié




Art.		Q.tè
92480	7 x 30	12
22055	manche bois - 130 cm	1

BALAI POUR CHANTIER

- Poils synthétiques très résistants et inaltérables
- Robuste structure en bois sélectionné
- Fixation de manche en tôle d'acier zingué vissé

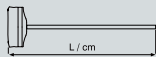


Art.		Q.té
92490	40	6
92495	60	6
92500	80	6
22060	manche bois - 140 cm	25
22061	manche bois - 180 cm	25

BALAI INDUSTRIEL

- Poils synthétiques très résistants et inaltérables
- Robuste structure en bois certifié
- Manche en bois poli
- Idéal aussi sur les pavés irréguliers

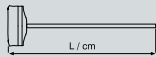


Art.		Q.té
50306	130	10
22055	manche bois - 130 cm	50

BALAI DOMESTIQUE

- Poils synthétiques très résistants et inaltérables
- Robuste base en plastique
- Manche en métal verni



Art.		Q.té
50304	sans manche	12
50303	avec manche - 130 cm	12
22056	manche métal - 130 cm	25



FOUET FAIBLE VISCOSITÉ

- Fouet en acier verni
- Longueur fouet 50 cm diamètre hélice 11 cm
- Fixation hexagonale 10 mm
- Idéal pour le malaxage de matériaux peu visqueux tels que peintures, laques, primer et enduits

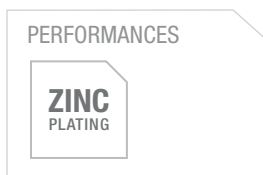


Art.		Q.té
23700	Acier	1



FOUET HAUTE VISCOSITÉ

- Fouet en acier zingué
- Longueur fouet 60 cm diamètre hélice 12 cm
- Fixation hexagonale 10 mm
- Idéal pour le malaxage de matériaux fortement visqueux tels qu'auto-nivelants, colles, isolants et mélanges époxy



Art.		Q.té
23750	Acier	1



FOUET HÉLICOÏDAL HAUTE VISCOSITÉ

- Fouet en acier zingué tropicalisé
- Longueur fouet 60 cm diamètre hélice 12,5 cm
- Fixation M14
- Idéal pour le malaxage de matériaux à haute viscosité tels qu'adhésifs de carrelage, de chantier, mortier, enduits pré-mélangés, substrats, ciment



Art.		Q.té
23752	Acier	1



FOUET HÉLICOÏDAL TRÈS HAUTE VISCOSITÉ

- Fouet en acier zingué tropicalisé
- Longueur fouet 60 cm diamètre hélice 11,5 cm
- Idéal pour le malaxage de matériaux à haute viscosité tels qu'adhésifs de carrelage, de chantier, mortier, enduits pré-mélangés, ciment

MATERIALS



PERFORMANCES



Art.		Q.tè
23755	Acier	1



FOUET HÉLICOÏDAL HAUTE VISCOSITÉ

- Fouet en acier zingué tropicalisé
- Longueur fouet 60 cm diamètre hélice 12 cm
- Idéal pour le malaxage de matériaux à haute viscosité tels que mortiers, enduits, adhésifs de carrelage, résine époxy, béton

MATERIALS



PERFORMANCES



Art.		Q.tè
23705	Acier	1



Outils de lissage

Platoirs lisses à usage professionnel.

Les platoirs lisses Kapriol sont réalisés avec la plus grande attention pour répondre à toutes les exigences et aux nécessités particulières de ceux qui travaillent dans les chantiers. Réalisés avec des matières premières de toute première qualité et des technologies de fabrication à l'avant-garde, ils garantissent aux utilisateurs professionnels les plus exigeants efficacité, fiabilité d'utilisation, durée dans le temps et confort d'utilisation.

La gamme de platoirs lisses Kapriol offre de nombreuses variétés pour répondre à toutes les exigences d'utilisation et de typologie de lissage.



Les poignées Kapriol

Les poignées des platoirs Kapriol sont ergonomiques et visent à garantir une commodité et une maniabilité maximales durant l'utilisation.

La forme correcte et la dimension de la poignée sont indispensables pour garantir : fonctionnement parfait de l'outil, adaptation idéale de la main au manche, sensibilité et contrôle maximum de l'outil, soin et précision dans l'exécution du travail.



Poignée ergonomique Kapriol Progrip à triple composant
Inserts en caoutchouc thermoplastique.



Lames en acier spécial trempé
ou en acier inox

Parfait couplage entre la lame
et la poignée, gage d'une résistance
et d'une tenue élevées



Poignée ergonomique en plastique à triple
composant.



Manche ergonomique en nylon et fibre de verre
avec légère rainure antiglisse.



Poignée en bois soumise à des traitements de
protection pour augmenter la résistance à l'abrasion
et à l'eau. Ergonomique et naturelle au toucher.

PLATOIR LISSE MANCHE TRIPLE COMPOSANT

- Disponible avec lame en acier trempé de très haute qualité ou en acier inox
- Manche en aluminium moulé sous pression avec poignée ergonomique en plastique triple composant
- Fixation du manche à la lame moyennant soudure automatisée par ultrasons de rivets



Art.		Lame	\downarrow mm \uparrow		Q.tè
23013		Inox	0,6	12 x 28	12
23014		Acier	0,6	12 x 28	12

PLATOIR LISSE MANCHE EN BOIS

- Disponible avec lame en acier trempé de très haute qualité ou en acier inox
- Manche en aluminium moulé sous pression avec poignée ergonomique en bois sélectionné avec rainures spéciales antiglisse
- Fixation du manche à la lame moyennant soudure automatisée par ultrasons de rivets


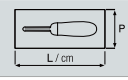


Art.		Lame	\downarrow mm \uparrow		Q.tè
23010		Inox	0,6	12 x 28	12
23011		Acier	0,6	12 x 28	12

PLATOIR LISSE MANCHE EN NYLON ET FIBRE DE VERRE

- Lame en acier trempé à très haute qualité
- Manche ergonomique en nylon et fibre de verre avec légère rainure antiglis
- Fixation du manche à la lame moyennant soudure automatisée par ultrasons de rivets
- Poignée avec système d'accrochage au seau breveté


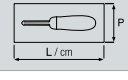






Art.		Lame	$\frac{\downarrow}{\uparrow}$ mm		Q.té
23015	Nylon	Acier	0,6	12 x 28	12

PLATOIR À DEUX MAINS LISSE

- Disponible avec lame en acier trempé de très haute qualité ou en acier inox
- Manche en bois sélectionné avec large ouverture pour faciliter la prise même des deux mains
- Fixation du manche à la lame par des pivots soudés et des colles spéciales


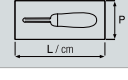



Art.		Lame	Angle	$\frac{\downarrow}{\uparrow}$ mm		Q.té
23038		Acier		0,7	12 x 50	12
23039		Inox		0,5	12 x 50	12
23040		Acier		0,7	14 x 50	12

PLATOIR FLAMOND

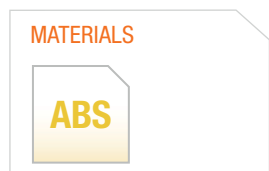
- Lame en acier trempé à très haute qualité
- Manche en aluminium moulé sous pression avec poignée ergonomique en bois sélectionné



Art.		Lame	$\frac{\downarrow}{\uparrow}$ mm		Q.té
23044		Acier	0,6	45	12

PLATOIR BASE PLASTIQUE

- Lame en polymère thermoplastique (ABS) qui donne à l'outil légèreté et rigidité
- Manche ergonomique en nylon et fibre de verre avec légère rainure antiglisse



Art.		Lame	\pm mm		Q.té
23030	Nylon	ABS	3	12 x 28	6

PLATOIR TRAPÉZOÏDAL

- Lame en acier inox trempée
- Manche en aluminium moulé sous pression avec poignée ergonomique en plastique double composant
- Fixation du manche à la lame moyennant soudure automatisée par ultrasons de rivets
- Forme trapézoïdale, avec angles adoucis, pour opérations de lissage dans des espaces étroits



Art.		Lame	\pm mm		Q.té
23035	PRO GRIP	Inox	0,6	10 x 12 x 28	6

PLATOIR MIGNON

- Disponible avec lame en acier inox trempé à angles adoucis et avec lame en acier trempé en acier à angles vifs
- Manche en polyamide avec poignée en bois sélectionné



Art.		Lame	Angle	\pm mm		Q.té
23008		Inox		0,6	8 x 20	6
23009		Inox		0,6	10 x 24	6
23068		Acier		0,6	8 x 20	6
23069		Acier		0,6	10 x 24	6

RABOT DE PLÂTRIER

- Base en robuste polystyrène qui garantit une résistance maximum aux coups
- Lames en acier inox parfaitement alignées pour garantir une excellente exécution du travail
- Manche en bois sélectionné avec grande poignée ergonomique pour garantir une prise idéale



Art.		Lame	mm		Q.té
23320		Inox	3	65 x 430	1

RABOT DE PLATRIER EN MÉTAL

- Base en aluminium moulé sous pression, vernie par poudre époxy
- Lames en acier trempé
- Manche en aluminium moulé sous pression, fixé à la base par des vis, verni par poudre époxy, grande poignée



Art.		Lame	mm		Q.té
23321	AL	Acier	3	9 x 45	15

PLATOIR ACIER INOX

- Lame en acier inox trempée
- Manche ergonomique en bois sélectionné
- Fixation du manche à la lame par des vis



Art.		Lame	mm		Q.té
23077		Inox	3	15 x 30	12



Outils de lissage

Des finitions qui font la différence.

Les spatules Kapriol offrent aux utilisateurs professionnels exigeants un niveau de qualité, de résistance, de maniabilité, de précision des finitions et de durée dans le temps très élevé et constant. Kapriol offre aux consommateurs exigeants une vaste gamme de spatules indiquées pour n'importe quel type d'emploi, de finition et de raclage.



Poignée en plastique triple composant

Finition conique de la lame

Lames en acier spécial trempé ou en acier inox

Les poignées Kapriol

Les poignées des spatules Kapriol sont ergonomiques et visent à garantir une commodité et une maniabilité maximales durant l'utilisation. La forme correcte et la dimension de la poignée sont indispensables pour garantir : fonctionnement parfait de l'outil, adaptation idéale de la main au manche, sensibilité et contrôle maximum de l'outil, soin et précision dans l'exécution du travail.

Les poignées des spatules Kapriol offrent au consommateur professionnel plusieurs choix possibles : du manche **Progrip à triple composant** jusqu'aux poignées en bois prisé sélectionné, soumis à des traitements de protection spéciaux pour augmenter la résistance à l'eau, au soleil et à l'usure de frottement.

Les poignées en bois offrent une préhension naturelle au toucher tandis que celles en thermoplastique garantissent une prise souple et confortable.

Des usinages qui font la différence

Le meulage

Les lames des spatules Kapriol sont soumises à des usinages de meulage qui consistent à pratiquer une élimination contrôlée du matériel sous forme de copeaux de petite taille.

Le processus de meulage contrôlé est effectué pour donner à la lame une **parfaite conicité**, nécessaire pour garantir une **excellente souplesse** et une **planéité parfaite des surfaces**, facilitant le rasage, le lissage et le raclage.

Traitements thermiques

Les lames des spatules Kapriol sont résistantes et tenaces grâce à des traitements thermiques spéciaux qui les rendent particulièrement performantes.

Les traitements thermiques effectués de trempage et de recuit des lames apportent **dureté, résistance et ténacité** à la lame, davantage d'équilibre structurel et mécanique et rendent le matériel plus souple et homogène.



Poignée ergonomique en plastique à triple composant.



Poignée ergonomique en plastique à double composant.



Poignée ergonomique en PVC



Poignée en bois soumise à des traitements de protection pour augmenter la résistance dans toutes les conditions d'utilisation. Ergonomique et naturelle au toucher.



SPATULE À REBOUCHER ACIER INOX

- Lame en acier inox avec finition conique
- Moyenne flexibilité
- Poignée ergonomique en plastique triple composant



SPATULE À REBOUCHER

- Lame en acier trempé avec finition conique
- Moyenne flexibilité
- Poignée ergonomique en plastique triple composant

MATERIALS

PERFORMANCES

Art.		P/mm	Q.tè
23142		40	12
23162		60	12
23182		80	12
23202		100	12

MATERIALS

PERFORMANCES

Art.		P/mm	Q.tè
23140		40	12
23160		60	12
23180		80	12
23200		100	12



SPATULE À REBOUCHER MANCHE EN BOIS

- Lame en acier trempé
- Manche ergonomique en bois sélectionné

MATERIALS

CARBON Steel

PERFORMANCES

CONICAL BLADE **MID FLEX**

Art.		P/mm	Q.tè
23131		30	12
23141		40	12
23151		50	12
23161		60	12
23171		70	12
23181		80	12
23201		100	12
23211		120	12



SPATULE ANTIADHÉSIVE

- Lame en acier inox revêtue en matériau antiadhésif avec finition conique
- Moyenne flexibilité
- Également disponible avec lame rigide taille 75 mm
- Poignée ergonomique en plastique triple composant

MATERIALS

Inox

PERFORMANCES

CONICAL BLADE **NONSTICK** **MID FLEX**

Art.		P/mm	Q.tè
23154		40	12
23155		60	12
23156		75	12
23157		100	12



SPATULE À REBOUCHER

- Lame en acier trempé avec finition conique
- Haute flexibilité
- Poignée ergonomique en plastique à double composant

SPATULE FORGÉE

- Lame en acier inox polie miroir avec finition conique
- Moyenne flexibilité
- Poignée en un seul corps avec la lame en acier inox vidé à l'intérieur pour plus de légèreté
- Poignée revêtue en matériau plastique antiglisse

MATERIALS

CARBON Steel

PERFORMANCES

CONICAL BLADE **HIGH FLEX**

Art.		P/mm		Q.tè
23144	PRO GRIP	40		12
23164	PRO GRIP	60		12
23179	PRO GRIP	75		12
23204	PRO GRIP	100		12

MATERIALS

Inox

PERFORMANCES

CONICAL BLADE **MID FLEX**

Art.		P/mm		Q.tè
23143	PVC	40		6
23163	PVC	60		6
23183	PVC	80		6
23203	PVC	100		6
23213	PVC	120		12



SPATULE AMÉRICAINE

- Lame en acier trempé, flexibilité moyenne
- Manche en plastique fixé à la lame par un rivet

MATERIALS

CARBON Steel

PERFORMANCES

MID FLEX

Art.		P/mm	Q.té
23224	PVC	75	12
23225	PVC	100	12
23226	PVC	120	12
23227	PVC	150	12



SPATULE INOX AVEC POINTE

- Lame en acier inox trempé
- Moyenne flexibilité
- Poignée ergonomique en plastique à double composant
- Intercalaire tournevis PH2 sur le manche

MATERIALS

Inox

PERFORMANCES

MID FLEX

Art.		P/mm	Q.té
23148	PRO GRIP	150	12



SPATULE LISSE

- Lame en acier trempé de haute qualité
- Manche en bois sélectionné fixé à la lame par des rivets



Art.			Q.tè
23185		140	12
23186		200	12



SPATULE DE LISSAGE MANCHE EN BOIS

- Lame en acier trempé
- Moyenne flexibilité
- Manche ergonomique en bois sélectionné fixé à la lame par des rivets



Art.		P/mm	Q.tè
23217		80	6
23221		100	6
23218		120	6
23222		140	6
23219		160	6
23223		180	6
23220		200	6



SPATULE DE LISSAGE

- lame en acier inox trempé
- Flexibilité moyenne
- Poignée ergonomique en plastique triple composant



MATERIALS



PERFORMANCES



Art.		P/mm	Q.tè
23172		80	6
23173		100	6
23174		120	6
23175		140	6
23176		160	6
23177		180	6
23178		200	6

RACLETTE À ENDUIRE

- lame en acier inox trempé
- Flexibilité moyenne
- Poignée ergonomique en plastique triple composant



MATERIALS



PERFORMANCES



Art.		L / cm	Q.tè
23214		35	6
23215		50	6
23216		60	6

SPATULE 6 EN 1

- Lame en acier inox avec affûtage
- Poignée ergonomique en plastique triple composant
- Outil polyfonctionnel idéal pour enlever le mastic et le plâtre, pour le nettoyage des craquelures et des fissures, pour l'ouverture de boîtes de peinture et de cartouches de silicone



MATERIALS

Inox

PERFORMANCES

CONICAL BLADE

MID FLEX

Art.		P/mm	Q.tè
23147	3	80	12

GRATTOIR

- Lame en acier
- Poignée ergonomique en matériau plastique
- La lame triangulaire facilite le retrait d'enduit peu adhérent et le nettoyage de la partie interne des craquelures



MATERIALS

CARBON Steel

Art.			Q.tè
23197	PRO GRIP	Triangulaire	12
23198	PRO GRIP	Multi usage	12



SET SPATULES

- Set composé de cinq lames de tailles différentes :
40 mm – 60 mm - 80 mm - 100 mm - 120 mm
- Lame en acier inox trempé
- Haute flexibilité
- Manche en bois de rose, très résistant, fixé à la lame par des rivets



MATERIALS

Inox

PERFORMANCES



Art.			Q.tè
23229		40/60/80/100/120 mm	20

SPATULE DE CARROSSIER

- Réalisée en acier trempé avec angles adoucis
- Haute flexibilité
- Disponible aussi bien dans la version lisse que dans la version dentée (dent de loup)



Art.			Q.tè
23230	-	30	12
23240	-	40	12
23250	-	50	12
23260	-	60	12
23270	-	70	12
23280	-	80	12
23290	-	90	12
23300	-	100	12
23310	-	120	12
23261	✓	60	12
23281	✓	80	12
23301	✓	100	12
23311	✓	120	12

MATERIALS

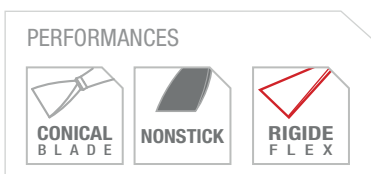
CARBON Steel

PERFORMANCES



SPATULE ANTIADHÉSIVE

- Lame en acier inox revêtue en matériau antiadhésif avec finition conique
- Lame rigide aiguisée sur la partie coupante, idéale pour enlever peintures, plâtre, colles et mastic
- Poignée ergonomique en plastique à triple composant



Art.		P/mm	Q.tè
23146		75 - Lame rigide	12

SPATULE GRATTOIR AVEC MANCHE FILETÉ

- Lame en acier inox rigide 1,8 mm d'épaisseur affûtée sur la partie coupante
- Manche creux avec poignée ergonomique en plastique, fileté afin de permettre la fixation de la rallonge
- Idéale pour enlever peintures, plâtre, colles et mastic



Art.		P/mm	Q.tè
23199	PVC	75	12

GRATTOIR FORGÉ

- Lame en acier inox fixée à la poignée par des vis
- Poignée en robuste acier forgé résistant aux coups et aux battages
- Idéal pour des utilisations contraignantes : retrait de carrelage, plâtre, colle ou moquette



Art.		P/mm	Q.tè
23327	Acier	80	10



GRATTOIR À LAME RAPPORTÉE

- Lame rapportée en acier trempé fixée au porte-manche par des rivets
- Porte-manche en robuste acier zingué



MATERIALS

CARBON Steel

Art.		Q.tè
23322	15 x 17	12
23318	10 x 17	12
22060	Manche bois - 110 cm	25

GRATTOIR DE PEINTRE

- Lame en acier moulé zingué
- Porte-manche en acier moulé zingué



MATERIALS

CARBON Steel

PERFORMANCES

ZINC PLATING

Art.		Q.tè
23330	14	12
22060	Manche bois - 110 cm	25

GRATTOIR À MANCHE

- Lame en acier trempé fixée au porte-manche par des rivets
- Porte-lame en robuste acier peint par poudre époxy
- Manche en bois de hêtre certifié



MATERIALS

CARBON Steel

Art.			Q.tè
23324		35 x 15	6
23329		15 x 15	6
22075		Manche bois - 110 cm	25

Outils pour la construction à sec

Des finitions qui font la différence.

La gamme d'outils professionnels Kapriol pour la construction à sec.

La gamme d'outils professionnels Kapriol pour la construction à sec est **complète, innovante et d'une qualité à tout épreuve**. Elle comprend un **vaste assortiment** de produits nécessaires pour la découpe et l'usinage des profils, le traçage, la coupe et l'usinage des plaques en plâtre revêtu, le masticage, la finition des plaques ainsi que différents accessoires pour leur déplacement dans les chantiers.

Un choix, grand et varié, qui **répond aux exigences des professionnels d'un secteur en pleine croissance**. La rapidité de réalisation, la praticité d'exécution, l'excellent pouvoir d'isolation thermique et acoustique ainsi que les coûts accessibles et la polyvalence d'utilisation font en effet du placoplâtre un matériau **largement apprécié sur le marché du bâtiment moderne**.



Poinçon et matrice en acier trempé facile à remplacer

Mécanisme à ressort pour une utilisation facile même d'une seule main

Robuste structure en acier chromé avec tête en fusion d'aluminium

Poignée ergonomique revêtue en caoutchouc souple antiglis

Masticage et finition

Le masticage et la finition des plaques sont des opérations qui améliorent les caractéristiques performanciennes de la construction à sec et leur valeur esthétique. Ces opérations sont donc des étapes fondamentales pour la bonne exécution et la réussite de l'ouvrage.

La spécialisation de Kapriol et son rôle de partenaire technique dans le secteur du bâtiment moderne se distinguent par toutes les solutions apportées pour le masticage et la finition des constructions à sec.

La vaste gamme d'outils de finition Kapriol permet de perfectionner n'importe quel type d'intervention sur les surfaces et les matériaux.



Transport et positionnement des plaques


Pour faciliter les déplacements dans la zone de travail, Kapriol propose une vaste gamme d'accessoires pour le mouvement en toute facilité des plaques en placoplâtre ainsi que des produits servant à les positionner. La technologie et l'attention aux besoins explicites et implicites des consommateurs voient une fois encore en Kapriol le partenaire idéal.



POINÇONNEUSE D'UNE SEULE MAIN

- Robuste structure en acier chromé avec tête en fusion d'aluminium
- Poignée ergonomique revêtue en caoutchouc souple antiglis
- Poinçon et matrice en acier trempé facile à remplacer
- Idéale pour un assemblage rapide de montants et de glissières de 0,5 à 0,8 mm d'épaisseur sans vis.
- Grâce au mécanisme à ressort, elle est facile à utiliser d'une seule main




Art.		Q.té
25655	PVC	12

PINCE POINÇONNEUSE

- Robuste structure en acier vernie par poudre
- Poignée ergonomique revêtue en caoutchouc souple antiglis
- Idéale pour un assemblage rapide de montants et de glissières de 0,5 à 0,8 mm d'épaisseur sans vis



25656		12
-------	---	----



COUPE-PROFILS


- Robuste structure en acier chromé
- Lames en acier trempé de haute qualité
- Poignée ergonomique revêtue en caoutchouc souple antiglisse
- Idéal pour découper des profils sans ébarbages et avec précision



MATERIALS



Steel

Art.		Q.té
25657	PVC	12

CISAILLE MANUELLE

- Lames en acier forgé au Chrome-Molybdène
- Manches en acier avec poignée ergonomique en double composant avec excellente prise
- Ressort d'ouverture pour faciliter la découpe avec levier de blocage
- Capacité de coupe jusqu'à 1,5 mm pour acier laminé à froid et jusqu'à 0,80 mm pour acier inoxydable AISI-304
- Disponible avec découpe tout droit, gauche et droite




gauche




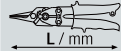

droite



MATERIALS

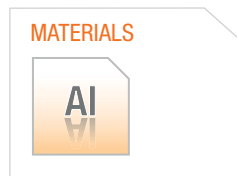


ALLOY Steel

Art.		 L / mm	Coupe		Q.té
31250	PRO GRIP	250	droit	•	6
31260	PRO GRIP	250	droite	•	6
31270	PRO GRIP	250	gauche	•	6

RABOT À MAIN

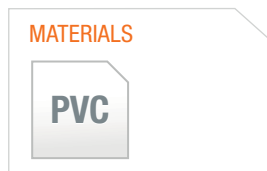
- Robuste corps en alliage d'aluminium
- Lame facile à remplacer – dimension 140x40 mm
- Idéal pour la finition des plaques en placoplâtre dans des espaces réduits




Art.		Q.té
25662		1
25663	Lame Rechange	1

RABOT ANGULAIRE

- Structure en plastique fibro-renforcé avec poignée ergonomique
- Muni d'une double lame pour permettre de travailler aussi bien sur les angles que sur les bords des plaques en placoplâtre
- Profondeur de coupe facile à régler
- Idéal pour adoucir avec précision les bords des plaques en placoplâtre




Art.		Q.té
25658	PVC	12

RABOT DE LIMAGE

- Robuste corps en alliage d'aluminium
- Poignée ergonomique en plastique à double composant avec dessin spécial qui permet d'utiliser le produit aussi bien comme rabot que comme lime
- Lame facile à remplacer – dimension 250x40 mm
- Idéal pour la finition des plaques en placoplâtre



Art.		Q.té
25659	PVC	1
25661	lame rechange	1



PLATOIR À PONCER

- Base en robuste aluminium nervuré
- Poignée en bois sélectionné
- Base inférieure en caoutchouc
- Deux serre-joints à vis pour retenir le papier abrasif
- Idéal pour la finition de bords et de surfaces

Art 25635
SET 10 PIÈCES PAPIER ABRASIF K80

- Dimensions 280x83 mm
- Idéal pour des travaux de dégrossissage

Art 25636
SET 10 PIÈCES PAPIER ABRASIF K120

- Dimensions 280x83 mm
- Idéal pour des travaux de finition



Art.			Q.té
25664		-	1
25635	-	SET 10 PIÈCES PAPIER ABRASIF K80	1
25636	-	SET 10 PIÈCES PAPIER ABRASIF K120	1

SCIE À PLÂTRE

- Lame en acier trempé
- Poignée ergonomique en plastique à double composant
- Denture trempée pour garantir une longue durée dans le temps
- Dent à double affûtage (voir figure)
- Idéale pour la découpe des plaques en placoplâtre ; grâce à sa pointe affûtée, elle pénètre facilement dans le matériel




Art.		L / mm	Dents par inch	Q.té
50133	PRO GRIP	150	8	12

PAIRE DE POIGNÉES PORTE-PLAQUES

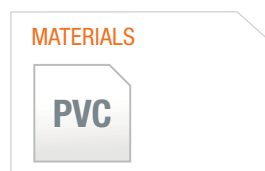
- Structure en acier verni par poudre époxy
- Revêtement en caoutchouc souple antiglisse
- Idéales pour le transport des plaques en placoplâtre, même de grande taille




Art.		Q.té
25638	PVC	12

PORTE-PLAQUES EN PLASTIQUE

- Structure en matériau plastique robuste avec grande poignée antiglisse
- Idéale pour le transport, même par une seule personne, de plaques en placoplâtre




Art.		Q.té
25639	PVC	1



LÈVE-PLAQUES À PIED

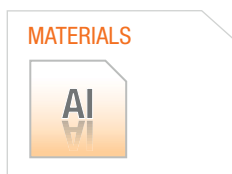
- Robuste structure en alliage d'aluminium fondu avec nervures de renforcement dans la partie inférieure
- Surface de travail antidérapante
- Collier de protection du pied ajustable, en acier chromé
- Idéal pour le montage et l'alignement de plaques en placoplâtre



Art.		Q.tè
25637	Aluminium	12

RÈGLES POUR ANGLES

- Règles en aluminium, légères, résistantes et inaltérables
- Grande poignée en acier rivetée à la règle
- Disponibles pour angles intérieurs et extérieurs



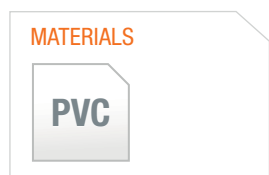
Art.		L / cm	Q.tè
24400	Angle extérieur	70	6
24410	Angle intérieur	70	6

AGRAFEUSE EN PLASTIQUE

- Corps en matière plastique
- Poignée ergonomique en plastique
- Chargeur d'agrafes par le bas – à utiliser avec des pointes modèle K ou en T h 10 mm (ne figure pas sur catalogue)
- Idéale pour fixation de tissus, papier et pour le bricolage



Art.		Q.té
33300	Agrafeuse en plastique	1
33310	Nr. 1.000 pointes 11,3 x 0,7 - H 6 mm	1
33311	Nr. 1.000 pointes 11,3 x 0,7 - H 8 mm	1
33312	Nr. 1.000 pointes 11,3 x 0,7 - H 10 mm	1



AGRAFEUSE EN ALUMINIUM

- Corps en alliage d'aluminium
- Poignée ergonomique en plastique
- Levier de réglage de la puissance
- Chargeur d'agrafes par le bas – à utiliser avec des pointes modèle KHD ou en T h 16 mm (ne figure pas sur catalogue)
- Idéale pour fixation de tissus, papier, isolation, revêtements



Art.		Q.té
33301	Agrafeuse en aluminium	1
33315	Nr. 1.000 pointes 10,6 x 1,2 - H 8 mm	1
33316	Nr. 1.000 pointes 10,6 x 1,2 - H 10 mm	1
33317	Nr. 1.000 pointes 10,6 x 1,2 - H 12 mm	1





AGRAFEUSE EN ACIER

- Corps en acier chromé
- Poignée ergonomique en plastique
- Levier de réglage de la puissance
- Munie d'un bloc de sécurité
- Chargeur d'agrafes par le bas – à utiliser avec des pointes modèle KHD ou en T h 16 mm (ne figure pas sur catalogue)
- Idéale pour fixation de tissus, papier, isolation, plinthes



Art.		Q.tè
33302	Agrafeuse en acier	1
33315	Nr. 1.000 pointes 10,6 x 1,2 - H 8 mm	1
33316	Nr. 1.000 pointes 10,6 x 1,2 - H 10 mm	1
33317	Nr. 1.000 pointes 10,6 x 1,2 - H 12 mm	1

AGRAFEUSE MARTEAU

- Corps en acier chromé
- Poignée ergonomique en caoutchouc antiglisse
- À utiliser avec des pointes modèle KHD
- Idéale pour la fixation de revêtements



Art.		Q.tè
33303	Agrafeuse a marteau	1
33315	Nr. 1.000 pointes 11,3 x 1,2 - H 8 mm	1
33316	Nr. 1.000 pointes 11,3 x 1,2 - H 10 mm	1

POINTES POUR AGRAFEUSES

- Pointes en acier




Art.		Mod.	Q.tè
33310	Nr. 1.000 pointes 11,3 x 0,7 - H 6 mm	K	1
33311	Nr. 1.000 pointes 11,3 x 0,7 - H 8 mm	K	1
33312	Nr. 1.000 pointes 11,3 x 0,7 - H 10 mm	K	1
33315	Nr. 1.000 pointes 10,6 x 1,2 - H 8 mm	KHD	1
33316	Nr. 1.000 pointes 10,6 x 1,2 - H 10 mm	KHD	1
33317	Nr. 1.000 pointes 10,6 x 1,2 - H 12 mm	KHD	1

COUPEAU EN MÉTAL

- Corps en alliage de zinc revêtu de caoutchouc souple avec façonnage ergonomique pour garantir une excellente prise
- Rail de guidage de la lame en acier inox
- Lame à triple affûtage garantie longue durée
- Roulette de blocage sur les modèles 32823 et 32824
- Fourni avec 5 lames de rechange




Art.	 mm	Lame	Q.tè
32822	9	lames	12
32823	18	lames	12
32824	25	lames	12
32814	Nr. 10 Lames 9 mm	lames	30
32810	Nr. 10 Lames 18 mm	lames	20
32815	Nr. 10 Lames 25 mm	lames	20

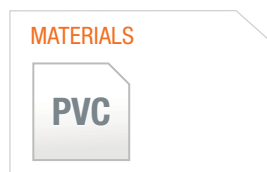


COUPEAU EN PLASTIQUE

- Corps en plastique revêtu de caoutchouc souple avec façonnage ergonomique pour garantir une excellente prise
- Rail de guidage de la lame en acier inox
- Lame à triple affûtage garantie longue durée
- Roulette de blocage sur les modèles 32826 et 32827
- Fourni avec 5 lames de rechange




Art.	 mm	Lame	Q.tè
32825	9	lames	12
32826	18	lames	12
32827	25	lames	12
32814	Nr. 10 Lame 9 mm	lames	30
32810	Nr. 10 Lame 18 mm	lames	20
32815	Nr. 10 Lame 25 mm	lames	20

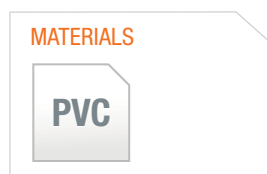


COUPEAU DE SÉCURITÉ

- Corps en plastique revêtu de caoutchouc souple avec façonnage ergonomique pour garantir une excellente prise
- Rail de guidage de la lame en acier inox
- Lame à triple affûtage garantie longue durée
- Retour automatique de la lame pour garantir une sécurité maximum pendant l'utilisation



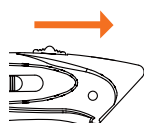
Art.	 mm	Lame	Q.tè
32829	19	fixe	12
32811	Nr. 5 Lames		12
32812	Nr. 10 Lames 19 mm	fixe	20






COUTEAU EN MÉTAL LAME FIXE

- Corps en alliage de zinc revêtu de caoutchouc souple avec façonnage ergonomique pour garantir une excellente prise
- Roulette de guidage lame
- Bouton de changement rapide de la lame
- Logement pour quatre lames de rechange
- Fourni avec 5 lames de rechange




Art.	 mm	Lame	Q.tè
32828	19	fixe	12
32811	Nr. 5 Lames		12
32812	Nr. 10 Lames 19 mm	fixe	12

COUTEAU RÉTRACTABLE

- Corps en acier avec manche ergonomique en aluminium rétractable
- Mécanisme de fermeture/ouverture d'une seule main
- Facile mécanisme de remplacement de la lame
- Muni d'un crochet pour fixation à la ceinture/poche
- Fourni avec 5 lames de rechange




Art.	 mm	Lame	Q.tè
32821	19	fixe	12
32811	Nr. 5 Lames		12
32812	Nr. 10 Lames 19 mm	fixe	20

COUTEAU TIGER

- Corps en acier revêtu de matériau thermoplastique avec façonnage ergonomique pour garantir une excellente prise
- Rail de guidage de la lame en acier chromé
- Lame en acier à haute résistance avec vis de blocage



Art.	 mm	Lame	Q.tè
32802	21,70	lames	12
32813	Nr. 10 Lames 21,70 mm	lames	10



Outils d'étanchéisation

Produits d'étanchéisation de qualité.



Mécanisme de poussée à levier renforcé pour garantir une puissance élevée

Robuste poignée ergonomique en alliage d'aluminium, peinte par poudrage

Mécanisme de poussée à levier renforcé pour garantir une puissance élevée

Typologies et utilisations



PISTOLET À SILICONE

Ce sont les pistolets les plus appréciés des utilisateurs professionnels, indispensables pour l'étanchéisation de sanitaires, fenêtres et fissurations en toute genre. Les produits d'étanchéité en silicone offrent une assez bonne élasticité et une excellente résistance au rayons UV, ils ne peuvent pas être vernis et ne présentent pas une forte adhérence sur les surfaces poreuses.

Kapriol offre une gamme composée de trois modèles en mesure de répondre aux exigences de n'importe quel utilisateur, allant du bricoleur au professionnel.



PISTOLETS POUR ANCRAGES CHIMIQUES

Suite à la diffusion de l'utilisation d'ancrages chimiques, Kapriol a depuis un certain temps déjà introduit dans sa gamme des pistolets destinés à cette utilisation spécifique. Les pistolets Kapriol sont fabriqués avec des poignées ergonomiques en aluminium afin d'offrir une maniabilité maximum ainsi qu'une praticité d'utilisation. L'ancrage chimique permet de fixer des barres métalliques sur la maçonnerie à travers la réaction chimique de résines spéciales qui, au contact avec l'air, se diffusent jusqu'à remplir l'espace où elles sont placées.



PISTOLET POUR MOUSSES POLYURÉTHANES

Pour compléter sa gamme de pistolets d'étanchéisation, Kapriol a introduit deux modèles spécialement étudiés pour l'utilisation de mousses polyuréthanes. Les mousses polyuréthanes adhèrent parfaitement à tous les supports, sont résistantes aux agents atmosphériques et offrent de multiples possibilités d'utilisation. Idéales pour l'étanchéisation de fissures et de creux présents dans la structure du bâtiment, des points de jonction des revêtements de sols et autour des points où sont introduits des conduits hydrauliques et électriques. La gamme de pistolets Kapriol offre deux modèles qui répondent aux exigences des différentes typologies d'utilisateurs.

PISTOLET À SILICONE EN ALUMINIUM

- Robuste poignée ergonomique en alliage d'aluminium, peinte par poudrage
- Porte-cartouche orientable réalisé en tôle peinte par poudrage
- Mécanisme de poussée à levier renforcé pour garantir une puissance élevée
- Muni d'une aiguille de nettoyage de la cartouche
- À utiliser avec des cartouches de 50 mm de diamètre – contenu 300 ml



MATERIALS



Art.	ml	Q.té
25246	300	6

PISTOLET À SILICONE EN ALUMINIUM

- Robuste poignée ergonomique en alliage d'aluminium, peinte par poudrage
- Porte-cartouche fixe réalisé en tôle peint par poudrage
- Barre de poussée galvanisée à section hexagonale
- À utiliser avec des cartouches de 50 mm de diamètre – contenu 300 ml



MATERIALS



Art.	ml	Q.té
25244	300	24



PISTOLET À SILICONE EN TÔLE

- Pistolet entièrement réalisé en tôle galvanisée
- Surface d'appui vaste et sûre pour la cartouche
- À utiliser avec des cartouches de 50 mm de diamètre – contenu 300 ml



MATERIALS

Steel

Art.	ml	Q.tè
25242	300	24



PISTOLET D'ÉTANCHÉITÉ

- Robuste poignée ergonomique en alliage d'aluminium, peinte par poudrage
- Tube porte-cartouche en aluminium, 0,9 mm d'épaisseur
- Mécanisme de poussée à levier renforcé pour garantir une puissance élevée
- À utiliser avec des cartouches de 50 mm de diamètre – contenu 300 ml ou avec matériau en vrac
- Le kit des pièces de rechange art. 25259 est composé de 5 rondelles en plastique et de 10 buses



Utilisation avec matériau isolant en vrac, rondelle en plastique montée



Utilisation avec matériau isolant en cartouche, enlever la rondelle en plastique



Art.	ml	Q.té
25255	400	12
25259	Kit rechange	1

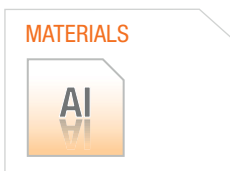


PISTOLET COAXIAL POUR SCELLEMENT CHIMIQUE

- Robuste poignée ergonomique en alliage d'aluminium, peinte par poudrage
- Porte-cartouche orientable réalisé en tôle peinte par poudrage
- Mécanisme de poussée à levier renforcé pour garantir une puissance élevée – 180 kg
- À utiliser avec des cartouches de 60 mm de diamètre – contenu 400 ml



Art.	ml	Q.té
25258	400	6





PISTOLET PROFESSIONNEL EN MÉTAL POUR MOUSSE POLYURÉTHANE

- Modèle professionnel : corps en aluminium avec revêtement en nickel antiadhésif
- Poignée ergonomique pour moins de contrainte sur le poignet de l'utilisateur
- Gâchette ergonomique avec revêtement en nickel
- Poignée de réglage du flux de mousse
- Canon démontable pour faciliter le nettoyage, réalisé en laiton avec revêtement en nickel
- Embout en acier pour régler le flux de la mousse
- Aucun résidu de mousse à l'intérieur
- Aiguille en laiton démontable
- Mécanisme de précision pour un dosage facile du produit



Art.	ml	Q.tè
25261	400	6

MATERIALS



PISTOLET POUR MOUSSE POLYURÉTHANE

- Corps en polypropylène : moins de poids sur le poignet de l'utilisateur
- Poignée ergonomique à double composant
- Gâchette ergonomique en alliage d'aluminium verni par poudre
- Poignée de réglage du flux de la mousse
- Canon en acier avec aiguille en laiton antiadhésif
- Embout en acier pour régler le flux de la mousse
- Aucun résidu de mousse à l'intérieur
- Mécanisme de précision pour un dosage facile du produit



Art.	ml	Q.tè
25260	400	6

MATERIALS

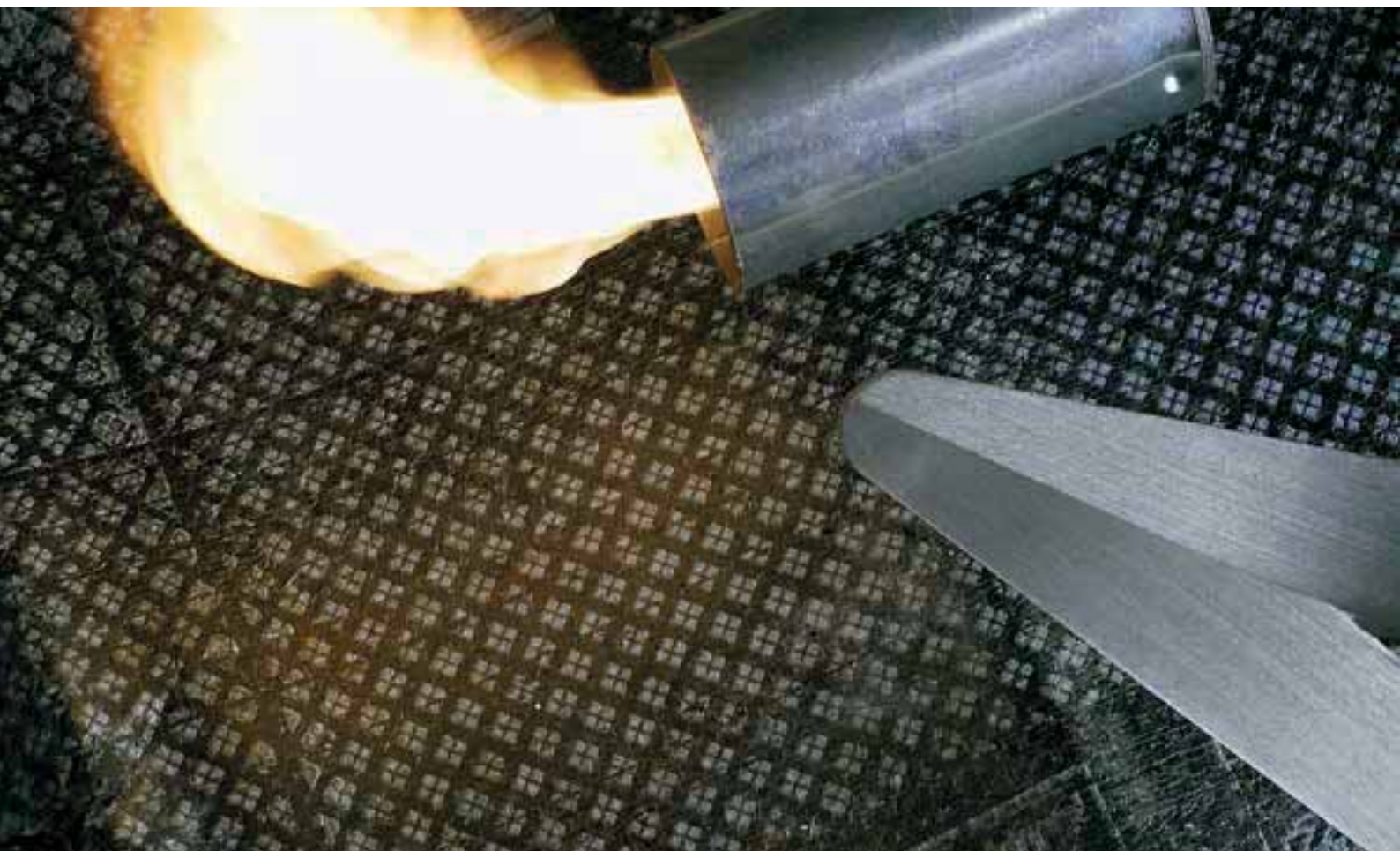


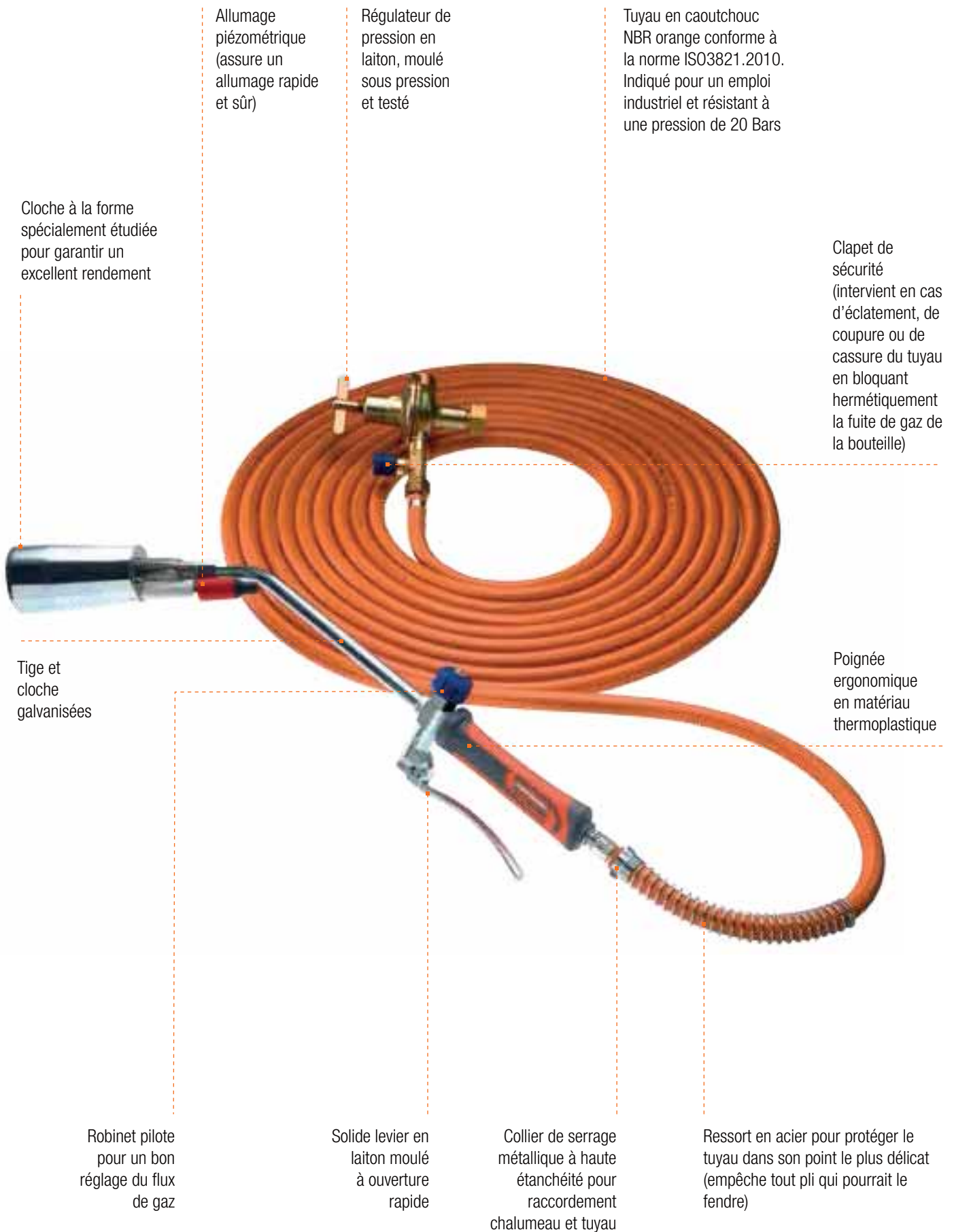


Outils d'imperméabilisation

Qualité flamboyante.

Chaque chalumeau est scrupuleusement testé par des essais de fonctionnement et d'étanchéité hydraulique.





Allumage piézométrique (assure un allumage rapide et sûr)

Régulateur de pression en laiton, moulé sous pression et testé

Tuyau en caoutchouc NBR orange conforme à la norme ISO3821.2010. Indiqué pour un emploi industriel et résistant à une pression de 20 Bars

Cloche à la forme spécialement étudiée pour garantir un excellent rendement

Clapet de sécurité (intervient en cas d'éclatement, de coupure ou de cassure du tuyau en bloquant hermétiquement la fuite de gaz de la bouteille)

Tige et cloche galvanisées

Poignée ergonomique en matériau thermoplastique

Robinet pilote pour un bon réglage du flux de gaz

Solide levier en laiton moulé à ouverture rapide

Collier de serrage métallique à haute étanchéité pour raccordement chalumeau et tuyau

Ressort en acier pour protéger le tuyau dans son point le plus délicat (empêche tout pli qui pourrait le fendre)






KIT CHALUMEAU PROFESSIONNEL EXTRA

Kit professionnel pour l'application de membranes bitumeuses.
Garantit un excellent rendement grâce à la puissance de la flamme.

- Levier d'ouverture rapide et robinet pilote pour une bonne régulation du gaz
- Bloc robinets en laiton
- Ressort pour protéger le tuyau et empêcher tout pli qui pourrait le fendre
- Régulateur GPL professionnel – réglable de 0 à 4 bars – charge 12 kg avec clapet de sécurité.
En cas d'éclatement du tuyau, le clapet de sécurité bloque la fuite de gaz de la bouteille
- Uniquement pour le modèle 32631 : allumage piézoélectrique. Pratique car évite à l'opérateur des pertes de temps et la dispersion de gaz.




Kit composé de :

- Chalumeau avec allumage piézoélectrique
- Tuyau caoutchouc 8x15 mm - 20 bars
- Longueur 10 m, conforme à la réglementation ISO3821.2010
- Régulateur de pression

Art.	Kcal/h				Q.té
32631	93000	Ø 60	220 mm	10 m	1
32633	Tuyau de rechange			10 m	1

Kit composé de :

- Chalumeau
- Tuyau caoutchouc 8x15 mm 20 bars
- Longueur 10 m, conforme à la réglementation ISO3821.2010
- Régulateur de pression

Art.	Kcal/h				Q.té
32630	93000	Ø 60	220 mm	10 m	1
32633	Tuyau de rechange			10 m	1






KIT CHALUMEAU PROFESSIONNEL BASIC

Kit spécifique pour l'application des membranes bitumeuses.
Garantit un bon rendement et un excellent rapport qualité/prix.

- Levier d'ouverture rapide et robinet pilote pour une bonne régulation du gaz
- Bloc robinets en laiton
- Ressort pour protéger le tuyau et empêcher tout pli qui pourrait le fendre
- Régulateur GPL réglable de 0 à 4 bars en zamak – Charge 10 kg

Kit composé de :

- Chalumeau
- Tuyau caoutchouc 8x15 mm 20 bars
- Longueur 10 m, conforme à la réglementation ISO3821.2010
- Régulateur de pression

Art.	Kcal/h				Q.tè
32632	62000	Ø 60	300 mm	10 m	1
32633	Tuyau de rechange			10 m	1



GUIDE AU CHOIX



	Art 32631	Art 32630	Art 32632
Diamètre cloche (mm)	60	60	60
Longueur bras (mm)	220	220	300
Puissance calorifique (kcal/h)	93.000	93.000	62.000
Consommation max. (kg/h)	press. 2-4 7,8	press. 2-4 7,8	ress. 2-4 5,20
Piézoélectrique	si	no	no
Clapet de sécurité	si	si	no



CHALUMEAU À GAZ

- Tige et cloche galvanisées
- Brûleur en laiton
- Poignée ergonomique en ABS





Art.	Consommation h/gr			Q.tè
32660	300	Ø 30	130 mm	1
32670	920	Ø 45	130 mm	1

CHALUMEAU À GAZ AVEC LEVIER

- Tige et cloches galvanisées
- Levier et accessoires en laiton
- Poignée ergonomique en matériau plastique
- Muni d'un levier à ouverture rapide du flux de gaz



Art.	Consommation h/gr			Q.tè
32671	3500	Ø 60	380 mm	1
32680	3500	Ø 70	600 mm	1



SOUDEUSE À CARTOUCHE


- Brûleur en laiton
- Allumage piézoélectrique incorporé dans le diffuseur
- Robuste poignée en plastique
- Cartouche également utilisable en position renversée
- Régulateur de puissance
- Bouteille de 210 f – 400 ml
- Idéale pour chauffer de petites pièces, effectuer de petites soudures, décongeler des conduites, brûler et braser

Art.		Q.tè
32691	Soudeuse	1
32692	Bouteille	24



TUYAU EN CAOUTCHOUC

- Tuyau non industriel
- Homologué IMQ UNI CIG 7140
- Diamètre 8x13 mm

Art.			Q.té
32695	2 m	non industriel	1
32696	10 m		1

RÉGULATEUR DE HAUTE PRESSION

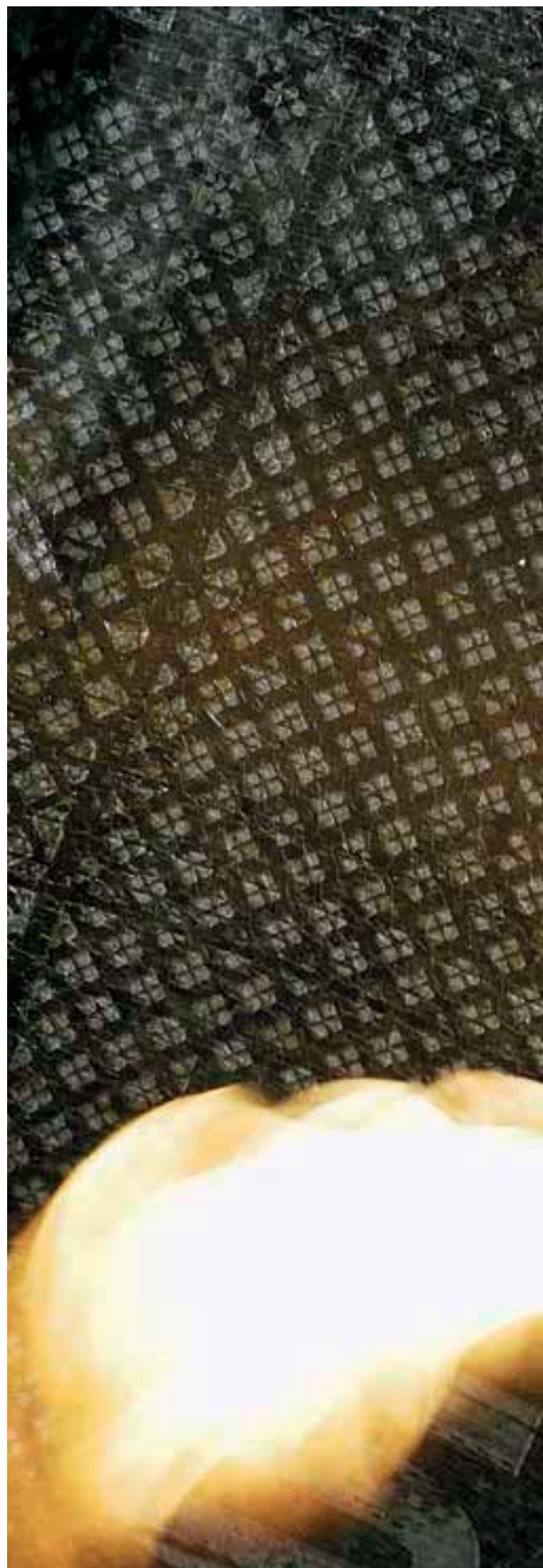
- Entièrement réalisé en laiton
- Diamètre de l'embout 10 mm
- 0-3,5 bars



MATERIALS

Brass

Art.	Q.té
32685	8





Niveaux Kapriol



Robustes, précis et fiables.

Les niveaux Kapriol maintiennent un degré de précision très élevé même après avoir subi des coups. Ils sont fabriqués pour être robustes et durer dans le temps. Le profil en aluminium qui compose la structure des niveaux Kapriol est robuste et ne s'altère pas dans le temps. Dans les chantiers, ces instruments de mesure sont exposés à des coups, des chutes, des stress importants, autant de risques que Kapriol prévient avec des pare-coups ou des protections spéciales qui en préservent la précision et la fiabilité dans le temps.

Corps en aluminium
à section indéformable

Double surface de contrôle rectifiée : permet
d'effectuer des mesures aussi bien avec la partie
supérieure qu'avec la partie inférieure du niveau



Bouchons de protection en caoutchouc bi-densité :
absorbent le choc au maximum en cas de chute



Structure continue en pont : plus de rigidité

Technologie PLUMB SITE à double fenêtre qui permet de voir la fiole en position frontale et latérale (même dans des conditions difficiles)



Fiole centrale agrandie pour offrir une meilleure visibilité

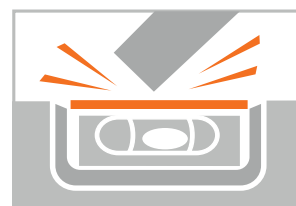
Vernissage spécial en Keflon antiadhésif : facilite le nettoyage du niveau

Intercalaires en caoutchouc antiglisse: permettent de tenir le niveau d'une seule main une fois qu'on l'a appuyé contre le mur

Fioles Antichoc : précises, alignées et garanties à vie

Le point le plus délicat d'un niveau est incontestablement sa fiole de mesure. Les fioles des niveaux Kapriol sont emboîtées et parfaitement hermétiques grâce à la très grande précision du système d'encastrement à la structure. L'utilisation de technologies sophistiquées et de machines de contrôle avancées permet de positionner et d'aligner les fioles à la structure du niveau d'une façon précise et durable. Cet alignement est effectué afin de garantir le parallélisme entre fioles et profil d'aluminium. Ce procédé d'assemblage, garanti à vie, résiste aux chocs et aux conditions extrêmes des chantiers. Les fioles des niveaux Kapriol sont fabriquées en acrylique anti-rayure si bien qu'elles sont inaltérables et extrêmement résistantes. Leurs surfaces sont parfaitement lisses et empêchent les reflets gênants et les effets de parallaxe, indépendamment de l'angle de lecture. C'est encore grâce à la qualité de fabrication du monobloc de la fiole et du porte-fiole qu'il est possible d'éviter les risques d'embuage interne, très fréquents lorsqu'il s'agit de niveaux de qualité médiocre.

Les niveaux Kapriol sont la preuve tangible de la recherche appliquée aux instruments de mesure utilisés dans les chantiers. Le vaste choix de produits offre aux professionnels toutes les solutions possibles pour faciliter les différentes options d'utilisation.



Fioles antichoc

Robustesse maximum

Tous les niveaux Kapriol sont conçus et réalisés pour garantir un niveau maximum de précision, de facilité d'utilisation et de lecture immédiate. De plus, ils gardent leur degré de précision à un niveau très élevé même après avoir subi des coups. Les bouchons de protection en caoutchouc sont la meilleure garantie contre les dommages dus aux coups, aux chutes et aux frottements.

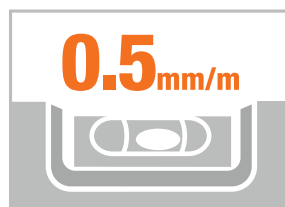
Associés à l'excellente robustesse de la structure du corps en aluminium, ils garantissent au niveau une excellente qualité. L'assemblage entre la fiole et le corps en aluminium est garanti à vie et résiste aux coups et à toutes les conditions extrêmes des chantiers.



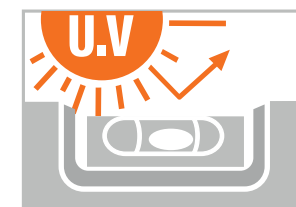
Pare-coups de protection

Précision absolue

Le liquide contenu dans les fioles est thermorésistant : il supporte sans aucune altération les rayons du soleil et les écarts thermiques compris entre -20° et $+40^{\circ}$ degrés centigrades.



Degré de précision



Résistant aux rayons UV

Base magnétique

Certains modèles des niveaux Kapriol sont équipés de puissants aimants introduits dans le profil en aluminium qui garantissent une forte adhérence aux surfaces métalliques, permettant ainsi au professionnel d'effectuer en même temps d'autres opérations.



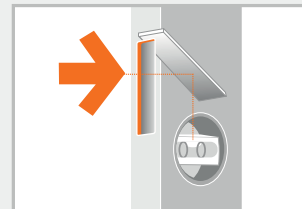
Base magnétique

Technologie Plumb site®

Le niveau à bulle Plumb Site® a révolutionné les méthodes de travail car il est à présent possible d'avoir une vision frontale de la fiole à plomb. Cela veut en fait dire que le professionnel peut se positionner devant la surface et vérifier si elle est bien nivelée ou pas en observant simplement la déclivité du niveau, c'est-à-dire avoir un champ visuel complet de la lecture du niveau (aucune erreur de parallaxe) sans avoir mal au cou et au dos.

Les niveaux dotés de ce type de bulle permettent non seulement d'économiser du temps et de l'argent mais aussi de rendre un travail plus soigné et plus rapidement.

Précision extrême dans le relevé du plomb grâce à la vision complète de la fiole (frontale et latérale) sans erreur de parallaxe.



Plumb-Site®

Garantie à vie

Kapriol donne la garantie que ses niveaux n'ont aucun défaut de production. Chaque niveau Kapriol, tout au long de son cycle de vie, est couvert par une garantie contre les ruptures ou contre la fuite du liquide contenu dans les fioles.



Sections

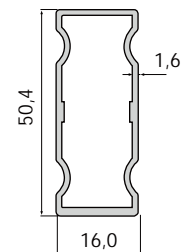
La dimension et la section du profil du niveau jouent un rôle déterminant en faveur de la durée, de la résistance et de la précision de l'instrument de mesure.

L'épaisseur et la section garantissent robustesse, rigidité et résistance aux coups et aux conditions extrêmes auxquelles ils sont soumis dans les chantiers.

La peinture anti-rayure préserve le niveau contre l'usure et le conserve inchangé dans le temps.

Surfaces rectifiées

Les surfaces rectifiées apportent soin et précision à la finition du produit du niveau.



Surface de mesur rectifiée

Guide au choix du niveau

Pour aider les utilisateurs professionnels dans leur choix au moment de l'achat des niveaux Kapriol, les caractéristiques et les performances d'utilisation sont indiquées.



Degré de précision



Résistant aux rayons UV



Incassables



Surface de mesure rectifiée



Plumb-Site®



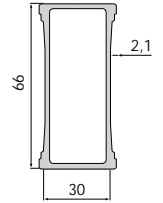
Base magnétique



Pare-coups de protection

NIVEAU ZEUS

- Structure en aluminium à section indéformable avec revêtement antiadhésif Keflon pour faciliter le nettoyage du niveau
- Double surface de contrôle rectifiée : permet d'effectuer des mesures aussi bien avec la partie supérieure qu'avec la partie inférieure du niveau.
- Bouchons de protection en caoutchouc : garantissent une absorption maximum du coup en cas de chute
- Pratiques poignées grip à coussin d'air
- Intercalaires en caoutchouc antiglisse qui permettent de tenir le niveau d'une seule main une fois qu'on l'a appuyé contre le mur
- Fioles en acrylique anti-rayure et antichoc avec système Plum Site, garanties à vie, résistantes aux UV
- Fiole centrale agrandie pour offrir une meilleure lecture
- Précision : 0,5 mm/m=0,029°



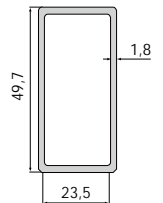
MATERIALS

PERFORMANCES

Art.	L / cm	Précision						Q.té	
24031	60	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	•	•	1,8	6
24032	80	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	•	•	1,8	6
24033	100	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	•	•	1,8	6

NIVEAU ART

- Robuste structure en aluminium à section rectangulaire vernie par poudre époxy
- Surface de mesure rectifiée
- Fioles en acrylique antichoc, garanties à vie, résistantes aux UV
- Pratique règle millimétrée sur toute la longueur
- Précision : 0,5 mm/m=0,029°



MATERIALS

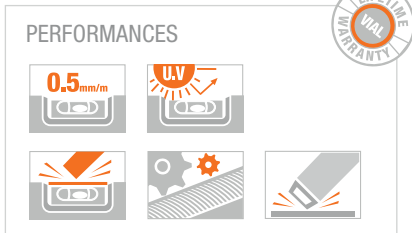
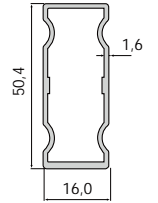
PERFORMANCES

Art.	L / cm	Précision						Q.té	
24151	40	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	•	•	1,8	6
24152	50	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	•	•	1,8	6
24153	60	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	•	•	1,8	6
24154	70	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	•	•	1,8	6
24155	80	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	•	•	1,8	6
24156	100	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	•	•	1,8	6
24157	200	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	•	•	1,8	6



NIVEAU SPIRIT

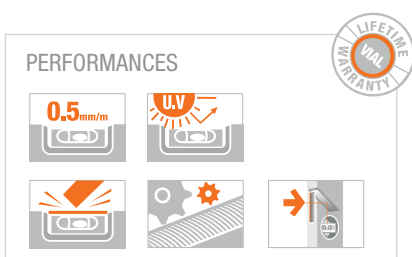
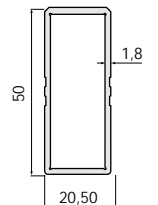
- Robuste structure en aluminium nervuré vernie par poudre époxy
- Surface de mesure rectifiée
- Bouchons de protection en plastique à absorption élevée de coups et chocs
- Fioles en acrylique antichoc, garanties à vie, résistantes aux UV
- Précision : 0,5 mm/m=0,029°



Art.	L / cm	Précision					Q.t.è
24126	40	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,6	6
24127	50	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,6	6
24128	60	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,6	6
24129	70	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,6	6
24130	80	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,6	6
24131	100	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,6	6

NIVEAU PLUMB SITE

- Robuste structure en aluminium à section rectangulaire vernie par poudre époxy
- Surface de mesure rectifiée
- Bouchons de protection en plastique à absorption élevée de coups et chocs
- Fioles en acrylique antichoc avec système Plum Site, garanties à vie, résistantes aux UV
- Précision : 0,5 mm/m=0,029°



Art.	L / cm	Précision					Q.t.è
24120	40	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,8	6
24121	50	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,8	6
24122	60	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,8	6
24123	80	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,8	6
24124	100	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,8	6

NIVEAU NUMÉRIQUE

- Robuste structure en aluminium à section rectangulaire vernie par poudre époxy
- Double surface de contrôle rectifiée : permet d'effectuer des mesures aussi bien avec la partie supérieure qu'avec la partie inférieure du niveau.
- Base magnétique
- Bouchons de protection en caoutchouc : garantissent une absorption maximum du coup en cas de chute
- Fioles en acrylique anti-rayure et antichoc avec système Plum Site, garanties à vie, résistantes aux UV
- Écran ACL rétro-éclairé avec de grandes touches en silicone faciles à utiliser, même avec des gants
- Lecture à 180° - renversement automatique du texte avec le mouvement du niveau
- Mémorise jusqu'à 9 mesures
- Bip sonore à 0°, 45° et 90°
- Précision numérique : 0,1° au niveau du plomb 0,2° autres angulations



PERFORMANCES

Art.	L / cm	Précision					PLUMB SITE	Q.tè
24019	60	0,1°	•	•	•	•	•	6

NIVEAU FONDU OPTIVISION

- Robuste structure en aluminium vernie par poudre époxy
- Surface de mesure rectifiée
- Intercalaires en caoutchouc antichoc : garantissent une absorption maximum du coup en cas de chute
- Structure avec pont au-dessus de la fiole pour garantir plus de rigidité
- Fioles Optivision en acrylique antichoc, garanties à vie, plus précises grâce à une meilleure visibilité de la bulle rouge
- Fiole horizontale inclinée par rapport au corps du niveau pour une visibilité plus pratique de la bulle
- Précision : 0,5 mm/m=0,029°



PERFORMANCES

Art.	L / cm	Précision				Q.tè
24021	60	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	6



NIVEAU SUPERCAS

- Robuste structure en aluminium à section rectangulaire à haute épaisseur, vernie par poudre époxy
- Double surface de contrôle rectifiée : permet d'effectuer des mesures aussi bien avec la partie supérieure qu'avec la partie inférieure du niveau
- Fioles en acrylique antichoc, garanties à vie, résistantes aux UV
- Précision : 0,5 mm/m=0,029°

MATERIALS

PERFORMANCES



Art.	L / cm	Précision				Q.tè
24045	60	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	6

NIVEAU SHARK

- Robuste structure en aluminium à haute épaisseur, en forme trapézoïdale, vernie par poudre époxy
- Surface de mesure rectifiée
- Intercalaires en caoutchouc antichoc
- Fioles en acrylique anti-rayure et antichoc avec système Plum Site, garanties à vie, résistantes aux UV
- Précision : 0,5 mm/m=0,029°

MATERIALS

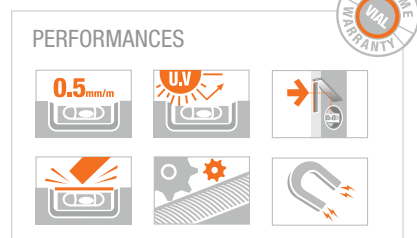
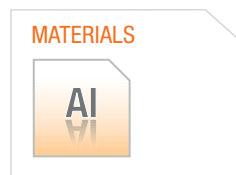
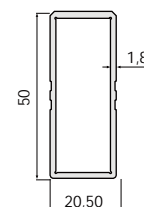
PERFORMANCES



Art.	L / cm	Précision				PLUMB SITE	Q.tè
24013	40	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	•	6
24014	50	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	•	6
24015	60	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	•	6
24016	80	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	•	6

NIVEAU MAGNÉTIQUE

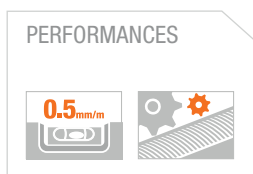
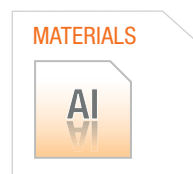
- Robuste structure en aluminium à section rectangulaire vernie par poudre époxy
- Surface de mesure rectifiée
- Intercalaires magnétiques pour un emploi aisé sur les surfaces métalliques
- Bouchons de protection en caoutchouc : garantissent une absorption maximum du coup en cas de chute
- Fioles en acrylique anti-rayure et antichoc avec système Plum Site, garanties à vie, résistantes aux UV
- Précision : 0,5 mm/m=0,029°



Art.	L / cm	Précision					PLUMB SITE		Q.tè
24100	50	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	•	•	1,75	6

NIVEAU PRO-CAST

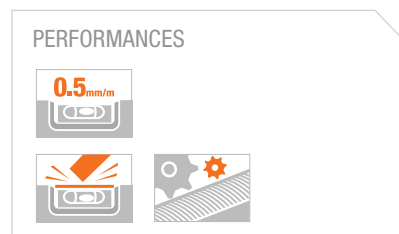
- Structure en aluminium, en forme trapézoïdale, vernie par poudre époxy
- Surface de mesure rectifiée
- Précision : 0,5 mm/m=0,029°



Art.	L / cm	Précision				Q.tè
24241	40	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	10
24242	50	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	10
24243	60	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	10

NIVEAU PRO-POWER

- Robuste structure en aluminium, vernie par poudre époxy
- Surface de mesure rectifiée
- Bouchons de protection en caoutchouc : garantissent une absorption maximum du coup en cas de chute
- Pratiques poignées ergonomiques
- Précision : 0,5 mm/m=0,029°

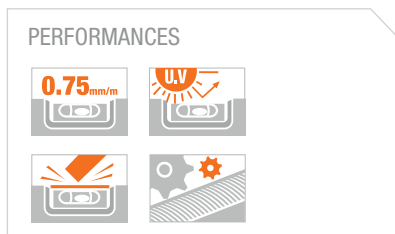
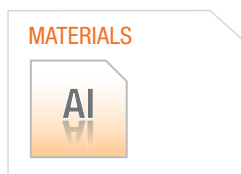


Art.	L / cm	Précision					Q.tè
24250	60	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,8	10
24251	80	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,8	10
24252	100	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,8	10
24253	120	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,8	10
24254	150	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,8	10
24255	180	0,5mm/m=0.029°	•	•	•	1,8	10



NIVEAU PRO

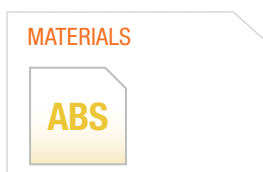
- Structure en aluminium à section rectangulaire vernie par poudre époxy
- Surface de mesure rectifiée
- Fioles en acrylique antichoc, garanties à vie, résistantes aux UV
- Bouchons de protection en caoutchouc : garantissent une absorption maximum du coup en cas de chute
- Précision : 0,75 mm/m=0,043°



Art.	L / cm	Précision				Q.tè
24219	30	0,75mm/m=0,043°	•	•	1,6	10
24220	40	0,75mm/m=0,043°	•	•	1,6	10
24221	50	0,75mm/m=0,043°	•	•	1,6	10
24222	60	0,75mm/m=0,043°	•	•	1,6	10
24223	80	0,75mm/m=0,043°	•	•	1,6	10
24224	100	0,75mm/m=0,043°	•	•	1,6	10

NIVEAU À EAU

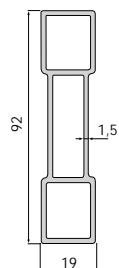
- Tube en PVC transparent

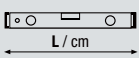





Art.	externe / interne Ø mm	m	Q.tè
24291	14/10	25	2
24292	14/10	100	2

RÈGLE EN ALUMINIUM AVEC FIOLES

- Robuste structure en aluminium anti-rayure
- Fiole horizontale réglable et interchangeable
- Précision : $0,5 \text{ mm/m}=0,029^\circ$



Art.	 L / cm	Précision				Q.té
24209	150	$0.5\text{mm/m}=0.029^\circ$	•	•	1,5	6
24210	200	$0.5\text{mm/m}=0.029^\circ$	•	•	1,5	6
24212	250	$0.5\text{mm/m}=0.029^\circ$	•	•	1,5	6
24215	300	$0.5\text{mm/m}=0.029^\circ$	•	•	1,5	6





RÈGLES EN ALUMINIUM

- Règles en aluminium anodique de première qualité
- Pare-coups en PVC
- Résistantes et robustes, elles sont disponibles dans un grand choix de mesures

DISPONIBLES À SECTION :

- Rectangulaire
- Carrée
- Chanfreinée
- En "h"



MATERIALS

AI



Art.	■	L/cm	section	Q.té
24300	30 x 60	200		6
24310	30 x 60	250		6
24320	30 x 60	300		6
24330	30 x 60	350		6
24340	30 x 60	400		6
24341	40 x 80	200		3
24342	40 x 80	300		3
24343	40 x 80	400		3
24344	40 x 80	250		3
24349	20 x 80	150		6
24350	20 x 80	200		6
24360	20 x 80	250		6
24370	20 x 80	300		6
24391	25 x 100	400		3
24394	50 x 50	300		6
24396	90 x 18	200		6
24398	25 x 113,5	200		6



Mètres rubans Kapriol

Compacts, résistants et précis.

Les mètres rubans Kapriol se distinguent par leur structure compacte et résistante, par leur forme ergonomique qui les rend pratiques à transporter, même en poche, et à utiliser.

Le grand choix de mètres rubans comprend différentes typologies de rubans qui varient en fonction du type d'application et de leur longueur.



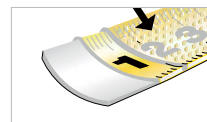
Mécanisme de blocage automatique du ruban avec retour à bouton presseur

Ruban imprimé sur les deux faces

Mètre ruban lavable grâce au corps en plastique et aux composants entièrement fabriqués en acier inoxydable

Inserts en TPR souple antidérapant

Ruban Superblade revêtu en Nylon avec une haute résistance aux pliures, à l'abrasion, à la rouille, aux acides et aux alcalis



Robuste boîtier

Les boîtiers des mètres rubans Kapriol sont fabriqués en ABS antichoc très robuste avec revêtement en TPR antiglisse qui les rend particulièrement maniables.

Les parties mécaniques qui entourent le ruban sont en acier, en aluminium ou en résines synthétiques de haute qualité.

Les mètres rubans Kapriol sont indiqués pour n'importe quel type de profession car ils résistent aux dommages possibles dus aux chocs et aux chutes.



Bouton avec fonction de blocage

Le mécanisme de blocage automatique permet de bloquer ou de ralentir le ruban lors de la phase de rembobinage. Le mécanisme de rentrée est amorti pour atténuer l'arrêt du ruban.

Marquage du ruban

Pour garantir la qualité du ruban de mesure, y figurent les informations suivantes : Longueur nominale - Certificat d'homologation CE - marquage CE et métrologie - classe de précision - marque du producteur. Ces éléments sont indispensables pour garantir un produit de qualité.



Caractéristiques du ruban

Une des principales caractéristiques qualitatives qui distinguent les rubans mètres est la stabilité de la sortie du ruban.

Pour garantir des performances optimales, on utilise habituellement un ruban en acier à bombage concave.

Sa structure robuste permet la sortie d'une longue portion de ruban, maintenue rigide et droite.

Le revêtement protectif qui recouvre les rubans des rubans mètres Kapriol préserve de l'usure, des rayures et des dépôts de saleté.

À l'extrémité du ruban, tous les rubans mètres Kapriol sont équipés de crochets spéciaux ayant pour fonction de se fixer tenacement à la surface de mesure ; certains modèles disposent même d'un aimant spécial pour que la bande adhère facilement aux surfaces métalliques.



MÈTRE RUBAN SUPERBLADE

- Boîtier en ABS résistant aux chocs avec intercalaires en souple TPR antiglisse
- Ruban Superblade revêtu en Nylon avec haute résistance aux pliures, à l'abrasion, à la rouille, aux acides et aux alcalis, imprimé sur les deux faces
- Mécanisme de blocage automatique du ruban avec retour à bouton presseur
- Mètre ruban lavable grâce au corps en plastique et aux composants entièrement en acier inoxydable



MATERIALS

ABS **TPR**

PERFORMANCES

Art.	L / m	mm	Classe Précision	Q.tè
24565	5	25	II	12

MÈTRE RUBAN RUBBER PRO

- Boîtier en ABS résistant aux chocs avec intercalaires en souple TPR antiglisse
- Ruban revêtu en nylon imprimé sur les deux faces
- Muni d'un crochet pour fixation à la ceinture



MATERIALS

ABS **TPR**

PERFORMANCES

Art.	L / m	mm	Classe Précision	Q.tè
24561	3	16	II	12
24562	5	25	II	12
24563	8	25	II	6

MÈTRE RUBAN RUBBER

- Boîtier en ABS résistant aux chocs revêtu en souple TPR antiglisse
- Ruban revêtu en nylon imprimé sur les deux faces



MATERIALS

ABS **TPR**

PERFORMANCES

Art.	L / m	mm	Classe Précision	Q.tè
24557	3	16	II	12
24558	5	25	II	12
24559	8	25	II	6



MÈTRE RUBAN SATIN


- Boîtier en ABS résistant aux chocs
- Ruban revêtu en nylon





MATERIALS

ABS

PERFORMANCES



Magnet

Art.	 L / m	 mm	Classe Précision	Q.tè
24553	3	16	II	12
24554	5	19	II	12
24555	8	25	II	6

MÈTRE RUBAN MAGNÉTIQUE

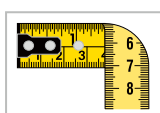
- Boîtier en ABS résistant aux chocs avec intercalaires en caoutchouc antiglisse
- Ruban revêtu en nylon imprimé sur les deux faces avec double aimant
- Mécanisme de blocage automatique du ruban avec retour à bouton presseur





MATERIALS

ABS **Rubber**

PERFORMANCES



Magnet

Art.	 L / m	 mm	Classe Précision	Q.tè
24568	5	25	II	12
24569	8	25	II	12

MÈTRE RUBAN PROGRIP


- Boîtier en ABS résistant aux chocs revêtu en caoutchouc antiglisse
- Ruban revêtu en nylon





MATERIALS

ABS **Rubber**

PERFORMANCES



Art.	 L / m	 mm	Classe Précision	Q.tè
24546	3	16	II	12
24547	5	19	II	12
24548	8	25	II	12



Roues Kapriol

Fiables et résistantes pour des mesures précises.

Les roues métriques Kapriol sont équipées de rubans en acier ou en fibre de verre.

Par rapport aux rubans en fibre de verre, les rubans en acier sont exposés à des variations de longueur plus importantes dues aux oscillations thermiques.

Les éléments qui déterminent la qualité du ruban des roues métriques sont la structure et le matériau qui protège le ruban de l'usure et du risque de rupture.



Design innovant et forme ergonomique

Boîtier en ABS résistant aux chocs

Ruban revêtu en nylon longue durée

Double crochet

Robuste boîtier

Le boîtier est en général construit en ABS antichoc très robuste et revêtu en TPR antiglisse souple.

Les boîtiers des roues métriques Kapriol sont solides, sûrs et maniables. Les parties mécaniques qui entourent le ruban sont en acier, en aluminium ou en résines synthétiques de haute qualité.



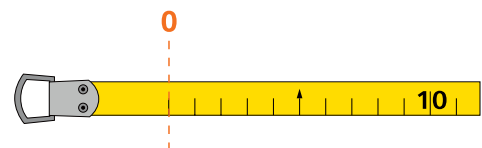
Système de rembobinage rapide

La manivelle escamotable rend la roue métrique compacte et peu encombrante (elle tient dans la poche) et la protège des coups et des chutes accidentelles.



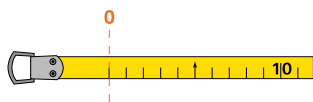
Caractéristiques du ruban

Une des principales caractéristiques qualitatives qui distinguent les roues métriques est la stabilité de la sortie du ruban. Pour garantir des performances optimales, on utilise habituellement un ruban en acier à bombage concave. Sa structure robuste permet la sortie d'une longue portion de ruban, maintenue rigide et droite. Le revêtement protectif qui recouvre les rubans des roues métriques Kapriol préserve de l'usure, des rayures et des dépôts de saleté.



ROUE MÉTRIQUE 50 M

- Boîtier en ABS résistant aux chocs avec poignée ergonomique en TPR antiglisse
- Ruban revêtu en nylon avec haute résistance aux pluies, à l'abrasion, à la rouille, aux acides et aux alcalis, imprimé sur les deux faces
- Rembobinage rapide 3X



MATERIALS

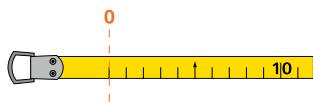
ABS **Rubber**

PERFORMANCES

Art.		L / m	mm	Classe Précision	Q.tè
24507	Acier	50	13	II	6

ROUE MÉTRIQUE GRIP

- Boîtier en ABS résistant aux chocs avec revêtement en caoutchouc antiglisse
- Ruban revêtu en nylon longue durée
- Système de rembobinage avec manivelle escamotable



MATERIALS

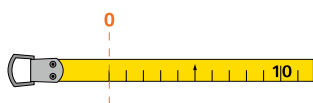
ABS **Rubber**

PERFORMANCES

Art.		L / m	mm	Classe Précision	Q.tè
24515	Acier	30	13	II	12
24516	Fibre	20	15	II	12
24517	Fibre	30	15	II	12

ROUE MÉTRIQUE

- Boîtier en ABS résistant aux chocs avec intercalaires en caoutchouc antiglisse
- Résistant ruban en fibre
- Système de rembobinage éprouvé avec manivelle en acier escamotable



MATERIALS

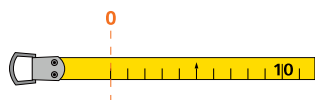
ABS **Rubber**

PERFORMANCES

Art.		L / m	Classe Précision	Q.tè
24500	Fibre	10	III	6
24510	Fibre	20	III	6

ROUE MÉTRIQUE 50 M

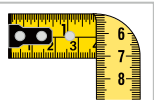
- Structure en ABS
- Résistant ruban en fibre
- Système de rembobinage éprouvé avec manivelle en acier escamotable





MATERIALS

ABS

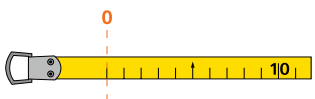
PERFORMANCES



Art.		 L / m	Classe Précision	Q.tè
24505	Fibre	50	III	6

ROUE MÉTRIQUE À POIGNÉE

- Robuste structure en acier verni, résistante aux chocs
- Poignée anatomique pour une prise ferme et confortable
- Ruban en acier avec anneau final
- Munie d'un pratique étui en nylon avec crochet

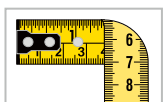




MATERIALS

Steel

Rubber

PERFORMANCES



Art.		 L / m	Classe Précision	Q.tè
24511	Acier	50	II	1

Précis, compact et fiable

Le Télémètre laser Kapriol est un instrument de poche et innovant, de très haute précision, au design ergonomique, pratique à saisir et résistant aux coups.

Compact et précis, il permet d'effectuer des mesures rapides et fiables d'aires, volumes et Pythagore.

Possibilité de choix entre trois points de mesurage possibles : face, arrière, trépied.



TÉLÉMÈTRE LASER (Distance 70 mètres)

- Écran rétro-éclairé
- Mesures possibles : mètres, pieds, pouces
- Mesure de la distance la plus courte en utilisant le mesurage progressif
- Mesure d'aires et volumes, mesures indirectes en utilisant le théorème de Pythagore
- Choix entre trois points de référence, timer
- Fonctions de mémoire avancées (20 valeurs)
- Verre laser avec couverture antireflet
- Extension pour mesurages en diagonale (exemple Fenêtres)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Étendue	0.5/70 m
Résolution	0.001 m
Précision	±1.5 mm/m
Laser	Classe II, 650 nm, <1 mW
Alimentation	2 AA
Durée pile	10.000 misurazioni
Dimensions	110 x 45 x 30 mm



Art.	Classe Précision	Q.tè
24073	II	1



Mesures pliantes en bois et en matériau synthétique

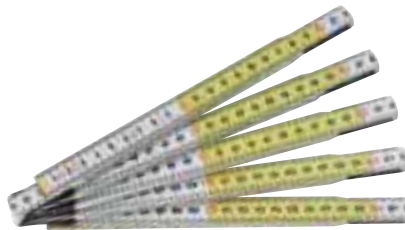
Pour garantir une excellente résistance, les doubles-mètres Kapriol sont fabriqués en **bois prisés, sélectionnés, bien affinés et hautement élastiques**. Kapriol obtient la solidité maximum de ses mètres pliants en plastique en les renforçant avec de la fibre de verre. Le revêtement des mètres pliants en bois les protège de l'humidité, du soleil, de l'usure de frottement et des coups.


Pour garantir une lisibilité adéquate et durable de l'échelle de mesure, Kapriol applique un vernissage spécial sur la surface des doubles-mètres en bois afin de garantir une résistance maximum aux agents atmosphériques et à l'abrasion.

Les mesures pliantes Kapriol en bois de hêtre de haute qualité ou en matériaux synthétiques ont toutes des articulations en acier harmonique trempé pour éviter tout problème d'oxydation.

DOUBLE MÈTRE PLIANT EN BOIS BICOLORE

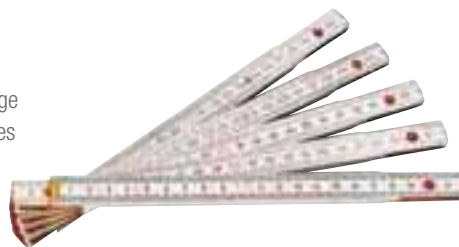
- Réalisé en bois sélectionné avec surface laquée pour garantir plus de durée dans le temps et de résistance à l'abrasion
- Ressorts en acier antirouille et raccords terminaux en laiton
- Double règle millimétrée avec décimaux rouges




Art.	 L / m	Classe Précision	Q.té
24482	2	III	10
24483	2	III	10

DOUBLE MÈTRE PLIANT EN BOIS BLANC

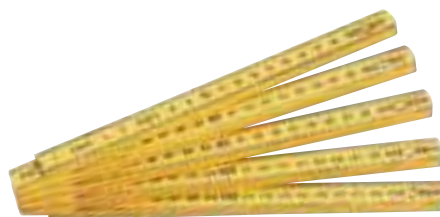
- Réalisé en bois sélectionné inaltérable
- Ressort gradué pour angles sur la première tige
- Double règle millimétrée avec décimaux rouges




Art.	 L / m	Classe Précision	Q.té
24485	2	III	12

DOUBLE MÈTRE PLASTIQUE

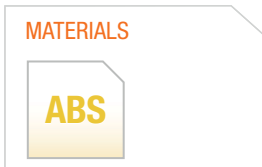
- Réalisé en plastique ABS renforcé en fibre de verre
- Ressort intérieur breveté
- Double règle millimétrée




Art.	 L / m	Classe Précision	Q.té
24490	2	III	10

KIT DE TRAÇAGE 30 M

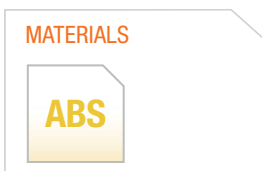
- Boîtier solide en plastique antichoc avec design ergonomique
- Équipé d'un mécanisme de déroulement avec blocage et de rembobinage rapide du cordeau (3X)
- Fourni avec poudre de traçage bleue 120 gr dans flacon en plastique




Art.	 L/m	Q.tè
23317	30	12

KIT DE TRAÇAGE 20 M

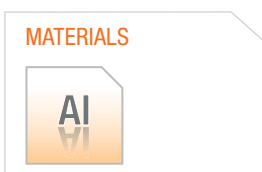
- Boîtier solide en plastique antichoc
- Équipé d'un mécanisme de rembobinage éprouvé
- Fourni avec poudre de traçage bleue 120 gr dans flacon en plastique




Art.	 L/m	Q.tè
23334	20	12

CORDEAU DE TRAÇAGE PROLINE 30 M

- Boîtier en aluminium avec intercalaires en caoutchouc antiglisse
- Équipé d'un mécanisme de rembobinage éprouvé avec levier en acier

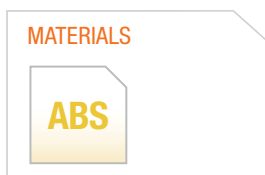



	 L/m	
23333	30	12



KIT DE TRAÇAGE AVEC POIGNÉE

- Structure en plastique antichoc avec poignée ergonomique en souple matériau caoutchouteux
- Équipé d'un mécanisme de rembobinage éprouvé avec manivelle
- Fourni avec poudre de traçage bleue 400 gr dans flacon en plastique



Art.	 L/m	Couleur	Q.tè
23314	30 m		6
92512	Poudre 400 g	●	12
92513	Poudre 400 g	●	12

POUDRE DE TRAÇAGE

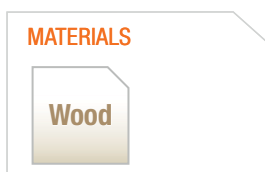
- Couleurs vives et durables dans le temps
- Produit non toxique
- Conforme à la directive européenne n°91/15/CEE



Art.	g	Couleur	Q.tè
92510	113	●	10
92511	113	●	10
92515	226	●	10
92516	226	●	10
92514	1000	●	6

CRAYONS

- Crayon à section ovale avec mine compacte de haute qualité



Art.	L / cm	Mine	Q.tè
25120	18	HB	144
25121	24	HB	144
25122	30	dure	144

KIT PLOMB

Kit composé de

- Plomb poire en acier verni par poudre époxy avec bouton en laiton
- Plaquette de contrôle en acier galvanisé
- Point de raccordement en bois
- Fil en nylon 25 mètres



Art.	g	Ø mm	Q.tè
25115	300	30	1
25116	500	35	1

SPRAY PEINTURE FLUORESCENTE

- Spray avec excellente capacité de couverture et excellente visibilité grâce à la haute concentration de pigments fluorescents.
- Dégradation lente, le marquage reste visible de longs mois et résiste à des températures de -15° à 50° C.
- Séchage rapide des marquages
- Bouchon de sécurité avec ouverture et fermeture à déclenchement du clapet
- Utilisable sur ciment, goudron et matériaux à bonne adhérence



Art.	Couleur	ml	Q.tè
92520	●	500	12
92521	●	500	12
92522	●	500	12
92523	●	500	12
92524	●	500	12

RUBAN DE SIGNALISATION

- Ruban en polyéthylène résistant à l'eau et aux agents atmosphériques
- Garantit une visibilité maximum



Art.		m	Q.tè
28010	Kapriol	200	20

CÔNE DE SIGNALISATION

- Cône en granulé de polyéthylène
- Soumis à un traitement spécial pour garantir une visibilité et une résistance aux altérations chromatiques maximum
- Stabilité maximum garantie par l'importante base en plastique pour le cône de 30 cm et en caoutchouc pour le cône de 50 cm



	Ø cm	cm	
28120	23	32	20
28130	30	50	10



DÉVIDOIR ROLLICORD

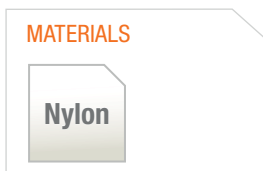
- Corps en ABS inaltérable avec poignée anatomique pivotante et manivelle en polyéthylène
- Fil en nylon orange à résistance élevée



Art.	Couleur	Ø mm	m	Q.tè
25117	●	1,5	90	12
25119	●	2	75	12

FIL NYLON HAUTE VISIBILITÉ

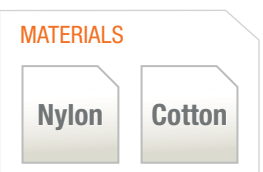
- Fil nylon en fuseaux à haute résistance
- Bobine bridée en plastique
- Coloris à haute visibilité



Art.	Couleur	Ø mm	m	Q.tè
25112	●	2	100	20
25113	●	2	100	20

FIL NYLON ET COTON

- Fil nylon en fuseaux à haute résistance
- Bobine bridée en plastique
- Disponible fil en coton longueur 50 m



Art.	Couleur	Ø mm	m	Q.tè
25111	●	2	100	20
25124	●	1,2	100	20
25125	○	1,2	500	6
25118	○ coton	2	50	20

JALON

- Jalon à pointe en acier conique pour faciliter la pénétration dans n'importe quel type de terrain
- La version en bois est soumise à des traitements protectifs pour en augmenter la résistance
- La version en métal est dotée d'une plastification superficielle de protection spécialement prévue à cet effet



Art.		L / cm	Q.tè
27900	bois	160	1
27910	métal	160	1

TIGE À RESSORTS POUR MURS « LOMBARDIA »

- Réalisée en tube d'acier
- Finition galvanisée qui assure résistance dans le temps et à la corrosion
- Arrêtoirs en acier galvanisé et ressorts à haute résistance pour assurer un grand nombre d'utilisations sans blocages
- Curseurs pour fil avec bagues
- Vis d'arrêt avec galette extrêmement solide
- Bouchon de fermeture pour éviter l'entrée de débris à l'intérieur



Art.	L / cm	Q.tè
24412	220 ÷ 310	6
24414	220 ÷ 400	6

TIGE À RESSORTS POUR MURS AVEC PÉDALE

- Réalisée en tube d'acier
- Finition galvanisée qui assure résistance dans le temps et à la corrosion
- Arrêtoirs en acier galvanisé et ressorts à haute résistance pour assurer un grand nombre d'utilisations sans blocages
- Robuste pédale en acier
- Vis d'arrêt avec galette extrêmement solide
- Bouchon de fermeture pour éviter l'entrée de débris à l'intérieur

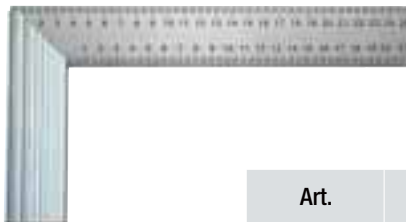


Art.	L / cm	Q.tè
24411	220 ÷ 310	6
24413	220 ÷ 400	6



ÉQUERRE DE MENUISIER

- Double règle en acier trempé
- Poignée en aluminium résistante et inaltérable



Art.	L / cm	Q.tè
24452	25	1
24453	30	1
24454	35	1
24455	40	1

MATERIALS

Steel

ÉQUERRE EN T

- Structure en aluminium indéformable
- Peinture par poudre anti-rayure
- Extrémité profilée pour couper en séquence plusieurs plaques
- Idéale pour couper et marquer plaques et panneaux



Art.	L / cm	Q.tè
25654	120	1

MATERIALS

Al

ÉQUERRE DE MAÇON

- Équerre réalisée en acier à haute résistance
- Peinture par poudre époxy



Art.	L / cm	mm	Q.tè
24473	40	30x6	1
24474	50	30x6	1
24475	60	30x6	1
24476	80	30x6	1
24477	100	30x6	1

MATERIALS

Steel

Coupe-boulons Kapriol

Rien ne coupe aussi efficacement en si peu d'effort.

Les coupe-boulons Kapriol sont le témoignage de la façon dont la qualité d'un projet se traduit dans l'optimisation de résultats concrets.

L'excellent rapport dimensionnel et structurel entre levier et axe de pivotement, entre manches et lames, permet de couper plus facilement et avec plus de précision le fer rond de chantier en réduisant l'effort physique. Les pièces utilisées pour la fabrication de ces outils et les poignées ergonomiques accentuent incontestablement la praticité et la facilité des coupe-boulons Kapriol

MÉCANISME BREVETÉ

Lame à un seul axe de pivotement : diminue de 40% l'effort de l'utilisateur et facilite la coupe des grosses sections

Vis et articulations en acier spécial soumises à un traitement thermique



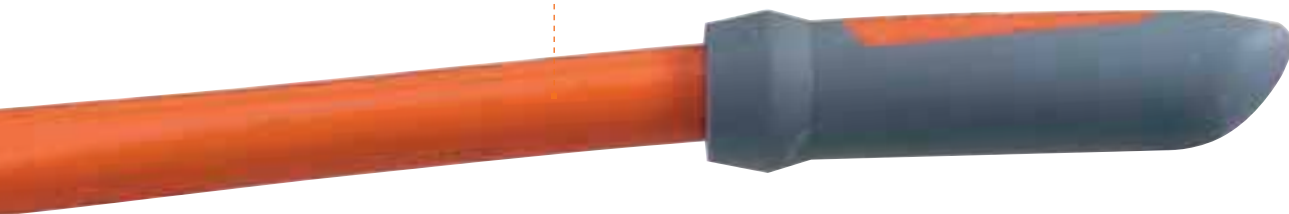
Lames en acier au Chrome Vanadium forgées à chaud et soumises à des traitements thermiques spéciaux

Porte-lames en acier estampé à chaud

Superjoint

MECCANISMO BREVETTATO

Manches en tube
d'acier nervuré à
haute résistance



Poignée en matériau **ProGrip** à double composant,
ergonomie et prise exceptionnelle

PRO GRIP

Le processus d'usinage

Les lames et les porte-lames des coupe-boulons Kapriol sont obtenus par le procédé **d'estampage à chaud**.

Le procédé d'estampage à chaud, par rapport à n'importe quel autre procédé, fournit au coupe-boulons d'excellentes qualités de **résistance mécanique**.

C'est précisément grâce à ce type d'usinage qu'il est possible d'éliminer les défauts éventuellement présents dans la matière première dus à la forte compression obtenue durant la période de fermeture de la matrice.

C'est encore précisément grâce à cette technologie de fabrication que les coupe-boulons Kapriol se distinguent par **l'efficacité de coupe** qu'ils développent, **leur résistance exceptionnelle et leur durée dans le temps**.



Usinages mécaniques des lames et des porte-lames

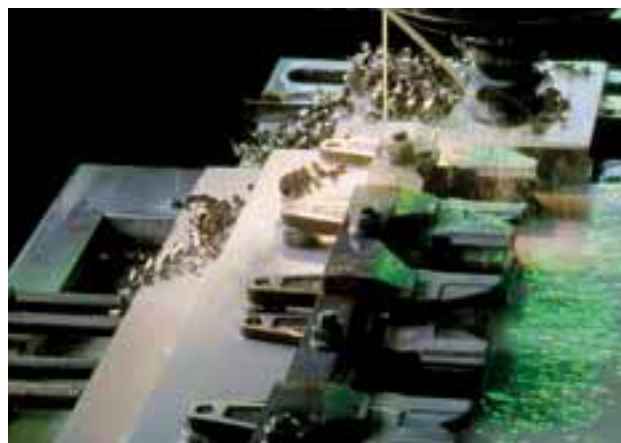
Les usinages mécaniques pour réaliser les coupe-boulons Kapriol sont effectués avec des machines de grande précision. Kapriol dispose de centres de travail à contrôle numérique très avancés et très modernes.

Les centres de travail permettent la réalisation de traitements mécaniques difficiles, nécessaires à l'usinage des lames des coupe-boulons Kapriol, avec une **extraordinaire précision et vitesse d'exécution**.

À travers l'optimisation de ce processus d'usinage, Kapriol réduit de façon draconienne les temps d'usinage et accélère le flux productif : c'est ainsi que Kapriol augmente concrètement son niveau de compétitivité pour apporter de la valeur ajoutée à ses produits et aux utilisateurs finaux.

Les lames et les pièces mécaniques exposées à l'usure sont soumises à des traitements thermiques spéciaux qui améliorent davantage les performances de **résistance et de durée des coupe-boulons Kapriol**.

Les coupe-boulons Kapriol garantissent d'excellentes performances et un rendement supérieur au standard qualitatif présent sur le marché.



Traitements thermiques

Une fois les usinages mécaniques terminés, Kapriol soumet les lames à des **traitements thermiques spéciaux** qui sont indispensables afin d'en **améliorer davantage les performances de résistance et de durée**.

Cette opération, allée au soin apporté dans le choix des matières premières, fait que les coupe-boulons Kapriol présentent des performances et **des caractéristiques mécaniques supérieures** au standard qualitatif présent sur le marché.



Contrôle de la qualité

Kapriol réalise cette opération délicate et fort importante pendant et à la fin de chaque cycle de production des coupe-boulons.

Kapriol contrôle toutes les phases de production afin que chaque coupe-boulon corresponde aux **conformités esthétiques et fonctionnelles** imposées par le **contrôle de la qualité**.

La sévérité des contrôles Kapriol donne aux revendeurs et aux utilisateurs des **garanties effectives de standards de qualité constants et élevés**.



Superjoint, rien ne coupe aussi efficacement en si peu d'effort



Les coupe-boulons Kapriol Superjoint sont le témoignage de la façon dont la qualité d'un projet se traduit dans l'optimisation de résultats concrets. L'excellent rapport dimensionnel et structurel entre leviers et axe de pivotement, entre manches et lames, permet, par rapport à n'importe quel autre coupe-boulons présent sur le marché, de couper plus facilement et avec plus de précision le fer rond de chantier en réduisant de 40% l'effort physique. **Superjoint est le seul et unique coupe-boulons au monde conçu et réalisé pour réduire au minimum l'effort nécessaire pour la coupe du rond d'armature.**

Ceux qui l'utilisent le savent bien : des outils apparemment ou à première vue similaires deviennent, dans les mains d'utilisateurs professionnels de qualité et habiles, des outils qui se démarquent des autres et que l'on choisit en priorité dans l'utilisation quotidienne, en raison de leur fonctionnalité, efficacité et durée dans le temps.

COUPE-BOULONS SUPERJOINT

- Lames en acier fortement allié, forgées à chaud, soumises à un traitement thermique spécial - HRC 56/58 à un seul axe de pivotement. Système breveté. Réduit jusqu'à 40% l'effort de l'utilisateur pendant la coupe.
- Les lames n'ont pas besoin d'être réalignées
- Porte-lames en acier estampé à chaud
- Vis et articulations en acier spécial soumis à un traitement thermique
- Manches en tube d'acier nervuré à haute résistance
- Poignée ergonomique en plastique à double composant avec excellente prise
- Capacité de coupe : aciers jusqu'à 70/80 kg/mm²



MATERIALS

ALLOY Steel

PERFORMANCES

TtT

Art.				Q.tè
20831	PRO GRIP	480	max 7	1
20841	PRO GRIP	650	max 9	1
20851	PRO GRIP	750	max 12	1
20861	PRO GRIP	900	max 14	1
20871	-	480	lame de rechange	1
20881	-	650	lame de rechange	1
20891	-	750	lame de rechange	1
20901	-	900	lame de rechange	1

COUPE-BOULONS

- Lames en acier fortement allié, forgées à chaud, soumises à un traitement thermique spécial - HRC 56/58.
- Porte-lames en acier estampé à chaud
- Vis et cames pour le réglage des lames en acier spécial soumis à un traitement thermique spécial.
- Manches en tube d'acier nervuré à haute résistance
- Poignée ergonomique en pvc antiglisse pour garantir une prise ferme
- Capacité de coupe : aciers jusqu'à 70/80 kg/mm²



MATERIALS

ALLOY Steel

PERFORMANCES

TtT

Art.				Q.tè
20825	PVC	350	max 5	1
20830	PVC	480	max 7	1
20840	PVC	650	max 9	1
20850	PVC	750	max 12	1
20860	PVC	900	max 14	1
20865	-	350	lame de rechange	1
20870	-	480	lame de rechange	1
20880	-	650	lame de rechange	1
20890	-	750	lame de rechange	1
20900	-	900	lame de rechange	1



COUPE-BOULONS 90°

- Lames en acier fortement allié, forgées à chaud, soumises à un traitement thermique spécial
- Porte-lames en acier estampé à chaud
- Vis et cames pour le réglage des lames en acier spécial soumis à un traitement thermique
- Manches en tube d'acier nervuré à haute résistance
- Poignée ergonomique en pvc antiglisse pour garantir une prise ferme
- Capacité de coupe : aciers jusqu'à 70/80 kg/mm²
- Particulièrement recommandé pour couper les grilles métalliques et, grâce à l'angulation de la tête, pour pratiquer des coupes dans des espaces difficiles d'accès



MATERIALS

PERFORMANCES

Art.		L / mm		Q.tè
20893	-		lame de rechange	1
20854	PRO GRIP	900	max 9	1

COUPE-BOULONS MIGNON

- Lames en acier fortement allié, forgées à chaud, soumises à un traitement thermique spécial
- Poignée en métal verni par poudre époxy



MATERIALS

PERFORMANCES

Art.	L / mm		Q.tè
20823	210	max 3	6

PINCE COUPANTE FRONTALE

- Pince coupante en acier au carbone avec peinture par poudre époxy
- Tête polie
- Lames trempées par affûtage de précision pour garantir une coupe nette et régulière
- Poignées revêtues en matériau plastique antiglisse



MATERIALS

CARBON Steel

Art.		 L / mm	Q.té
33132	PVC	180	1
33133	PVC	200	1

TENAILLE EXTRA

- Tenaille en acier fortement allié avec traitement phosphaté antirouille
- Tête polie
- Lames trempées par affûtage de précision pour garantir une coupe nette et régulière
- Également disponible avec des poignées revêtues en plastique antiglisse



MATERIALS

ALLOY Steel

PERFORMANCES

TtT

Art.		 L / mm	Q.té
20341	PVC	220	6
20351	PVC	250	6
20340	Acier	220	6
20350	Acier	250	6
20355	Acier	280	6

TENAILLE

- Pince en acier au carbone avec peinture par poudre époxy
- Tête polie
- Lames trempées
- Poignées revêtues en matériau plastique antiglisse



MATERIALS

CARBON Steel

Art.		 L / mm	Q.té
20318	PVC	200	6
20320	PVC	220	6
20325	PVC	280	6
20330	PVC	250	6





Cisailles Kapriol

Outils fabriqués dans le but précis d'être efficaces et résistants.

Chaque cisaille Kapriol est le résultat de processus technologiques capables de garantir dans les moindres détails de fabrication la conformité aux standards qualitatifs les plus élevés.

Des machines à contrôle numérique et des cycles conformes aux paramètres établis par le projet répondent également aux utilisations professionnels les plus exigeants.

Les cisailles pour fers à béton Kapriol sont des outils de très grande qualité qui durent dans le temps car ils sont fabriqués exclusivement avec des matières premières prisées et sélectionnées et au moyen de processus d'usinage à l'avant-garde.

Les lames robustes et tranchantes fabriquées avec des aciers fortement alliés sont traitées thermiquement et garantissent facilité de coupe et durée dans le temps

Les pivots sont équipés de nipples de graissage et ont besoin d'une lubrification régulière





Le levier d'actionnement à engrenages donne à la cisaille Kapriol une excellente facilité de coupe

Structure en acier forgé : garantit une exceptionnelle résistance et une rigidité aux mécanismes

Le processus d'usinage

La plupart des composants nécessaires pour la fabrication des cisailles sont obtenus à travers l'**usinage d'estampage à chaud**. Le procédé d'estampage à chaud, par rapport à n'importe quel autre procédé, fournit aux cisailles d'excellentes qualités de résistance mécanique. C'est précisément grâce à ce type d'usinage qu'il est possible d'éliminer les défauts éventuellement présents dans la matière première dus à la forte compression obtenue durant la période de fermeture de la matrice. C'est encore précisément grâce à cette technologie de fabrication que les cisailles Kapriol se distinguent par l'efficacité de coupe qu'elles développent, **leur résistance exceptionnelle et leur durée** dans le temps.



Usinages mécaniques

Les usinages mécaniques de très haute précision garantissent un **couplage parfait entre les pivots et les engrenages** poussés par les leviers d'actionnement et donnent aux cisailles Kapriol **une excellente facilité de coupe**.

Les lames et les pièces mécaniques exposées à l'usure sont soumises à des **traitements thermiques spéciaux** qui améliorent davantage les performances de résistance et de durée des cisailles Kapriol.

Les cisailles Kapriol garantissent des performances et des caractéristiques mécaniques d'un niveau supérieur au standard qualitatif présent sur le marché.



Les lames et les pièces mécaniques exposées à l'usure sont soumises à des traitements thermiques spéciaux qui améliorent davantage leurs performances de résistance et de durée.

Le parfait assemblage entre les pivots et les engrenages déplacés par les leviers d'actionnement fournit aux cisailles Kapriol une excellente facilité de coupe.

Position levier de sélection pour une ouverture maximum des lames. Aussi bien poussée que tirée selon l'axe.

Les matières premières

Pour obtenir des cisailles aux performances élevées, il est nécessaire de connaître les caractéristiques mécaniques et chimiques des aciers à employer.

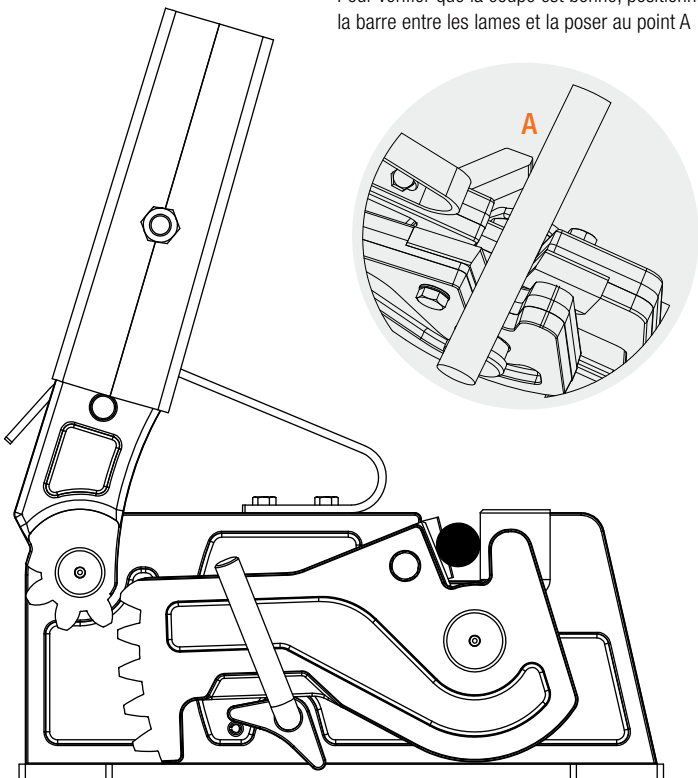
Les cisailles Kapriol sont fabriquées avec des **matières premières prisées et sélectionnées** ; elles sont certifiées à travers des analyses dimensionnelles et de laboratoire approfondies qui en attestent la parfaite conformité.

Contrôle de la qualité

Chaque cisaille Kapriol est soumise à des contrôles de la qualité sévères et spécifiques aussi bien pendant qu'à la fin de chaque cycle de production. Pour Kapriol, chaque cisaille doit correspondre aux **prescriptions maximales de qualité** et de fonctionnalité requises par le marché.



Pour vérifier que la coupe est bonne, positionner la barre entre les lames et la poser au point A



Kapriol
SIRMEX

➤ Demandez à Kapriol le catalogue dédié.

Avec la marque SIRMEX, Kapriol projette, produit et distribue cisailles, cintreuses et combinés électriques.

L'acquisition de la marque Sirmex par Kapriol a été l'occasion pour la Société de poursuivre la production de machines appréciées dans le monde entier pour leur qualité, leur performance productive et leur robustesse.

C'est ainsi que Kapriol enrichit sa gamme d'outils manuels pour la coupe et le cintrage des fers d'armature avec une ligne complète de machines idéales pour les usinages en série de gros diamètres.

La vaste gamme de machines Kapriol-Sirmex est indiquée pour les gros chantiers de construction et pour les utilisateurs spécialisés.



CISAILLE POUR FERS À BÉTON

- Corps en acier forgé trempé vernie par poudre époxy
- Lames en acier fortement allié garanties longue durée
- Pivots et engrenages en acier trempé et rectifié
- Réglage de la coupe par levier sélecteur





MATERIALS

CARBON
Steel

ALLOY
Steel

PERFORMANCES



Art.			Q.té
20770	13	max 18	1
20780	18	max 22	1
20790	30	max 28	1
20791	48	max 32	1
20800	<input type="checkbox"/> lame de rechange	18	1
20810	<input type="checkbox"/> lame de rechange	22	1
20820	<input type="checkbox"/> lame de rechange	28	1
20821	<input type="checkbox"/> lame de rechange	32	1



CISAILLE POUR TÔLE

- Corps en acier forgé verni par poudre époxy
- Lames en acier fortement allié trempé et poli, garanties longue durée, opportunément façonnées pour favoriser la coupe de la tôle
- Pivots et engrenages en acier trempé et rectifié



MATERIALS

CARBON
Steel

ALLOY
Steel

PERFORMANCES

TtT

Art.	Capacité de coupe - mm	N	Q.té
20730	120	max 4	1
20740	150	max 5	1
20750	200	max 5	1
20760	250	max 5	1
20765	300	max 4	1
20761	120	lame de rechange	1
20762	150	lame de rechange	1
20763	200	lame de rechange	1
20764	250	lame de rechange	1
20766	300	lame de rechange	1

CINTREUSE AVEC MANCHE

- Cintreuse en acier, trempée dans les zones exposées à une plus forte usure
- Manche avec mâchoire estampée à chaud et trempée
- Poignée en matériau antiglisse



Art.		Ø mm	Q.tè
20670	22x25	max 12	1

CINTREUSE EXTRA AVEC MANCHE

- Structure en acier avec mâchoire estampée à chaud et trempée dans les zones exposées à une plus forte usure
- Pivots en acier trempé
- Peinture par poudre époxy de protection



Art.		Ø mm	Q.tè
20681	22x22	max 22	2

CINTREUSE À ÉTRIERS AVEC MANCHE

- Cintreuse avec barre millimétrée et marqueur de mesure réglable
- Cintreuse soumise à un traitement de cintrage dans les zones exposées à une plus forte usure
- Manche avec mâchoire renforcée et poignée antiglisse
- Peinture par poudre époxy de protection



Art.		Ø mm	Q.tè
20690	22x25	max 8	1



CINTREUSE À ÉTRIERS EXTRA AVEC MANCHE

- Structure tubulaire à orifices continus pour un dimensionnement rapide des étriers
- Pivots en acier forgé trempé
- Manche à poignée antiglisse
- Peinture par poudre époxy de protection



MATERIALS

CARBON Steel

Art.		Ø mm	Q.tè
20691	5x80	max 14	2

CINTREUSE À ÉTRIERS MIRTO

- Cintreuse en acier et pivots trempés
- Barre pour un mesurage coulissant avec glissière et réglages précis
- Peinture par poudre époxy de protection



MATERIALS

CARBON Steel

Art.		Ø mm	Q.tè
20692	20x20	max 8	1

FORME À COUDER

- Cintreuse en acier avec traitement de trempé des pivots
- Robuste et fonctionnelle
- Peinture par poudre époxy de protection



MATERIALS


CARBON Steel

Art.		Ø mm	Q.tè
20640	15x15	max 8	12
20650	18x18	max 16	12
20660	20x25	max 22	12

GRIFFE À CINTRER TÊTE DOUBLE

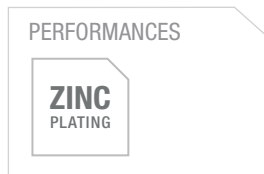
- Griffes à cintrer en acier forgé trempé
- Mâchoires surdimensionnées et soumises à un traitement de trempé
- Peinture par poudre époxy

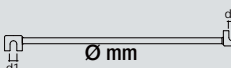


Art.	 Ø mm	Q.té
20560	6/8	1
20570	10/12	1
20580	14/16	1
20590	18/20	1

GRIFFE À CINTRER DEUX TÊTES

- Griffes à cintrer en acier forgé trempé et galvanisé pour une plus haute résistance aux agents atmosphériques
- Mâchoires soumises à un traitement de trempé particulier




Art.	 Ø mm	Q.té
20600	6/8	1
20610	8/10	1
20620	10/12	1
20630	12/14	1
20631	14/16	1

ARRACHE-CLOUS HERCULES

- Arrache-clous en acier forgé à section majorée avec nervure de renforcement
- Levier et arrache-clous trempés par induction
- Pointe arrache-clous opportunément façonnée et inclinaison adaptée
- Peinture par poudre époxy




Art.	 mm	L cm	Q.té
20396	30x17	60	6
20397	30x17	80	6
20398	30x17	100	6

PINCE DE DÉBALLEUR

- Levier en acier forgé à section ronde avec barre levier et arrache-clous trempés par induction
- Cintrage spécial dans les zones actives pour une plus grande efficacité et facilité d'emploi
- Peinture par poudre époxy



Art.	 mm	L cm	Q.té
20395	14	40	6



PINCE À CHARPENTIER

- Arrache-clous en acier forgé à section hexagonale
- Levier et arrache-clous trempés par induction
- Cintrage spécial dans les zones actives pour une plus grande efficacité et facilité d'emploi
- Peinture par poudre époxy



Art.	mm	L / cm	Q.tè
20411	18	50	12
20412	18	60	12
20413	18	70	12
20414	18	80	12
20415	18	100	12
20416	18	120	1
20417	18	150	1

MATERIALS



CARBON
Steel

PINCE À TALON

- En acier forgé et trempé, résistance exceptionnelle et surdimensionnement dans la zone de pivotement
- Structure à section carrée avec cintrage spécial pour en augmenter la résistance
- Peinture de protection



Art.	Typologie	L / cm	Q.tè
20423	écluse	140	1
20424	écluse	160	1
20433	ouvert	140	1
20434	ouvert	160	1

MATERIALS



CARBON
Steel

BARRE À MINE

- Corps en acier forgé avec une extrémité à pointe et l'autre à burin



Art.	L / cm	Q.tè
20441	150	1

MATERIALS

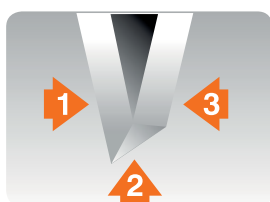
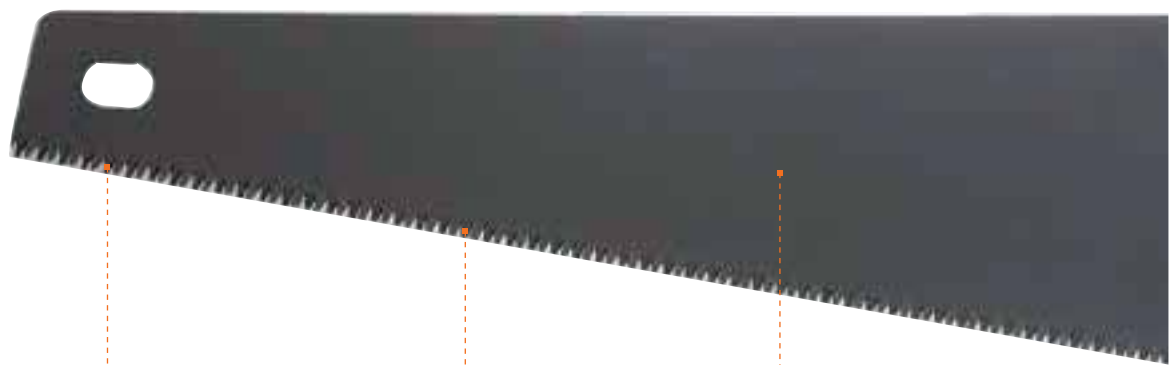


CARBON
Steel



Scies égoïnes Kapriol

**Uniquement pour
des coupes sûres
et précises.**



Trois angles d'affûtage
de la dent pour garantir
une vitesse de coupe
supérieure

Denture trempée
pour un affûtage
de longue durée

Lame
en acier



Poignée en matériau **ProgrIP** à double composant, garantit confort, ergonomie et excellente prise

PROGRIP

SCIE COUPE FINE

- Scie égoïne en acier à dents trempées par induction pour un affûtage longue durée
- Trois angles d'affûtage de la dent pour garantir une vitesse de coupe supérieure
- Poignée en plastique bicomposée pour une utilisation plus confortable
- Idéale pour coupe fine et de précision de panneaux et de bois dur



Art.		 L / mm	Dents par inch	Q.tè
50112	PRO GRIP	350	11	1
50113	PRO GRIP	400	11	1

SCIE COUPE MOYENNE

- Scie égoïne en acier à dents trempées par induction pour un affûtage longue durée
- Trois angles d'affûtage de la dent pour garantir une vitesse de coupe supérieure
- Poignée en plastique bicomposée pour une utilisation plus confortable
- Idéale pour coupe de pièces de taille moyenne telles que panneaux en contreplaqué, bois, panneaux de fibres, de particules ou plastique



Art.		 L / mm	Dents par inch	Q.tè
50116	PRO GRIP	500	9	1
50117	PRO GRIP	450	9	1

SCIE POUR GRANDS BLOCS

- Scie égoïne en acier à dents trempées par induction pour un affûtage longue durée
- Trois angles d'affûtage de la dent pour garantir une vitesse de coupe supérieure
- Poignée en plastique bicomposée pour une utilisation plus confortable
- Idéale pour coupe de pièces brutes et de grosse épaisseur telles que bois vert et troncs



Art.		 L / mm	Dents par inch	Q.tè
50121	PRO GRIP	600	7	1
50122	PRO GRIP	550	7	1



SCIE UNIVERSELLE

- Scie égoïne en acier à dents trempées par induction pour un affûtage longue durée
- Trois angles d'affûtage de la dent pour garantir une vitesse de coupe supérieure
- Poignée en plastique bicomposée pour une utilisation plus confortable
- Idéale pour couper différentes pièces dont aluminium, plastique, laminés, bois et panneaux de particules

MATERIALS

Steel



Art.			Dents par inch	Q.tè
50123	PRO GRIP	400	11	1

SCIE POUR PANNEAUX

- Scie égoïne en acier à dents trempées par induction pour un affûtage longue durée
- Deux angles d'affûtage de la dent
- Poignée en plastique bicomposée pour une utilisation plus confortable
- Idéale pour couper des pièces fines et de moyenne épaisseur et pour l'utilisation d'un guide de scie

MATERIALS

Steel



Art.			Dents par inch	Q.tè
50124	PRO GRIP	350	12	1

SCIE À GUICHET

- Scie égoïne en acier à dents trempées par induction pour un affûtage longue durée
- La pointe dentée permet de commencer la coupe par le centre de la pièce
- Deux angles d'affûtage de la dent pour garantir une vitesse de coupe supérieure
- Poignée en plastique bicomposée pour une utilisation plus confortable
- Idéale pour couper des pièces fines et de moyenne épaisseur telles que panneaux en contreplaqué ou plastique

MATERIALS

Steel



Art.			Dents par inch	Q.tè
50131	PRO GRIP	350	12	1

SCIE ÉGOÏNE À PLÂTRE

- Scie égoïne en acier à dents trempées par induction pour un affûtage longue durée
- Dents avec espacement spécial pour réduire le risque d'obstruction des copeaux
- Trois angles d'affûtage de la dent pour garantir une vitesse de coupe supérieure
- Poignée en plastique bicomposée pour une utilisation plus confortable
- Idéale pour couper des plaques de plâtre revêtu



Art.		L / mm	Dents par inch	Q.té
50132	PRO GRIP	550	9	1

SCIE DE PRÉCISION

- Scie égoïne en acier à dents trempées par induction pour un affûtage longue durée
- Idéale pour une utilisation avec guide de scie
- Poignée en plastique bicomposée pour une utilisation plus confortable
- Idéale pour des coupes de précision sur bois et plastique



Art.		L / mm	Dents par inch	Q.té
50135	PRO GRIP	250	13	1

SCIE DE PRÉCISION ORIENTABLE

- Scie égoïne en acier à dents trempées par induction pour un affûtage longue durée
- Idéale pour une utilisation avec guide de scie
- Poignée en plastique bicomposée pour une utilisation plus confortable
- Idéale pour des coupes de précision sur bois et plastique



Art.		L / mm	Dents par inch	Q.té
50136	PRO GRIP	250	13	1



SCIE À LAMES EN WIDIA


- Scie égoïne dentée en acier pour un affûtage garanti longue durée
- Poignée ergonomique en bois
- Lame à report de plaquettes en carbure de tungstène avec traitement par soudobrasage
- Manche en bois certifié
- Indiquée pour couper des matériaux de construction tels que blocs de béton cellulaire, tuf, matériaux réfractaires, etc.

MATERIALS

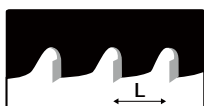



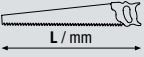


Steel

PERFORMANCES



Widia



Art.			Dents par mch	Q.tè
50125		400	18	1
50130		700	34	1

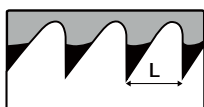
SCIE POUR MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION


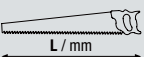

- Scie égoïne en acier à dents trempées par induction pour un affûtage longue durée
- Poignée ergonomique en bois
- Denture extra
- Bonne résistance à l'usure pour les matériaux abrasifs
- Manche en bois certifié
- Idéale pour la coupe de plâtre et de matériaux de construction tendres

MATERIALS



Steel



Art.			Dents par mch	Q.tè
50120		700	4	1


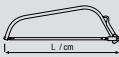

SCIE À BÛCHES AVEC POIGNÉE

- Robuste structure en acier tubulaire avec peinture haute protection
- Doté d'un système de tension de la lame afin de garantir une coupe précise
- Poignée ergonomique en plastique à double composant avec protection incorporée des jointures de la main. Confort et sécurité maximum
- Lame à denture trempée "Hard Point" avec affûtage de précision



MATERIALS

Steel

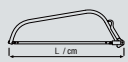




Art.				Q.té
50201	PRO GRIP	53	wzw	12



SCIE À BÛCHES LAME ORIENTABLE

- Structure en acier tubulaire peinte par poudre
- Équipée d'articulations pivotantes qui permettent l'orientation optimale de la lame
- Lame à denture trempée "Hard Point" avec affûtage de précision
- Fermeture à déclenchement tendeur de lame

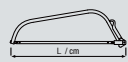









Art.			Q.tè
25590	53		12
25600	lame de rechange 53		200
25601	lame de rechange 53		200

SCIE À BÛCHES LAME FIXE

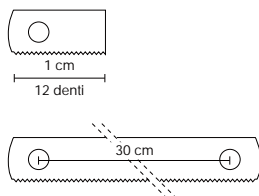
- Structure en acier tubulaire peinte par poudre
- Lame à denture trempée "Hard Point" avec affûtage de précision
- Fermeture à déclenchement tendeur de lame

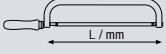


Art.			Q.tè
50180	60		12
50190	70		12
50200	80		12
50220	lame de rechange 60		200
50230	lame de rechange 70		200
50240	lame de rechange 80		200

SCIE À MÉTAUX

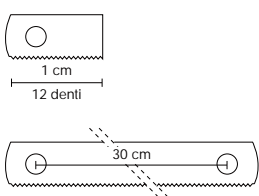
- Scie à métaux tubulaire peinte par poudre
- Manche ergonomique en bois sélectionné
- Lame en acier HSS bimétal, incassable, flexible et résistante ; haute capacité de coupe et longue durée
- Écrou tendeur de lame

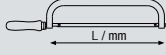


	 L / mm	
32700	300	12
32730	rechange	100

SCIE À MÉTAUX POIGNÉE RONDE AVEC TENDEUR

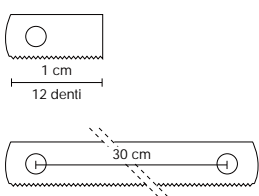
- Scie à métaux avec robuste structure en acier vernie par poudre
- Poignée ergonomique en plastique à double composant avec fonction de tension de lame
- Lame en acier HSS bimétal, incassable, flexible et résistante ; haute capacité de coupe et longue durée

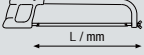


Art.	 L / mm	Q.tè
32705	300	12
32730	rechange	100

SCIE À MÉTAUX POIGNÉE REVOLVER

- Scie à métaux tubulaire peinte par poudre
- Poignée ergonomique en aluminium verni
- Lame en acier HSS bimétal, incassable, flexible et résistante ; haute capacité de coupe et longue durée




Art.	 L / mm	Q.tè
32720	300	12
32730	rechange	100

SERRE-JOINT DE MENUISIER

- Barre en acier galvanisé à section spéciale, avec nervure de renforcement
- Glissière en fonte de moulage vernie
- Vis de serrage en acier galvanisé
- Action de serrage sûre et réglable




Art.		Q.tè
25510	max 20	10
25520	max 30	10
25530	max 40	10
25540	max 50	10
25550	max 60	10
25560	max 70	10
25570	max 80	10
25580	max 100	10

MATERIALS



Steel

PERFORMANCES



ZINC PLATING

SERRE-JOINT DE MAÇON

- Réalisé en acier au carbone
- Section plate 30x8 mm
- Peinture par poudre époxy



MATERIALS

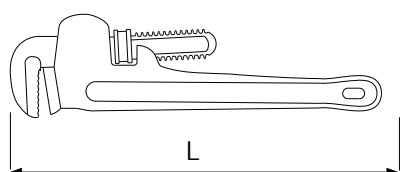



Steel

Art.	H - Serrage mm	L - Serrage mm	Longueur totale - mm	Q.tè
25581	135	600	800	10
25582	175	600	800	10

CLÉ SERRE-TUBES 90°

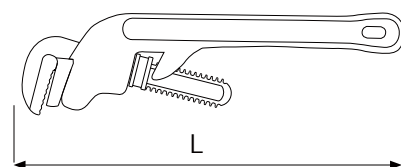
- Robuste corps en acier Chrome Vanadium estampé en un seul bloc, avec peinture par poudre
- Mâchoires trempées garantie robustesse et longue durée




Art.		L / inc	L / mm	Q.tè
40085	Acier	8"	200	6
40086	Acier	10"	250	6
40087	Acier	12"	300	6
40088	Acier	14"	350	6
40089	Acier	18"	450	2
40090	Acier	24"	600	2
40091	Acier	36"	900	2
40092	Acier	48"	1200	2

CLÉ SERRE-TUBES 45°

- Robuste corps en acier Chrome Vanadium estampé en un seul bloc, avec peinture par poudre
- Mâchoires trempées garantie robustesse et longue durée
- L'angulation de la tête permet d'utiliser la clé dans des espaces difficiles d'accès ou en cas de conduits en parallèle

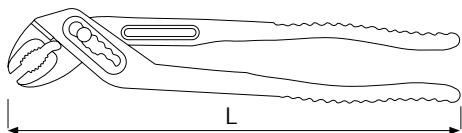


Art.		L / inc	L / mm	Q.tè
40095	Acier	8"	200	6
40096	Acier	10"	250	6
40097	Acier	12"	300	6
40098	Acier	14"	350	6
40099	Acier	18"	450	2



PINCE MULTIPRISES POLIGRIF

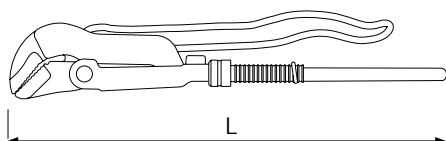
- Corps en acier estampé à charnière superposée et six positions de réglage
- Peinture par poudre époxy



Art.		L / inc	L / mm	Q.tè
40170	Acier	10"	250	10

CLÉ SERRE-TUBES TYPE SUÉDOIS 45°

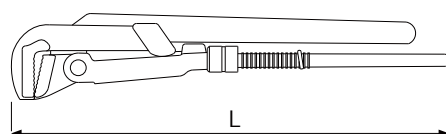
- Robuste corps en acier Chrome Vanadium façonné, verni par poudre époxy
- Mâchoires trempées garantie robustesse et longue durée
- Tête avec inclinaison à 45° pour une meilleure prise dans les angles



Art.		L / inc	L / mm	Q.tè
40070	Acier	1"	320	1
40080		1.5"	410	1

CLÉ SERRE-TUBES TYPE SUÉDOIS 90°

- Robuste corps en acier Chrome Vanadium façonné, verni par poudre époxy
- Mâchoires trempées garantie robustesse et longue durée
- Tête avec inclinaison à 90° pour une meilleure prise dans les angles



Art.		L / inc	L / mm	Q.tè
40030	Acier	1"	300	1
40040	Acier	1.5"	420	1
40041	Acier	2"	550	1



Pelles Kapriol

Qualité et légèreté Gold.

Kapriol propose une gamme complète d'articles d'excavation. Effectuer une savante association entre résistance maximum et poids minimum : tel est le secret des outils d'excavation signés Kapriol... le tout étudié et projeté pour garantir un bien-être supérieur aux opérateurs de chantier.



Pelle en acier moulé

Surface trempée et vernie par poudre époxy à haut degré de protection

Manche en bois de saule verni de qualité



Pointe chanfreinée
de la pelle
pour faciliter la
pénétration

Surface trempée et
vernée par poudre
époxy à haut degré
de protection

Manche en bois de
frêne sélectionné,
cintré, évaporé, avec
peinture transparente
et bicolore



PELLE GOLDEN






- Pelle en acier moulé
- Surface trempée et galvanisée pour une plus grande durée
- Pointe chanfreinée de la pelle pour faciliter la pénétration
- Inclinaison adaptée entre pelle et manche
- Manche en bois de frêne évaporé sélectionné, cintré, évaporé, avec peinture transparente et bicolore

MATERIALS

Steel



Pointe ronde:
Art. 20986
Art. 20989

Art.		L/cm	Q.té
20988		140	6
20985		sans manche	12
20989		140	6
20986		sans manche	12
22030	MANCHE PELLE GOLDEN		25



PELLE TITANIUM





- Pelle en acier moulé
- Surface trempée et vernie par poudre époxy à haut degré de protection
- Pointe chanfreinée de la pelle pour faciliter la pénétration
- Inclinaison adaptée entre pelle et manche
- Manche en bois de peuplier certifié, cintré, avec peinture transparente

MATERIALS

Steel



Pointe carrée
Art. 20999

Art.		L/cm	Q.té
20996		140	6
20999		140	6
20998		140 - Hêtre	6
22025	MANCHE PELLE EN PEUPLIER		25



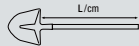
PELLE À POINTE ESTAMPÉE

- Pelle en tôle d'acier moulé, avec renforcement
- Peinture par poudre époxy
- Manche en bois de hêtre certifié

MATERIALS



Steel


Art.	 L/cm	Q.té
20940	140	6
22020	MANCHE PELLE COUBRÉ 140	25



PELLE LIGHTER


- Pelle en aluminium avion, à la fois extrêmement légère et solide, soumise à un traitement thermique spécial pour en augmenter la dureté et la résistance
- Peinture par poudre époxy
- Manche en bois de peuplier certifié, cintré, avec peinture transparente

MATERIALS







Al

PERFORMANCES



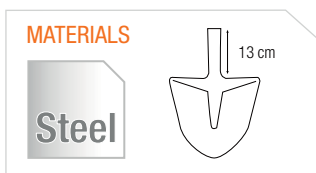

Pointe ronde
Art. 20995




Art.		 L/cm	Q.té
20990		140	6
20995		140	6
22025	MANCHE PELLE EN PEUPLIER		25



PELLE COL DE CYGNE

- Pelle en acier moulé
- Peinture par poudre époxy
- Manche en bois de hêtre certifié, droit
- Col de cygne
- Longueur du col 13 cm



Art.		 L/cm	Q.tè
20934		sans manche	12
20935		110	6
22011	MANCHE PELLE DROIT HÊTRE cm 110		25



PELLE POINTUE EN ALUMINIUM

- Pelle en aluminium, à la fois extrêmement légère et solide
- Pointe chanfreinée de la pelle pour faciliter la pénétration
- Manche en bois de peuplier certifié, cintré, avec peinture transparente



Art.		 L/cm	Q.tè
20991		140	6
22025	MANCHE PELLE EN PEUPLIER		25



PELLE À POINTE ESTAMPÉE

- Pelle en tôle d'acier moulé
- Peinture par poudre époxy



PELLE ESTAMPÉE RONDE

- Pelle en tôle d'acier moulé



PELLE À NEIGE

- Pelle en ABS avec renforcement en acier
- Dimensions pelle :
largeur 45 cm
longueur 35 cm
- Manche en bois de hêtre certifié, cintré

MATERIALS



Art.			Q.tè
20941	3/00	avec renfort	12
22020	MANCHE EN BOIS COUBRÉ		25
22010	MANCHE EN BOIS DROIT		25
22015	MANCHE PROGRIP		1




MATERIALS



Art.		Q.tè
20945	25/2	12
22020		25
22010		25
22015		1

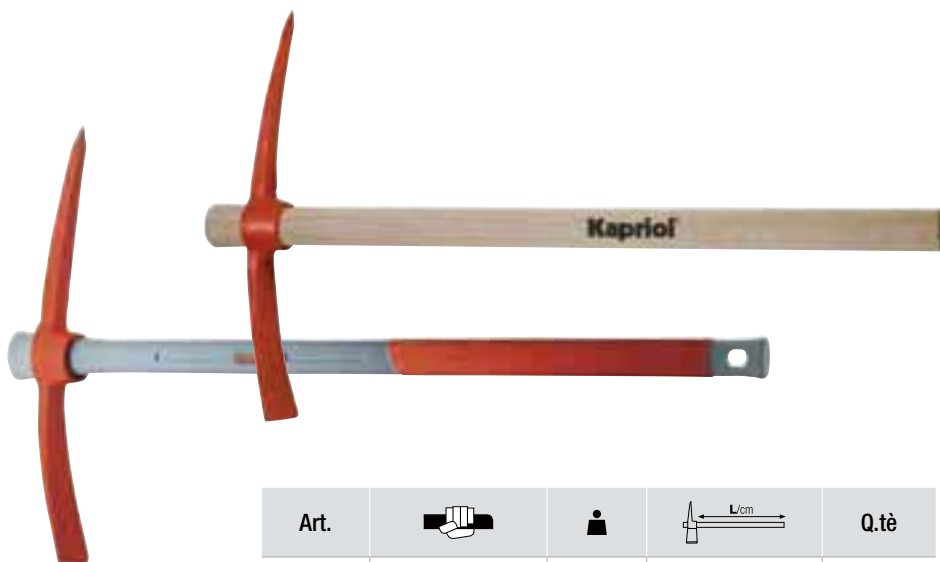
MATERIALS



Art.			Q.tè
20950		140	12
22020	MANCHE EN BOIS		25

PIOCHE AVEC MANCHE

- Tête en acier forgé et laminé
- Pointe et partie coupante soumises à un traitement thermique pour en augmenter durée et performances
- Peinture par poudre époxy
- Disponible avec manche en bois de hêtre certifié ou avec manche en plastique à double composant avec âme en fibre de verre



Art.				Q.tè
21060	PRO GRIP	1,5	90	12
21065	PRO GRIP	1,7	90	12
21030		1,5	90	12
21040		1,7	90	12

PIOCHE SANS MANCHE

- Tête en acier forgé et laminé
- Pointe et partie coupante soumises à un traitement thermique pour en augmenter durée et performances
- Peinture par poudre époxy



Art.			Q.tè
21000	sans manche	1,5	6
21010	sans manche	1,7	6
22050	MANCHE EN BOIS DE HÊTRE - cm 90		25
22049	MANCHE PROGRIP		1

PIOCHE CÈIL ROND

- Tête en acier forgé et laminé
- Pointe et partie coupante soumises à un traitement thermique pour en augmenter durée et performances
- Peinture par poudre époxy
- Manche en bois de hêtre sélectionné

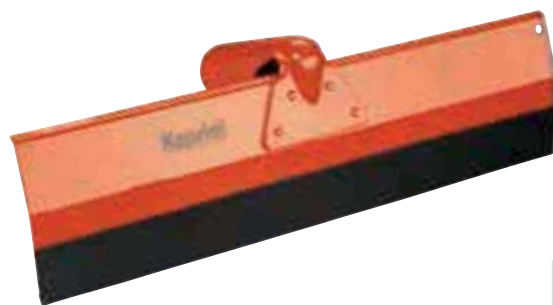


Art.			Q.tè
21110	sans manche	2,0	1
21111	sans manche	2,5	1
21112	sans manche	3,0	1
21116		2,5	1
21117		3,0	1
21200	MANCHE EN BOIS - 90 cm		25



RACLOIR RABOT À BOUE LAME TREMPÉE

- Lame en acier trempé, affûtée sur la partie coupante
- Robuste porte-manche en aluminium moulé sous pression, verni par poudre époxy



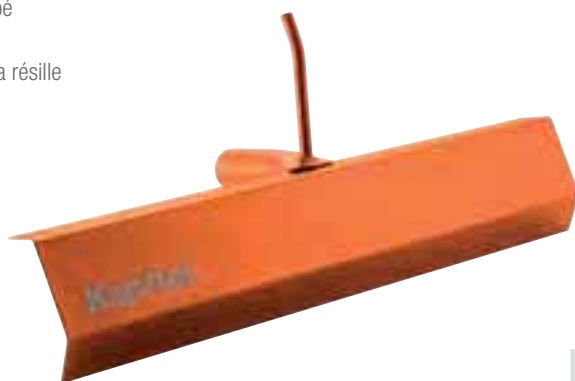
MATERIALS

Steel

Art.		Q.tà
50375	35	6
22010	MANCHE EN BOIS - cm 140	25

RACLOIR À BÉTON

- Lame et porte-manche en acier trempé
- Peinture par poudre époxy
- Muni d'un crochet, idéal pour placer la résille durant la coulée



MATERIALS

Steel

Art.		Q.tè
50385	50 cm	10
22060	MANCHE EN BOIS - cm 140	25
22061	MANCHE EN BOIS - cm 180	25

RACLOIR EN TÔLE

- Racloir à corps unique en tôle d'acier moulé avec traitement de zingage des surfaces



MATERIALS

Steel

PERFORMANCES

ZINC PLATING

Art.		Q.tè
50381	30	10
50382	35	10
50383	40	10
22010	MANCHE EN BOIS - cm 140	25

RACLOIR DENTELÉ

- Râteau en tôle d'acier tranchée avec renforcements
- Peinture par poudre époxy



Art.	Dents	Q.tè
50100	16	10
22060	MANCHE EN BOIS - cm 140	25
22061	MANCHE EN BOIS - cm 180	25

FOURCHE GRIFFE

- Fourche en acier trempé à quatre dents
- Peinture par poudre époxy
- Idéale pour ramasser les détritüs



Art.		Q.tè
50386	29	1
22010	MANCHE EN BOIS - cm 140	25





Seaux Kapriol

**Pratiques à soulever
et faciles à nettoyer.**



Manche en
métal verni

Échelle graduée
à l'intérieur
indiquant la
capacité

Seau en
polyéthylène

Bord et fond
renforcés



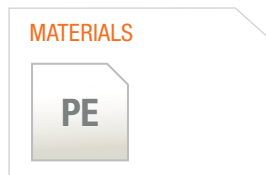
Seau en plastique
produit en
polymères de très
haute qualité


Bord
et fond
renforcés

Anses en acier
de qualité

SEAU EN PLASTIQUE NOIR

- Seau en plastique
- Manche en fer galvanisé 6 mm de diamètre
- Anse en acier

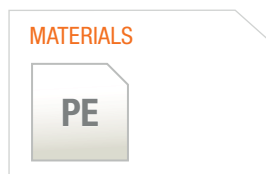


Art.	 Ø cm	L	Q.té
25210	34	7,5	10



SEAU EN PLASTIQUE ORANGE

- Seau en plastique produit en polymères de très haute qualité
- Manche en fer galvanisé de 7 mm de diamètre avec extrémités courtes qui ne dépassent pas du bord, pour la sécurité de l'opérateur
- Bord et fond renforcés
- Anse en acier

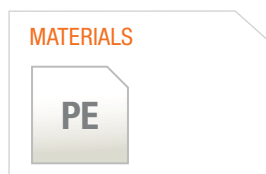



Art.	 Ø cm	L	Q.té
25221	36	10	10



SEAU POUR CARRELEURS

- Seau en polyéthylène
- Manche en métal verni de 8 mm de diamètre
- Bord et fond renforcés
- Échelle graduée à l'intérieur indiquant la capacité



Art.	 Ø cm	L	Q.té
25216	42	25	5






AUGE À GRAVATS

- Auge en matière plastique robuste
- Bords renforcés
- Dimensions intérieures : 38x38x35 cm

MATERIALS

PE



Art.		Q.té
25235	50 L	5


AUGE À GRAVATS RONDE

- Auge en matière plastique robuste
- Bord et fond renforcés
- Dimensions intérieures : 44x33 cm

MATERIALS

PE



Art.		Q.té
25234	40 L	5


AUGE À MORTIER

- Auge en matière plastique robuste
- Manches en acier
- Barres de renforcement sur le fond et sur les bords pour modèle à 25 litres

MATERIALS

PE

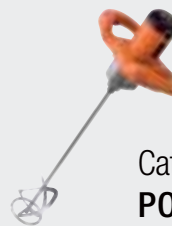


Art.			Q.té
25240	25 L		5
25239	25 L	-	5
25238	10 L	-	10
25237	3 L	-	10

SEAU RENFORCÉ

- Seau en polyéthylène renforcé 3 mm d'épaisseur avec âme en métal
- Muni d'un anneau de renforcement en métal sous le bord
- Idéal pour un travail de malaxage

✓ IDÉAL AVEC LES
MALAXEURS KAPRIOL



Catalogue Kapriol
POWER TOOLS

MATERIALS

PE

Art.	L	Q.té
57015	50	1





SAC À GRAVATS

- Sac à gravats en matière synthétique résistante
- Goulotte de vidange sur le fond
- Courroies de soulèvement cousues sur toute la longueur du sac
- Convoyeur dans la partie supérieure

MATERIALS

PP

Art.	Dimension	Capacité	Q.té
28935	90 x 90 x 110 cm	1500 kg	1



POULIE DE SÉCURITÉ "SERVO PULLEY"

- Instrument de levage manuel des matériels, spécialement conçu et réalisé pour répondre aux conditions essentielles de sécurité requises par la loi. La poulie de sécurité de chantier Kapriol est fournie équipée de tous les accessoires indispensables à son fonctionnement, y compris la corde de 30 m et son crochet à œil
- Dans n'importe quelle condition, en lâchant la prise sur la corde, la charge s'arrête instantanément
- La descente se fait en relâchant graduellement la corde sans nécessité d'autres manœuvres
- Même lors de la descente sans chargement, le système de retenue est opérationnel
- Structure en robuste acier verni avec poulie en nylon montée sur roulement à bille
- Joint de fixation à l'échafaudage
- Corde de 30 et 50 m en matière synthétique 12,5 mm de diamètre
- Crochet à œil
- Portée maximum 50 kg
- Compacte et légère

MATERIALS

Steel

Art.	L	Q.tè
25185	30 m	1
25186	50 m	1



SUPPORT DRAPEAU

- Support drapeau avec joints en acier verni par poudre
- Rotation sur pivots avec axe de blocage



MATERIALS

Steel

Art.	L	👤	Q.tè
25184	90 cm	7,5 kg	1





POULIE EN FONTE

- Roue réalisée en fonte de moulage
- Châssis en acier moulé
- Pivot et crochet en acier

MATERIALS

CAST
IRON

Art.	Ø mm	Q.tè
25130	105	1
25140	125	1
25150	145	1
25170	180	1
25180	195	1

POULIE CARÉNÉE

- Roue réalisée en fonte de moulage
- Plaques en tôle d'acier avec surface extérieure galvanisée
- Précision de fonctionnement grâce à l'utilisation de roulements

MATERIALS

CAST
IRON

Art.	Ø mm	Q.tè
25141	120	1



Accessoires Kapriol

Tout à portée de main.



SACOCHE EN CUIR

- Réalisée en cuir
- Double poche superposée profilée et cloutée
- Porte-marteau et porte-tenaille en cuir

Art.	Q.tè
25004	10



SACOCHE DEUX COMPARTIMENTS

- Réalisée en cuir synthétique
- Poches superposées et cloutées

Art.	Q.tè
25003	12



SACOCHE EN PEAU

- Réalisée en cuir véritable
- Doubles coutures, rembourrée avec clous dans les zones exposées à l'usure
- Deux poches superposées

Art.	Q.tè
25002	10



SACOCHÉ UN COMPARTIMENT

- Réalisée en robuste polyester
- Coutures renforcées
- Ceinture comprise



Art.	Q.té
25006	10

SACOCHÉ DEUX COMPARTIMENTS SUPERPOSÉS

- Réalisée en robuste polyester
- Coutures renforcées
- Ceinture comprise



Art.	Q.té
25007	10

SACOCHÉ DEUX COMPARTIMENTS

- Réalisée en robuste polyester
- Coutures renforcées
- Ceinture comprise



Art.	Q.té
25008	10



POCHE POUR PORTABLE

- Réalisé en robuste polyester
- Mousqueton en métal
- Poche pour portable avec fermeture scratchée
- Poche porte-papiers avec fermeture scratchée
- Utilisable pour ranger portable, billets de banque, cartes de crédit, papiers



Art.	Q.tè
25024	24

SAC BANANE DEUX POUCHES

- Réalisé en robuste polyester
- Coutures renforcées
- Tire-zip pratiques
- Utilisable pour ranger : portefeuille, téléphone portable, papiers, clefs



Art.	Q.tè
25032	1

CEINTURE EN CUIR

- Ceinture en cuir
- Sangle en acier chromé



Art.	Q.té
25013	10

CEINTURE EN NYLON

- Ceinture en nylon ajustable
- Fermeture à déclic



Art.	Q.té
25014	10

PORTE-OUTILS

- Réalisée en tôle moulée
- Peinture par poudre époxy



Art.		Q.té
25015	Porte-marteau	10
25016	Porte-pince	10



INDEX PAR CODE

Art.	P.
10005	31
10010	31
10020	31
10030	31
10040	27
10050	27
10060	27
10065	27
10066	27
10091	26
10094	26
10095	26
10096	26
10100	28
10101	28
10105	29
10109	30
10110	30
10111	26
10112	26
10113	26
10115	28
10116	28
10117	28
10118	27
10119	27
10121	29
10123	32
10124	32
10125	29
10127	33
10130	39
10131	39
10132	38
10133	38
10135	39
10140	39
10141	39
10142	38
10143	38

Art.	P.
10145	39
10150	39
10151	39
10152	38
10153	38
10155	39
10157	40
10160	39
10161	39
10163	38
10170	39
10172	40
10173	40
10174	40
10175	40
10177	40
10180	96
10181	96
10182	96
10183	96
10184	96
10350	33
10360	33
10370	33
10380	33
10400	33
10410	33
10430	33
10440	33
10710	46
10711	46
10780	47
10790	47
10791	47
10800	47
10820	48
10821	48
10840	48
10900	89
10990	49

Art.	P.
11020	49
11030	49
11031	49
11050	49
12010	41
12020	41
12030	41
12040	41
12050	41
12060	41
12070	41
12080	41
12090	41
12100	41
12110	41
12120	41
12190	42
12200	42
12210	42
12220	42
12230	42
12240	42
12250	43
12260	43
12270	43
12280	43
12290	43
12300	43
12301	42
12302	42
12303	42
12310	43
12311	43
12312	43
12352	41
12362	41
12365	41
19000	55
19005	55
19010	55

Art.	P.
19015	55
19020	55
20001	56
20002	56
20003	56
20004	56
20005	56
20006	56
20010	52
20020	52
20030	52
20031	52
20040	52
20050	52
20060	52
20070	52
20080	52
20110	52
20120	52
20130	52
20131	52
20140	52
20150	52
20160	52
20170	52
20180	52
20201	53
20202	53
20203	53
20204	53
20206	53
20207	53
20208	53
20209	53
20210	55
20211	55
20212	55
20213	55
20217	56
20220	54

Art.	P.
20230	54
20240	54
20250	54
20260	54
20270	54
20280	54
20290	54
20299	57
20300	57
20310	57
20318	180
20320	180
20325	180
20330	180
20340	180
20341	180
20350	180
20351	180
20355	180
20395	190
20396	190
20397	190
20398	190
20411	191
20412	191
20413	191
20414	191
20415	191
20416	191
20417	191
20423	191
20424	191
20433	191
20434	191
20441	191
20560	190
20570	190
20580	190
20590	190
20600	190

Art.	P.
20610	190
20620	190
20630	190
20631	190
20640	189
20650	189
20660	189
20670	188
20681	188
20690	188
20691	189
20692	189
20705	56
20706	57
20708	57
20709	57
20711	57
20714	57
20730	187
20740	187
20750	187
20760	187
20761	187
20762	187
20763	187
20764	187
20765	187
20766	187
20770	186
20780	186
20790	186
20791	186
20800	186
20810	186
20820	186
20821	186
20823	179
20825	178
20830	178
20831	178

Art.	P.
20840	178
20841	178
20850	178
20851	178
20854	179
20860	178
20861	178
20865	178
20870	178
20871	178
20880	178
20881	178
20890	178
20891	178
20893	179
20900	178
20901	178
20934	208
20935	208
20940	207
20941	209
20945	209
20950	209
20985	206
20986	206
20988	206
20989	206
20990	207
20991	208
20995	207
20996	206
20998	206
20999	206
21000	210
21010	210
21030	210
21040	210
21060	210
21065	210
21110	210

Art.	P.
21111	210
21112	210
21116	210
21117	210
21200	210
22010	208
22011	208
22015	209
22020	207
22025	206
22030	206
22049	210
22050	210
22051	42
22052	41
22053	42
22054	41
22055	100
22056	101
22060	121
22061	101
22066	49
22067	49
22075	121
22080	31
22081	29
22086	26
22090	26
22095	26
22096	26
22100	30
22110	46
22120	39
22121	39
22130	39
22131	39
22160	33
22170	33
22180	33
22190	33

Art.	P.
22210	33
22220	33
22240	33
22250	33
22690	27
22705	29
22710	27
23005	80
23006	80
23008	108
23009	108
23010	106
23011	106
23012	87
23013	106
23014	106
23015	107
23016	86
23020	86
23022	86
23023	86
23025	87
23026	87
23027	87
23028	87
23029	87
23030	108
23035	108
23036	76
23037	89
23038	107
23039	107
23040	107
23042	87
23043	87
23044	107
23046	75
23047	75
23048	75
23050	75

Art.	P.
23051	74
23053	75
23060	75
23061	74
23068	108
23069	108
23070	75
23071	76
23072	76
23073	76
23074	76
23075	77
23077	109
23078	88
23079	88
23081	79
23082	79
23085	78
23086	78
23088	78
23089	78
23090	78
23095	78
23100	78
23120	78
23121	79
23122	79
23123	79
23125	79
23131	113
23140	112
23141	113
23142	112
23143	114
23144	114
23146	120
23147	118
23148	115
23151	113
23154	113

INDEX PAR CODE

Art.	P.
23155	113
23156	113
23157	113
23160	112
23161	113
23162	112
23163	114
23164	114
23171	113
23172	117
23173	117
23174	117
23175	117
23176	117
23177	117
23178	117
23179	114
23180	112
23181	113
23182	112
23183	114
23185	116
23186	116
23187	88
23188	88
23189	88
23190	88
23191	88
23192	88
23193	88
23194	88
23197	118
23198	118
23199	120
23200	112
23201	113
23202	112
23203	114
23204	114
23211	113

Art.	P.
23213	114
23214	117
23215	117
23216	117
23217	116
23218	116
23219	116
23220	116
23221	116
23222	116
23223	116
23224	115
23225	115
23226	115
23227	115
23229	119
23230	119
23240	119
23250	119
23260	119
23261	119
23270	119
23280	119
23281	119
23290	119
23300	119
23301	119
23310	119
23311	119
23312	79
23313	79
23314	169
23317	168
23318	121
23319	79
23320	109
23321	109
23322	121
23323	79
23324	121

Art.	P.
23325	95
23326	95
23327	120
23328	95
23329	121
23330	121
23331	81
23332	81
23333	168
23334	168
23336	95
23339	62
23341	62
23351	62
23361	62
23371	62
23372	62
23389	63
23390	63
23391	63
23392	63
23393	63
23399	63
23401	63
23405	66
23406	66
23411	63
23421	63
23431	63
23432	69
23433	69
23453	65
23454	65
23455	65
23456	65
23460	68
23461	69
23462	68
23465	64
23466	64

Art.	P.
23467	68
23468	68
23470	68
23471	69
23472	68
23473	69
23476	71
23478	69
23479	69
23481	71
23482	71
23483	66
23490	67
23495	67
23496	67
23509	89
23510	70
23511	70
23512	70
23513	70
23514	71
23515	71
23516	71
23517	71
23600	62
23601	62
23602	62
23603	62
23604	62
23605	62
23610	63
23611	63
23612	63
23613	63
23614	63
23615	63
23620	63
23621	63
23622	63
23623	63

Art.	P.
23624	63
23630	64
23700	102
23705	103
23711	86
23750	102
23752	102
23755	103
23837	99
24013	153
24014	153
24015	153
24016	153
24019	152
24021	152
24031	150
24032	150
24033	150
24045	153
24073	166
24100	154
24120	151
24121	151
24122	151
24123	151
24124	151
24126	151
24127	151
24128	151
24129	151
24130	151
24131	151
24151	150
24152	150
24153	150
24154	150
24155	150
24156	150
24157	150
24209	156

Art.	P.
24210	156
24212	156
24215	156
24219	155
24220	155
24221	155
24222	155
24223	155
24224	155
24241	154
24242	154
24243	154
24250	154
24251	154
24252	154
24253	154
24254	154
24255	154
24291	155
24292	155
24300	157
24310	157
24320	157
24330	157
24340	157
24341	157
24342	157
24343	157
24344	157
24349	157
24350	157
24360	157
24370	157
24391	157
24394	157
24396	157
24398	157
24400	129
24410	129
24411	172

Art.	P.
24412	172
24413	172
24414	172
24452	173
24453	173
24454	173
24455	173
24473	173
24474	173
24475	173
24476	173
24477	173
24482	167
24483	167
24485	167
24490	167
24500	164
24505	165
24507	164
24510	164
24511	165
24515	164
24516	164
24517	164
24546	161
24547	161
24548	161
24553	161
24554	161
24555	161
24557	160
24558	160
24559	160
24561	160
24562	160
24563	160
24565	160
24568	161
24569	161
25002	223

Art.	P.
25003	223
25004	223
25006	224
25007	224
25008	224
25013	226
25014	226
25015	226
25016	226
25024	225
25032	225
25111	171
25112	171
25113	171
25115	170
25116	170
25117	171
25118	171
25119	171
25120	169
25121	169
25122	169
25124	171
25125	171
25130	221
25140	221
25141	221
25150	221
25170	221
25180	221
25184	220
25185	220
25186	220
25210	216
25216	216
25221	216
25234	217
25235	217
25237	217
25238	217

Art.	P.
25239	217
25240	217
25241	98
25242	137
25244	136
25246	136
25248	99
25250	98
25251	98
25255	138
25257	98
25258	138
25259	138
25260	139
25261	139
25510	201
25520	201
25530	201
25540	201
25550	201
25560	201
25570	201
25580	201
25581	201
25582	201
25590	199
25600	199
25601	199
25610	100
25620	100
25630	95
25631	92
25632	92
25635	127
25636	127
25637	129
25638	128
25639	128
25640	95
25641	95

Art.	P.
25643	91
25644	91
25645	91
25646	92
25647	91
25648	91
25649	92
25650	94
25654	173
25655	124
25656	124
25657	125
25658	126
25659	126
25660	96
25661	126
25662	126
25663	126
25664	127
25665	93
25666	93
25668	93
25670	97
25671	97
25672	97
25677	90
25678	90
25710	94
25749	94
25750	94
26180	99
27900	172
27910	172
28010	170
28120	170
28130	170
28935	219
31250	125
31260	125
31270	125

INDEX PAR CODE

Art.	P.
32630	142
32631	142
32632	143
32633	142
32660	144
32670	144
32671	144
32680	144
32685	145
32691	144
32692	144
32695	145
32696	145
32700	200
32705	200
32720	200
32730	200
32802	133
32810	132
32811	132
32812	132
32813	133
32814	132
32815	132
32821	133
32822	132
32823	132
32824	132
32825	132
32826	132
32827	132
32828	133
32829	132
33132	180
33133	180
33300	130
33301	130
33302	131
33303	131
33310	130

Art.	P.
33311	130
33312	130
33315	130
33316	130
33317	130
40030	203
40040	203
40041	203
40070	203
40080	203
40085	202
40086	202
40087	202
40088	202
40089	202
40090	202
40091	202
40092	202
40095	202
40096	202
40097	202
40098	202
40099	202
40170	203
50100	212
50112	194
50113	194
50116	194
50117	194
50120	197
50121	194
50122	194
50123	195
50124	195
50125	197
50130	197
50131	195
50132	196
50133	127
50135	196

Art.	P.
50136	196
50180	199
50190	199
50200	199
50201	198
50220	199
50230	199
50240	199
50303	101
50304	101
50306	101
50375	211
50381	211
50382	211
50383	211
50385	211
50386	212
57015	218
90390	100
90430	100
90440	100
92480	100
92490	101
92495	101
92500	101
92510	169
92511	169
92512	169
92513	169
92514	169
92515	169
92516	169
92520	170
92521	170
92522	170
92523	170
92524	170





Morganti Spa
Via alla Santa, 11
23862 Civate (LC)
PH +39 0341 215411
FAX +39 0341 215400
kapriol@kapriol.com
www.kapriol.com

Kapriol[®]